

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



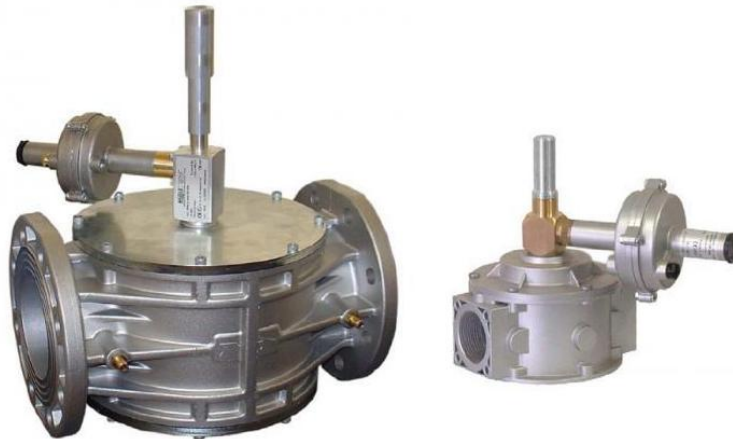
Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)



MVB/1 MAX Предохранительно-запорные клапаны с ручным взводом.



Клапаны предохранительно-запорные **MVB/1 MAX** представляют собой отдельно стоящие клапаны безопасности, основной функцией которых является перекрытие потока газа в системе в случае аварийного превышения давления в газопроводе за регулятором выше заданной настройки. После срабатывания клапана, его возврат в рабочее положение возможен только вручную после устранения причины аварийного срабатывания.

Клапан возможно устанавливать, как на вертикали, так и на горизонтали. Предназначен клапан для работы в системах, работающих на сухих неагрессивных газах, как азот, метан, пропан-бутан и других, а также возможно исполнение для работы на биогазе и попутном нефтяном газе.

Клапаны поставляются как в резьбовом, так и во фланцевом исполнении, на максимальное рабочее давление 1 или 6 бар.

Технические данные:

Виды используемых газов: метан, сжиженный газ, азот, воздух (сухие газы)

Резьбовые соединения: DN 20 ÷ DN 50 согласно EN 10226

Фланцевые соединения PN16: DN 65 ÷ DN 150 согласно ГОСТ 33259-2015 (12820-80)

Максимальное рабочее давление: 0,1; 0,6 МПа

Температура окружающей среды: от -40 до +60°C

Максимальная поверхностная температура: 60°C

Время закрытия: < 1 с

Материал: сплав алюминия

Модификация	DN	Соединение	P. max, МПа	Диапазон настройки, кПа
VB030006	20	Резьба	0,1	3,0...45,0
VB030024	20	Резьба	0,6	40,0...80,0
VB030029	20	Резьба	0,6	3,0...45,0
VB030028 010	20	Резьба	0,6	75,0...350,0
VB040006	25	Резьба	0,1	3,0...45,0
VB040024	25	Резьба	0,6	40,0...80,0
VB040029	25	Резьба	0,6	3,0...45,0
VB040028 010	25	Резьба	0,6	75,0...350,0
VB050006	32	Резьба	0,1	3,0...45,0
VB050024	32	Резьба	0,6	40,0...80,0

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)

