



Контроллеры для сервосистем.



Высокая производительность и надежность в следующем поколении контроллеров движения.

Всеобъемлющая гомогенная система вместо отдельных компонентов позволяет существенно повысить производительность производства.

Контроллеры и сервосистемы обеспечивают самые высокие скорости и абсолютную точность управления приводами для множества промышленных машин.

Предлагаются различные контроллеры движения и модули управления движением (модули позиционирования). Вы можете выбрать оптимальные модули в соответствии с требованиями вашей системы.

Обзор продукции:

- [Серия MELSEC iQ-R](#)
- [Серия MELSEC iQ-F](#)
- [Контроллер движения MELSEC System Q](#)
- [Автономный контроллер движения](#)
- [Модули движения и позиционирования MELSEC System Q Simple](#)
- [Простые модули движения серии MELSEC L](#)
- [Инжиниринговое программное обеспечение](#)

Подробное описание.

Серия MELSEC iQ-R

Высокопроизводительные контроллеры управления движением для iQ Platform.



Внедрение инновационных решений для станков

Показатели общей производительности системы, а не характеристики отдельных компонентов, ведут к максимальной производительности – основанные на этой точке зрения контроллеры сервосистемы серии MELSEC iQ-R предлагают идеальное решение для повышения производительности вашей системы.

Модуль Simple Motion



Модуль Simple Motion серии MELSEC iQ-R позволяет выполнить модернизацию вашего станка с меньшими затратами.

Дополнительная информация

Specifications	RD77GF4	RD77GF8	RD77GF16	RD77GF32	RD77MS2	RD77MS4	RD77MS8	RD77MS16
Number of controllable axes	4	8	16	32	2	4	8	16
Interpolation functions	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes, helical interpolation for 3 axes				2 axes linear and circular interpolation	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes		
Servo amplifier connection system	CC-Link IE Field	CC-Link IE Field	CC-Link IE Field	CC-Link IE Field	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H
Output signal	Bus	Bus	Bus	Ethernet	Bus	Bus	Bus	Bus
Servo amplifier	MR-J4-GF(-RJ)				MR-JE-B/MR-J4(W2/W3)-B over SSCNETIII/H			
Operation cycle	0.5, 1.0, 2.0, 4.0			0.5, 1.0, 2.0, 4.0	0.444, 0.888, 1.777, 3.555			
Positioning	Method PTP (Point To Point) control, path control (linear and arc), speed control, speed-position switching control, position-speed switching control, speed-torque control, advanced synchronous control							
	Acceleration/deceleration control Trapezoidal acceleration/deceleration, S-curve acceleration/deceleration							
Compensation Backlash compensation, electronic gear, near pass function								
Number of positioning points	600 data/axis (All the data points can be set with the buffer memory.)				600 per axis (can be set with GXWorks3 or PLC program)			
External input signals	External devices, like encoder or remote I/O are connected via CC-Link IE Field				1 encoder, A/B phase; 4 digital inputs [D11–D14]			
Cam function	Storage area cam data 3 MBytes, max. 1024 (depends on resolution)				256 kBytes, max. 256 (depends on resolution)			
Occupied I/O points	32	32	32	64	32	32	32	32
Connection terminal	RJ45 connector	RJ45 connector	RJ45 connector	RJ45 connector	40-pin connector	40-pin connector	40-pin connector	40-pin connector
Applicable wire size	mm ²							
	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)	0.088–0.3 (A6CON1/4)
	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)	0.088–0.24 (A6CON2)
No. of Simple Motion modules in one system	8	8	8	8	8	8	8	8
Internal power consumption (5 V DC)	1.1	1.1	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	1.0
Weight	0.23	0.23	0.23	0.23	0.22	0.23	0.23	0.23
Dimensions (WxHxD)	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110	27.8x106x110
Order information	Art. no. 295077	295078	295079	304200	280229	280230	280231	280232

Models mentioned above: RD77GF4, RD77GF8, RD77GF16, RD77GF32, RD77MS2, RD77MS4, RD77MS8, RD77MS16

Серия MELSEC iQ-F

Контроллеры сервосистемы для ПЛК серии MELSEC iQ-F.



Высококачественное управление движением с простой настройкой

Передовые характеристики управления движением в компактном модуле.

Модуль Simple Motion

Модуль Simple Motion серии MELSEC iQ-F обеспечивает различные типы управления, включая синхронное управление и управление с помощью



кулачкового диска, так же просто, как и в модулях позиционирования.

