

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)



М15-1 Клапаны автоматические нормально закрытые для газойля.



Клапаны серии М15-1 автоматические быстродействующие нормально закрытые работают на таких средах, как дизельное топливо, воздух, вода и другие неагрессивные жидкости с давлением до 4 бар.

Особенностью клапана является то, что все детали, контактирующие со средой, выполнены из латуни и нержавеющей стали, а уплотнения выполнены из витона. При поступлении напряжения на катушку, клапан открывается, при отсутствии напряжения, клапан закрывается. Время открытия и закрытия клапана менее 1 секунды, что позволяет обеспечить точность дозирования жидкости.

Клапан возможно устанавливать, как на вертикали, так и на горизонтали, кроме положения катушкой вниз.

Технические данные:

Применение: газойль, дизельное топливо, вода и др. неагрессивные жидкости

Резьбовые соединения: DN 10 ÷ DN 15 согласно ISO 228/1

Температура окружающей среды: от -5 до +60°C

Напряжение: 12В пост. тока, 24В пост. тока, 110В/50 Гц, 230В/50-60 Гц

Максимальное рабочее давление: 0,4 МПа

Проходное сечение: 5,6 мм

Уровень защиты: IP65

Модификация	DN	Соединение	Р. max, МПа	Напряжение
АО01 008	10	Резьба	0,4	230V~
АО02 008	15	Резьба	0,4	230V~

Материалы изделия

- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- витон (Viton - фторуглеродистый каучук).

Сведения о сертификации

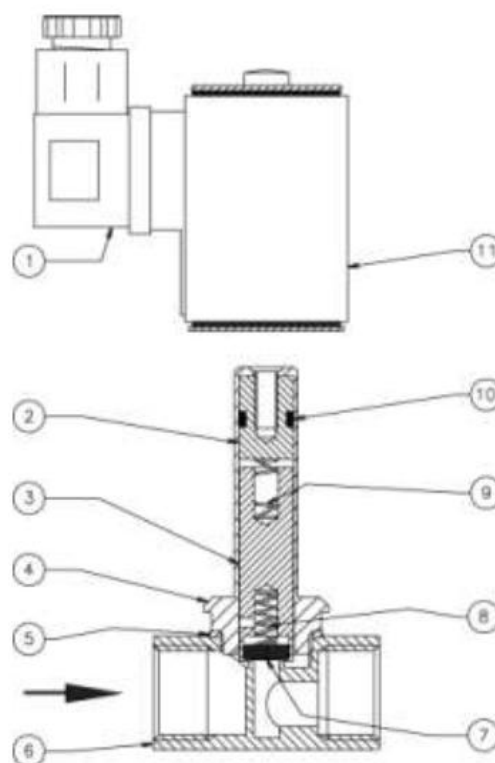
Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.БЛ08.В.03194 по 28.03.2023г.

Процессы производства и испытания электромагнитных клапанов типа М15-1 удовлетворяют требованиям европейского стандарта EN 264 («Защитная запорная арматура для установок, работающих на жидком топливе»).

Технические характеристики

Наименование параметра	M15-1
1. Рабочая среда	газойль
2. Резьбовые соединения, Rp	DN 10, DN 15 согласно EN 10226
3. Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
4. Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
5. Макс. рабочее давление, МПа	0,4
6. Температура окружающей среды	-5 ÷ +60 °С
7. Время открытия, сек	<1
8. Время закрытия, сек	<1
9. Класс герметичности	A
10. Степень защиты	IP65
11. Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
12. Проходное сечение, мм	Ø 5,6
13. Срок службы	100 000 циклов

Устройство и работа



Клапан состоит из: электрический коннектор (1); неподвижный сердечник (2); подвижный сердечник (3); кожух (4); алюминиевая шайба (5); корпус (6); прокладка из фтор углеродистого каучука (7); пружина сальника (8); пружина (9); уплотнительное кольцо (10); электрическая катушка (11).

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

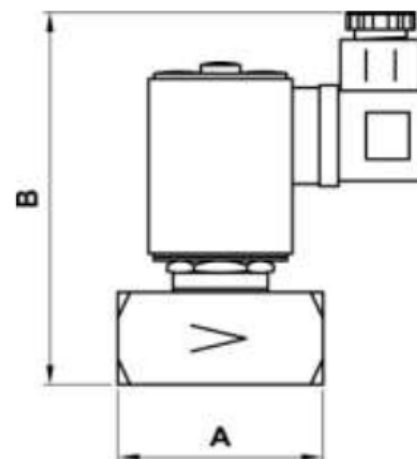
e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)

Соединение	Напряжение питания	Коды
DN 10	12В пост. тока	АО01 001
	12В / 50 Гц	АО01 010
	24В пост. тока	АО01 005
	24В / 50 Гц	АО01 003
	230В / 50-60 Гц	АО01 008
DN 15	12В пост. тока	АО02 001
	12В / 50 Гц	АО02 010
	24В пост. тока	АО02 005
	24В / 50 Гц	АО02 003
	230В / 50-60 Гц	АО02 008

Габаритные размеры

Габариты, мм				Масса
код	соединения	A	B	кг
АО01	DN 10	50	90	0,47
АО02	DN 15	50	90	0,48



Пропускная способность

Код	Соединения	Проходное сечение, мм	Расход H ₂ O при ΔP = 0,1 МПа, л/мин
АО01	DN 10	5,6	10
АО02	DN 15	5,6	10

Электромагнитные катушки и коннекторы

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность	Сопротивление (Ω)
DN 10 - DN 15	12 В пост. тока	BO-0010	12 V DC	CN-0010	20	7
	12 В/50 Гц	BO-0010	12 V DC	CN-0050	20	7
	24 В пост. тока	BO-0020	24 V DC	CN-0010	21	26
	24 В/50 Гц	BO-0070	24 V 50 Hz D	CN-0010	22	5,6
	230 В/50-60 Гц	BO-0110	230 V 50 Hz D	CN-0010	23	580

Типы коннекторов

CN-0010 = Нормальный

CN-0050 (24/12 В переменного тока) = Выпрямитель

Монтаж


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- электричества на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN10 – DN15 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к потребляющему оборудованию.
- Клапаны DN10 – DN15 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками. До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.