

## Цельноточенные гильзы на 60 МПа.



Цельноточенные гильзы из нержавеющей стали являются важным дополнительным элементом термометра и устанавливаются на шток прибора. В первую очередь они предназначены для защиты средств измерения от воздействия агрессивных сред и высоких давлений. А также позволяют производить монтаж и замену приборов в процессе эксплуатации без отключения системы.

Гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка. Благодаря такой конструкции, они могут выдерживать более высокие давления (до 60 МПа), чем обычные гильзы из нержавеющей стали. Поэтому их рекомендуется использовать в сферах химической и нефтехимической промышленности.

*При заказе гильз необходимо указать тип и серию термометра, наружную резьбу и длину погружной части гильзы (L).*

**Рабочее давление:** 60 МПа

**Диаметр гильзы:** 16 мм

**Длина гильзы:** 46 / 64 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300\* мм

\* — возможно изготовление погружной части длиной до 600 мм (с шагом 50 мм)

**Материал:** Нержавеющая сталь 08Х18Н10

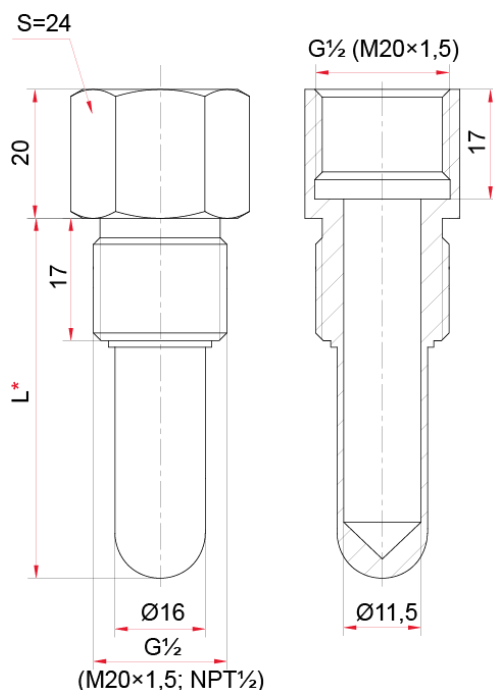
**Техническая документация:** ТУ 4211-001-4719015564-2008

### Модификации:

Наименование	Параметры	Длина*, мм
Для термометров биметаллических коррозионностойких серии 220, тип БТ (до 60 МПа, цельноточенные)	внешний диаметр погружной части — 16 мм, резьба присоединения — G½, M20×1,5 или NPT½	46
		64
		100
		150
		200
		250
		300

\* — возможно изготовление погружной части длиной до 600 мм (с шагом 50 мм)

### Чертеж:



Цельноточеная гильза для термометров БТ

\* — 46 / 64 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300 (возможно изготовление погружной части длиной до 600 мм (с шагом 50 мм))

**Карта заказа**

Тип		Гильза для термометра
Серия термометра	БТ серии 220	××220
Длина погружной части, мм		L=46, 64, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 мм
Диаметр погружной части, мм		d=16
Резьба присоединения	внутренняя	G½, M20×1,5
	наружная	G½, M20×1,5, NPT½
Исполнение (резьба)	внутренняя — наружная	внутр.-наруж.
Особенность	рабочее давление	60 МПа
Материал	нержавеющая сталь	нерж.

**Пример обозначения:** Гильза для термометра ××.220 L=150 мм, d=16, G½-G½ (внутр.-наруж.), 60 МПа, нерж.**Таблица допустимых скоростей потока для цельноточеных гильз**

Температура рабочей среды в процессе, °С	Плотность рабочей среды в процессе, кг/м³	Допустимая скорость потока, м/с при длине L защитной гильзы, мм																								
		46	64	64 БП45*	100	100 БП45*	150	150 БП45*	200	200 БП45*	250	250 БП45*	300	300 БП45*	350	350 БП45*	400	400 БП45*	450	450 БП45*	500	500 БП45*	550	550 БП45*	600	600 БП45*
20	1000	29,2	17,8	21,1	10	11,9	6,2	7,4	4,5	5,3	3,5	4,2	2,9	3,4	2,5	2,9	2,1	2,5	1,9	2,3	1,7	2,0	1,5	1,8	1,4	1,7
	100	92,4	56,2	66,9	31,5	37,5	19,6	23,3	14,2	16,9	11,1	13,3	9,2	10,9	7,8	9,3	6,8	8	6	7,1	5,4	6,4	4,9	5,8	4,4	5,3
	10	292,1	177,8	211,5	99,7	118,6	62	73,7	44,9	53,4	35,3	41,9	29	34,5	24,6	29,3	21,4	25,5	18,9	22,5	17	20,2	15,4	18,3	14	16,7
200	1000	26,7	16,2	19,3	9,1	10,8	5,7	6,7	4,1	4,9	3,2	3,8	2,6	3,1	2,2	2,7	2	2,3	1,7	2,1	1,5	1,8	1,4	1,7	1,3	1,5
	100	84,3	51,3	61	28,8	34,2	17,9	21,3	13	15,4	10,2	12,1	8,4	10	7,1	8,5	6,2	7,3	5,5	6,5	4,9	5,8	4,4	5,3	4,1	4,8
	10	266,7	162,3	193	91,1	108,3	56,6	67,3	41	48,8	32,2	38,3	26,5	31,5	22,5	26,7	19,5	23,2	17,3	20,5	15,5	18,4	14	16,7	12,8	15,3
400	1000	22,9	13,9	16,5	7,8	9,3	4,8	5,8	3,5	4,2	2,8	3,3	2,3	2,7	1,9	2,3	1,7	2	1,5	1,8	1,3	1,6	1,2	1,4	1,1	1,3
	100	72,3	44	52,3	24,7	29,4	15,3	18,2	11,2	13,2	8,7	10,4	7,2	8,5	6,1	7,2	5,3	6,3	4,7	5,6	4,2	5	3,8	4,5	3,5	4,1
	10	228,7	139,1	165,5	78,1	92,9	48,5	57,7	35,2	41,8	27,6	32,8	22,7	27	19,3	22,9	16,8	19,9	14,8	17,6	13,3	15,8	12	14,3	11	13,1
600	1000	17	10,4	12,3	5,8	6,9	3,6	4,3	2,6	3,1	2,1	2,4	1,7	2	1,4	1,7	1,2	1,5	1,1	1,3	1	1,2	0,9	1,1	0,8	1
	100	53,7	32,7	38,9	18,4	21,8	11,4	13,6	8,3	9,8	6,5	7,7	5,3	6,3	4,5	5,4	3,9	4,7	3,5	4,1	3,1	3,7	2,8	3,4	2,6	3,1
	10	170	103,5	123,1	58,1	69	36,1	42,9	26,2	31,1	20,5	24,4	16,9	20,1	14,3	17	12,5	14,8	11	13,1	9,9	11,7	8,9	10,6	8,2	9,7

**ВНИМАНИЕ!** Запрещено эксплуатировать гильзы при температурах рабочей среды в процессе выше 600°С.

\* — значения допустимой скорости потока для бобышки БП-45° даны для случаев установки БТ на прямом участке трубопровода