VB050029	32	Резьба	0,6	3,0...45,0
VB050028 010	32	Резьба	0,6	75,0...350,0
VB320006	32	Фланец	0,1	3,0...45,0
VB320024	32	Фланец	0,6	40,0...80,0
VB320029	32	Фланец	0,6	3,0...45,0
VB0320028 010	32	Фланец	0,6	75,0...350,0
VB060006	40	Резьба	0,1	3,0...45,0
VB060024	40	Резьба	0,6	40,0...80,0
VB060029	40	Резьба	0,6	3,0...45,0
VB060028 010	40	Резьба	0,6	75,0...350,0
VB400006	40	Фланец	0,1	3,0...45,0
VB400024	40	Фланец	0,6	40,0...80,0
VB400029	40	Фланец	0,6	3,0...45,0
VB400028 010	40	Фланец	0,6	75,0...350,0
VB070006	50	Резьба	0,1	3,0...45,0
VB070024	50	Резьба	0,6	40,0...80,0
VB070029	50	Резьба	0,6	3,0...45,0
VB070028 010	50	Резьба	0,6	75,0...350,0
VB500006	50	Фланец	0,1	3,0...45,0
VB500029	50	Фланец	0,6	3,0...45,0
VB500028 010	50	Фланец	0,6	75,0...350,0
VX080006	65	Фланец	0,1	3,0...45,0
VX080024	65	Фланец	0,6	20,0...75,0
VX080029	65	Фланец	0,6	3,0...45,0
VX080028 010	65	Фланец	0,6	75,0...350,0
VX090006	80	Фланец	0,1	3,0...45,2
VX090024	80	Фланец	0,6	20,0...75,0
VX090029	80	Фланец	0,6	3,0...45,0
VX090028 010	80	Фланец	0,6	75,0...350,0
VX100006	100	Фланец	0,1	3,0...45,0
VX100024	100	Фланец	0,6	20,0...75,0
VX100029	100	Фланец	0,6	3,0...45,0
VX100028 010	100	Фланец	0,6	75,0...350,0
VX110006	125	Фланец	0,1	3,0...45,0
VX110024	125	Фланец	0,6	40,0...80,0
VX110029	125	Фланец	0,6	3,0...45,0
VX110028 010	125	Фланец	0,6	75,0...300,0
VX120006	150	Фланец	0,1	3,0...45,0
VX120024	150	Фланец	0,6	40,0...80,0
VX120029	150	Фланец	0,6	3,0...45,0
VX120028 010	150	Фланец	0,6	75,0...300,0

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	MVB/1MAX
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN20 ÷ DN50 согласно EN 10226
Фланцевые соединения, PN16	DN25 ÷ DN 150 согласно ГОСТ 12820-80
Макс. рабочее давление, МПа	0,1; 0,6
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	60°С
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Время закрытия	<1 сек.
Срок службы	6 000 циклов

Материалы изделия

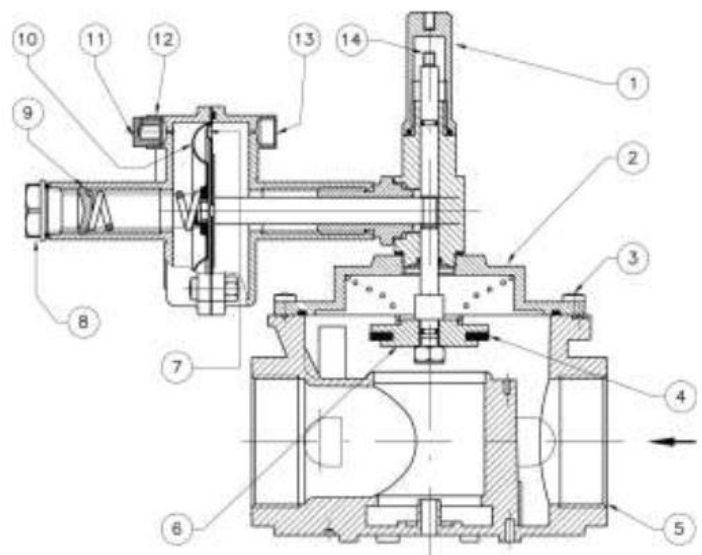
- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)

Сведения о сертификации

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.БЛ08.В.03194 по 28.03.2023г.

