

## Манометры стандартного исполнения, модель 2, Тип ТМ, серия 10М2.



Манометры в специальном исполнении, модель 2 применяются для измерения избыточного давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред с температурой до 150 °С. Корпус манометра выполнен из стали, механизм — из латунного сплава. Пылевлагозащита: IP40.

Преимущества данной модели приборов: использование конструкции с облегченным штуцером и массовый выпуск приборов данной серии с ограниченным диапазоном давлений и единым классом точности (1,5) позволяют достигнуть наилучшего соотношения цены и качества у манометров этого типа.

**Область применения:** манометры рекомендованы для предприятий обслуживающих и проектирующих объекты ЖКХ.

### Характеристики:

**Диаметр корпуса, мм**

100

**Класс точности**

1,5

**Диапазон показаний давлений, МПа**

0...0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6

**Рабочие диапазоны**

Постоянная нагрузка:  $\frac{3}{4}$  шкалы

Переменная нагрузка:  $\frac{2}{3}$  шкалы

Кратковременная нагрузка: 110% шкалы

**Диапазон рабочих температур, °С**

Окружающая среда: -60...+60

Измеряемая среда: -50... +150

**Корпус**

IP40, сталь 10, цвет серый

**Кольцо**

Сталь 10, цвет серый

**Штуцер, чувствительный элемент, трибко-секторный механизм**

Медный сплав

**Циферблат**

Алюминий, шкала черная на белом фоне

**Стекло**

Минеральное

**Присоединение**

Радиальное

**Резьба присоединения**

G $\frac{1}{2}$  или M20×1,5

**Межповерочный интервал**

2 года

**Климатическое исполнение**

Группа В3 по ГОСТ Р 52931;

климатическое исполнение УХЛ

категории 3.1 по ГОСТ 15150

**Техническая документация**

ТУ 4212-001-4719015564-2008

ГОСТ 2405-88

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48  
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: [zakaz@itrostov.ru](mailto:zakaz@itrostov.ru)

www. itrostov. ru

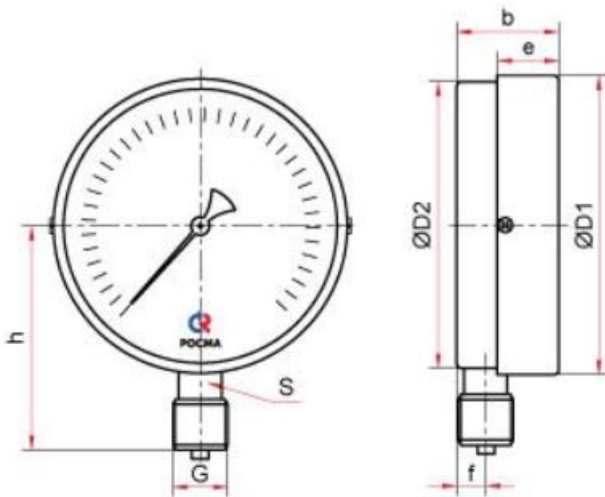
### Манометры ТМ серии 10

Тип	Диаметр корпуса	Класс точности	Диапазон показаний давлений, МПа	Резьба присоединения	Присоединение (расположение штуцера)
ТМ-510 М2	100	1,5	0...0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6	G $\frac{1}{2}$ / M20x1,5	радиальное

### Дополнительные опции

Наименование услуги	Тип
Объединение с разделителем (PM-H11, PM-C10, PM-B10, PM-C21)	ТМ
Объединение с разделителем (PM-K11, PM-M31)	ТМ + рукав
Комплектация указателем рабочего давления (нержавеющая сталь)	ТМ
Комплектация указателем рабочего давления (1 маркер / 2 маркера на циферблате)	ТМ
Установка демфера	ТМ
Индивидуальная двойная шкала	Индивидуальная шкала в кг/см <sup>2</sup>
Индивидуальный номер прибора + паспорт	ТМ
Свидетельство о поверке к нумерованному прибору	ТМ с индивидуальным номером
Нанесение на циферблат «NH <sub>3</sub> » и пр. знаков	ТМ
Первичная заводская поверка	ТМ
Периодическая поверка	ТМ
Гломбировка манометра (под заказ)	ТМ
Ремонт	ТМ (0-1,6 МПа)
	ТМ (2,5-6МПа)
Обезжиривание прибора под кислород (+ паспорт и знак O <sub>2</sub> на циферблате)	ТМ
Очистка прибора от загрязнений (мазут, краска и пр.)	ТМ

### Чертежи:



Радиальное присоединение

Основные размеры (мм), вес (кг):

Тип	Ø	D1	D2	b	e	h	f	S	G	Вес
ТМ-510Р.М2	100	100	98	34	20	74	11	14	G $\frac{1}{2}$ или M20x1,5	0,27

## Монтаж и эксплуатация

Монтаж/демонтаж должен производиться при отсутствии давления в трубопроводе. Прибор должен быть установлен либо в нормальном рабочем положении (положение прибора с вертикальным расположением циферблата (допускаемое отклонение  $\pm 5^\circ$  в любую сторону)), либо в соответствии со знаком рабочего положения, указанным на циферблате.

**При монтаже вращать прибор разрешается только за штуцер с помощью гаечного ключа. Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.** Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н·м. Подвод давления осуществляется трубопроводами с внутренним диаметром не менее 3 мм.

При измерении давления среды с температурой, превышающей допускаемую рабочую температуру, необходимо устанавливать перед прибором петлевую трубку или отвод-охладитель.



Для защиты манометра от воздействия пульсаций измеряемой среды рекомендуется использовать демпферное устройство с регулировочной иглой.

Прибор следует нагружать давлением постепенно и не допускать резких скачков давления; не превышать диапазон измерений. Запрещается использовать растворители и абразивы для очистки стекол.

Типовой узел отбора для подключения манометра состоит из приварной бобышки с площадкой под уплотнительную прокладку, петлевой трубки, трехходового крана или игольчатого клапана. В качестве уплотнения в резьбовых соединениях между приварной бобышкой, краном и манометром рекомендуется применять паронитовую, фторопластовую или медную прокладку.

Для защиты чувствительного элемента манометра или датчика давления от контакта с агрессивной, вязкой или абразивной измеряемой средой рекомендуется устанавливать прибор в сборе с мембранным разделителем сред, заполненным разделительной жидкостью.

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48  
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: [zakaz@itrostov.ru](mailto:zakaz@itrostov.ru)

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)



Прибор необходимо исключить из эксплуатации и сдать в ремонт в случае, если: прибор не работает; стекло разбито или повреждено; стрелка движется скачками или не возвращается к нулевой отметке; погрешность показаний превышает допустимое значение. При отсутствии давления стрелка должна находиться в пределах участка нулевой отметки. Отклонение стрелки за пределы этого участка свидетельствует о неисправности прибора.

#### Карта заказа:

Тип	манометр	ТМ
Диаметр корпуса, мм	100	5
Материал корпуса	сталь	1
Материал штуцера и чувствительного элемента	медный сплав	0
Присоединение (расположение штуцера)	радиальное	P
Гидрозаполнение	нет	0
Электроконтактная приставка	нет	0
Диапазон показаний, МПа	ТМ	0...0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6
Резьба присоединения		G½; M20×1,5
Класс точности		1,5
Обозначение специального исполнения		M2

#### Пример обозначения:

ТМ – 5 1 0 P.00 (0–1 МПа) G½. 1,5.M2