Устройство и работа

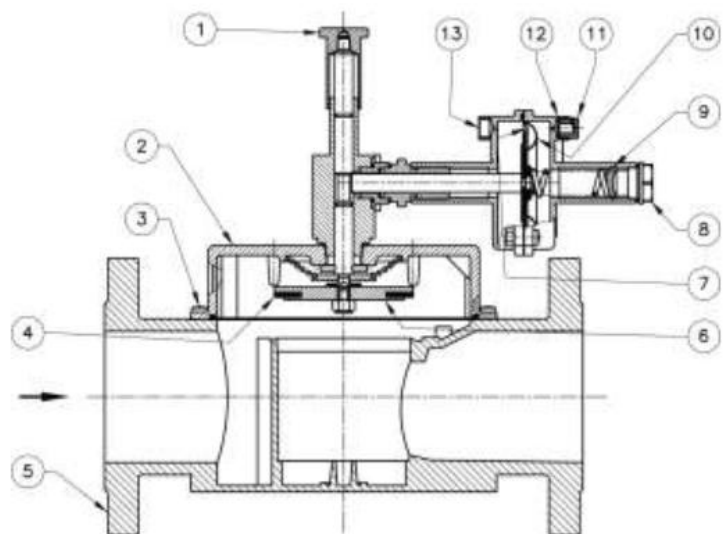
Клапан MVB/1 MAXDN20–DN50



Клапан состоит из: рычаг механизма взвода /защитный колпачок (1); крышка (2); винты крепления крышки (3); уплотняющая прокладка (4); корпус (5); затвор (6); рабочая мембрана (7); алюминиевый колпачок (8); регулировочный винт (9); защитная мембрана (10); пылезащитный колпачок (11); отводящий патрубок G ¼” для вывода наружу (при необходимости) (12); патрубок G ¼” для подключения к системе после редуктора (13); стержень механизма взвода (14).

P1 макс. 0,1 МПа		P1 макс. 0,6 МПа		Соединения
Код	Настройка (кПа)	Код	Настройка (кПа)	
VB030006	3,0 – 45,0	VB030029	3,0 – 45,0	DN 20
-	-	VB030024	40,0 – 80,0	
-	-	VB030028 010	75,0 – 350,0	
VB040006	3,0 – 45,0	VB040029	3,0 – 45,0	DN 25
-	-	VB030024	40,0 – 80,0	
-	-	VB040028 010	75,0 – 350,0	
VB050006	3,0 – 45,0	VB050029	3,0 – 45,0	DN 32
-	-	VB050024	40,0 – 80,0	
-	-	VB050028 010	75,0 – 350,0	
VB060006	3,0 – 45,0	VB060029	3,0 – 45,0	DN 40
-	-	VB060024	40,0 – 80,0	
-	-	VB060028 010	75,0 – 350,0	
VB070006	3,0 – 45,0	VB070029	3,0 – 45,0	DN 50
-	-	VB070024	40,0 – 80,0	
-	-	VB070028 010	75,0 – 350,0	

Клапан MVB/1 MAXDN32–DN150



Клапан состоит из: рычаг механизма взвода (1);крышка (2);винты крепления крышки (3);уплотняющая прокладка (4);корпус (5);затвор (6);рабочая мембрана (7);алюминиевый колпачок (8); регулировочный винт (9); защитная мембрана (10); пылезащитный колпачок (11);отводящий патрубок G ¼” для вывода наружу (при необходимости) (12);патрубок G ¼” для подключения к системе после регулятора (13).

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)

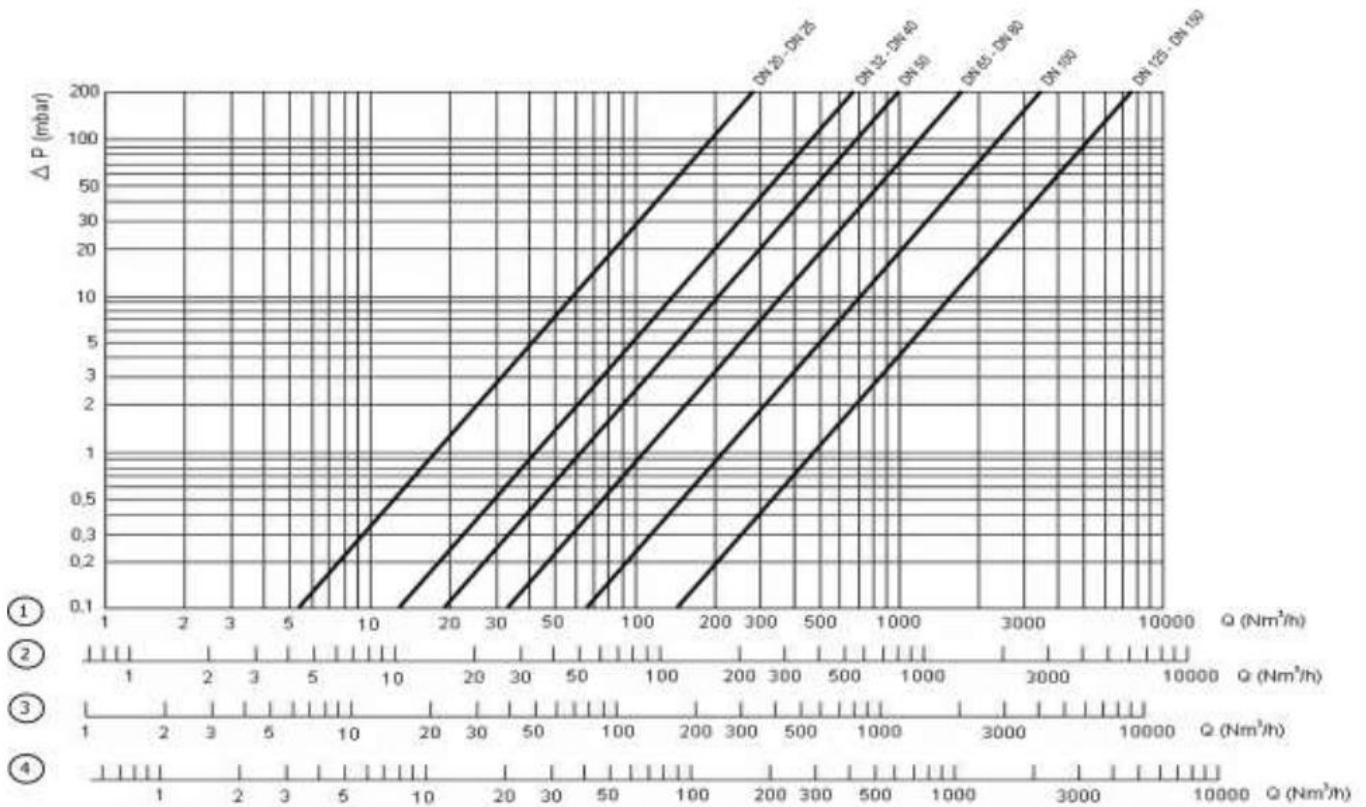
P1 макс. 0,1 МПа		P1 макс. 0,6 МПа		Соединения
Код	Настройка (кПа)	Код	Настройка (кПа)	
VB320006	3,0 – 45,0	VB320029	3,0 – 45,0	DN 32
-	-	VB320024	20,0 – 75,0	
-	-	VB320028 010	75,0 – 350,0	
VB400006	3,0 – 45,0	VB400029	3,0 – 45,0	DN 40
-	-	VB400024	20,0 – 75,0	
-	-	VB400028 010	75,0 – 350,0	
VB500006	3,0 – 45,0	VB500029	3,0 – 45,0	DN 50
-	-	VB500024	20,0 – 75,0	
-	-	VB500028 010	75,0 – 350,0	
VX080006	3,0 – 45,0	VX080029	3,0 – 45,0	DN 65
-	-	VX080024	20,0 – 75,0	
-	-	VB080028 010	75,0 – 350,0	
VX090006	3,0 – 45,0	VX090029	3,0 – 45,0	DN 80
-	-	VX090024	20,0 – 75,0	
-	-	VB090028 010	75,0 – 350,0	
VX100006	3,0 – 45,0	VX100029	3,0 – 45,0	DN 100
-	-	VX100024	20,0 – 75,0	
-	-	VB100028 010	75,0 – 350,0	
VX110006	3,0 – 45,0	VX110029	3,0 – 45,0	DN 125
-	-	VX110024	20,0 – 75,0	
-	-	VB110028 010	75,0 – 300,0	
VX120006	3,0 – 45,0	VX120029	3,0 – 45,0	DN 150
-	-	VX120024	20,0 – 75,0	
-	-	VB120028 010	75,0 – 300,0	

Характеристики регулирующей пружины

код пружины	размеры, мм (d x De x Lo x it)	Соединения	Настройка, кПа
МО-3505	18x2,5x50x8	DN 15 - DN 50	3,0 ÷ 45,0
МО-3505	18x2,5x50x8		40,0 ÷ 80,0*
МО-3505	18X2,5X50X8	DN 65 - DN 150	3,0 ÷ 45,0
МО-3505 + МО-0620	18X2,5X50X8 + 1,5X9,3X55X19		20,0 ÷ 75,0*

* Используется только в модификациях с усиленной мембраной

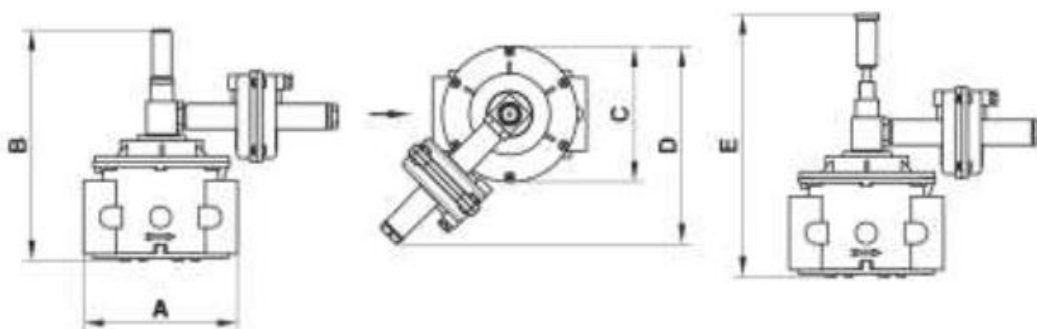
Диаграмма пропускной способности



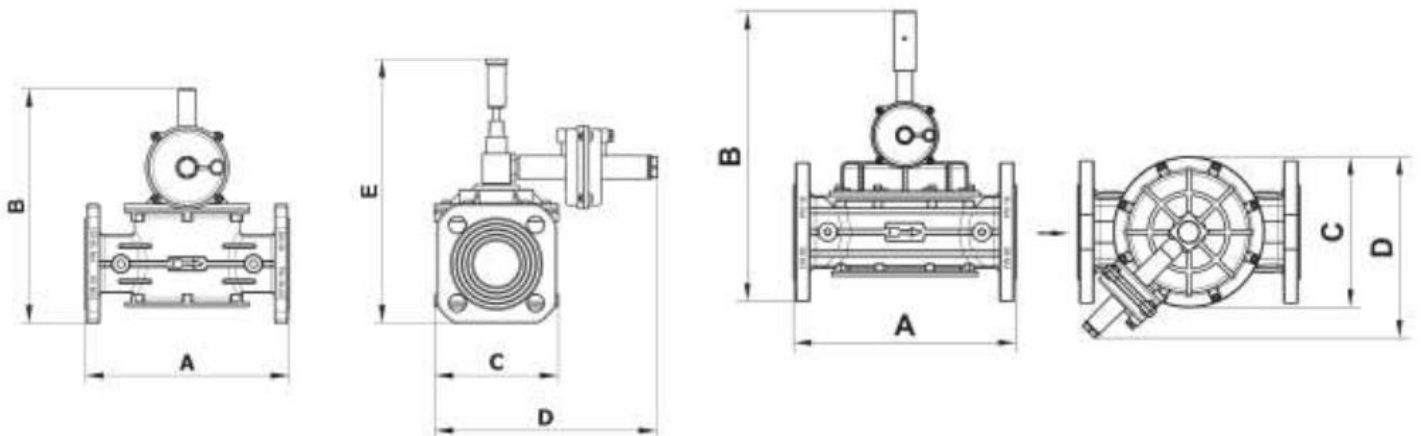
1) метан, 2) воздух, 3) бытовой газ, 4) сжиженный нефтяной газ

Габаритные размеры

Общие габариты, мм						Масса, кг	
Соединения	A	B	C	D	E	Р.макс. 0,1 МПа	Р.макс. 0,6 МПа
DN 20 - DN 25	120	180	94	225	210	1,5	1,6
DN 32 - DN 40	160	215	140	205	242	2,3	2,5
DN 50	160	240	140	230	268	2,5	2,5



Соединения	Общие габариты, мм					Масса, кг	
	A	B	C	D	E	Р.макс. 0,1 МПа	Р.макс. 0,6 МПа
DN 32 - DN 40- DN 50	230	266	140	230	292	5,7	5,7
DN 65	290	400	198	255	-	5,7	5,7
DN 80	310	407	198	255	-	7,1	7,1
DN 100	350	422	254	275	-	12,5	16,8
DN 125	480	533	322	310	-	26,1	26,1
DN 150	480	535	322	310	-	30,3	30,3



Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 1 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Указания по монтажу

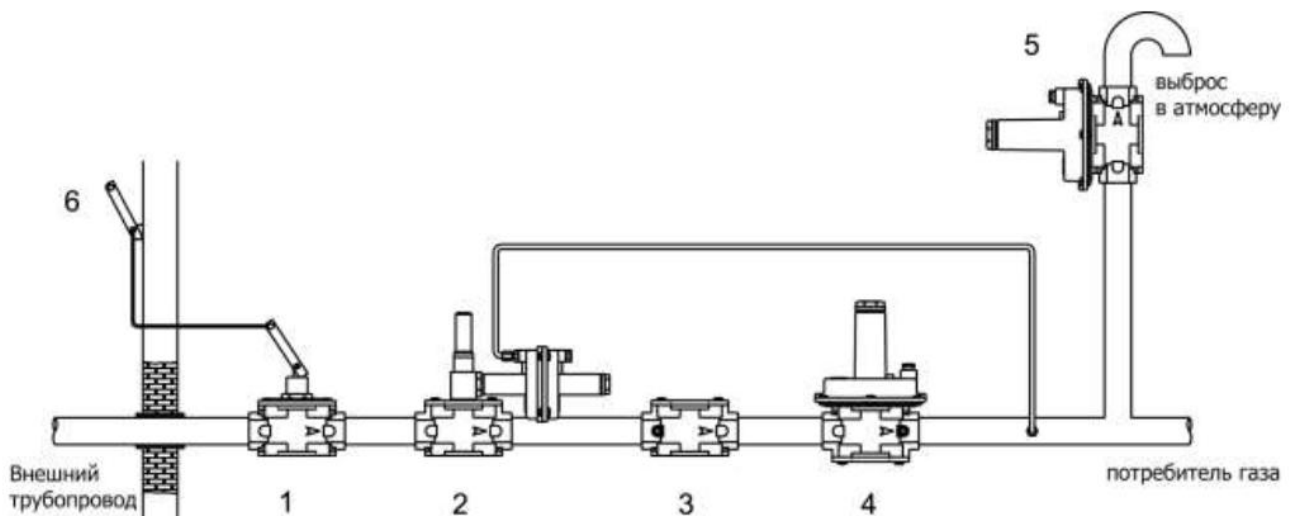
- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Клапан монтируется до регулятора давления газа, таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN20–DN150 могут монтироваться в любом положении кроме как рычагом взвода вниз.
- В основной трубопровод после регулятора врезается импульсная линия из медной трубки (на расстоянии, равном пяти диаметрам трубопровода), другой конец которой подключается к патрубку G ¼" (13).
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус клапана в качестве рычага.
- При использовании фланцевого соединения впускной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для

уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.

- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Двухпозиционный клапан серии SM
2. Клапан MVB/1 MAX
3. Газовый фильтр серии FM
4. Регулятор серии RG/2MC
5. Сбросной клапан MVS/1
6. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM



Ручной взвод

В модификациях с соединениями DN 20 ÷ DN 50: отвинтить рычаг механизма взвода (1) и навинтить резьбовое отверстие «А» с ее обратной стороны на стержень механизма взвода (14). Затем слегка потянуть на себя рычаг взвода (1), дать выровняться давлению на входе в устройство и дотянуть рычаг взвода (1) до щелчка. После этого установить рычаг-колпачок взвода (1) в исходное положение. В модификациях с соединениями DN 65 ÷ DN 150: слегка потянуть на себя рычаг взвода (1), дать выровняться давлению на входе в устройство и выходе из него, после чего дотянуть рычаг взвода (1) до щелчка.

Настройка

Медленно открыть отсекающий клапан, расположенный до устройства.

Если устройство не настроено, необходимо выполнить следующую последовательность операций:

- Убедиться, что газопотребляющее устройство отключено.
- Завинчивая регулировочный винт, увеличить давление срабатывания клапана.
- Проверить, открыто ли запорное устройство, потянув на себя рычаг взвода (1).
- Установить давление на выходе из регулятора, расположенного после устройства, на 25% выше по сравнению с желаемым давлением в регуляторе, проверяя давление на выпускном штуцере.

Пример настройки

Желаемое давление в регуляторе: 5,0 кПа

Давление срабатывания запорного клапана: 6,25 кПа.

Медленно отпускать регулировочный винт запорного клапана до срабатывания последнего.

Установить рабочее давление регулятора на исходное значение и установить на место алюминиевые колпачки.