Дополнительная информация

Specifications	FX5-40SSC-S	FX5-80SSC-S
Number of controllable axes	4	8
Interpolation functions	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes	
Control system	PTP (Point To Point) control, Trajectory control (both linear and arc), Speed control, Speed-position switching control, Position-speed switching control, Speed-torque control	
Mark detection function	Regular mode, Specified Number of Detections mode, Ring Buffer mode; Mark detection signal: up to 4 points, mark detection setting: 16 settings	
Servo amplifier connection method	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H
Servo amplifier	MR-JE-B/MR-J4-B/MR-J4W2-B/MR-J4W3-B servo amplifier range	
Operation cycle	1.77 ms	1.77 ms
Power supply	5 V DC 24 V DC	—
Related I/O points	250 mA 8	250 mA 8
Weight	kg 0.3	0.3
Dimensions (WxHxD)	mm 50x90x83	50x90x83
Order information	Art. no. 281405	304187

Models mentioned above: FX5-40SSC-S, FX5-80SSC-S

Контроллер движения MELSEC System Q

Точное управление движением, реализуемое одним процессором или в многопроцессорном режиме



Модульная концепция

Базируясь на своей предшественнице - серии AnSH, концепция управления MELSEC System Q позволяет выбрать наилучшее сочетание из модулей центральных процессоров, модулей коммуникации, специальных модулей, модулей ввода/вывода и объединить их в одном базовом шасси. Это позволяет быстро сконфигурировать для прикладной задачи индивидуальную систему.

Разносторонние возможности

Имеется возможность составить уникальную систему System Q, содержащую до 4 различных процессорных модулей. Это могут быть базовые и высокомошные модули контроллерных процессоров, специальный контроллер для управления движением, процессоры для управления процессами и даже компьютерные процессоры (промышленный персональный компьютер). Таким образом, пользователь располагает выбором из большого числа концепций управления и программирования, а также языков программирования – и все это на единой платформе.

Платформа автоматизации для будущего

Гибкость и приспособляемость - таковы решающие свойства, превращающую System Q в платформу автоматизации. На основе различной аппаратуры, поставляемой из одних рук, пользователи могут управлять отдельной машиной или объединить в сеть управления целый завод. Платформа System Q поддерживается множеством программных инструментов, допускающих простую и обширную интеграцию с помощью Mitsubishi Middleware EZSocket. Дополнительно Mitsubishi предлагает среду программирования, отвечающую международным стандартам IEC1131.3, OPC или Active X. Такая гибкость уменьшает затраты на планирование и программирование, сокращает время ввода в эксплуатацию и снижает стоимость техобслуживания.

Базовые модули центральных процессоров контроллера

Не для любой прикладной задачи нужна вся мощь System Q. Например, многим изготовителям машин нужны контроллеры, которые должны быть компактными и одновременно быстрыми. В этом отношении напрашивается использование базовых центральных процессоров контроллера MELSEC System Q с их сбалансированным соотношением цены и возможностей.

Хорошим примером является процессор Q00JCPU. В этом компактном приборе сетевая часть, центральный процессор и монтажная шина образуют готовый к эксплуатации, неразделный блок, который можно применить для задач, требующих производительного контроллера. Другие базовые процессоры - классические модули центральных процессоров Q00 и Q01 - образуют первые шаги на пути к полноценной платформе автоматизации System Q.

Высокомощные модули центральных процессоров контроллера

Для высокопроизводительных машин и для управления целыми производственными установками, включая их инфраструктуру и сетевой обмен данными в масштабах предприятия, идеально подойдут высокомощные центральные процессоры System Q, отличающиеся невероятной производительностью и разносторонностью.

Модули центральных процессоров предлагаются с различной емкостью памяти, однако все они имеют возможность расширения. Это означает, что центральные процессоры System Q могут хранить не только сложные программы, но и большие объемы данных.

Универсальные процессорные модули ПЛК

Универсальные процессорные модули ПЛК – это модульные ЦП нового поколения для платформы контроллеров System Q, на основе которых создаются системы поколения iQ Platform. Применяя их в сочетании с модулями ЦП управления движением, роботами и ЧПУ, можно создавать масштабируемые и гибкие модульные системы автоматизации.

Расширяемость

Кроме Q00JCPU, все центральные процессоры контроллеров этой системы взаимозаменяемы. Это означает, что возможности системы растут вместе с развитием приложения, т. е. ваши первоначальные инвестиции в инфраструктуру и аппаратуру защищены.

Многопроцессорный режим

В одной системе можно установить до четырех отдельных центральных процессоров System Q. Они могут либо выполнять независимые задачи, либо распределять между собой выполнение одной и той же задачи, повышая тем самым производительность всей системы. Это позволяет построить более быструю и динамичную систему управления и достичь более высокого качества и повышенной производительности.

Продуктовая гамма

Характеристики	Q00JCPU	Q00UCPU	Q01UCPU	Q02UCPU
Тип	Процессорный модуль для многопроцессорных систем			
Точек устройства ввода/вывода	256/8192	1024/8192	1024/8192	2048/8192
Функции самодиагностики процессорного модуля	Обнаружение ошибок ЦП, сторожевой таймер, обнаружение отказа батарей, обнаружение сбоя памяти, проверка программ, обнаружение отказа источника питания, обнаружение выхода из строя предохранителей			
Батарея резервного питания	Все модули ЦП оснащены литиевыми батареями с предполагаемым сроком службы 5 лет.			

Тип памяти		RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH
Объем памяти	Всего	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт
	Макс. для программыПЛК	10 килошагов (40 килобайт)	10 килошагов (40 килобайт)	15 килошагов (60 килобайт)	20 килошагов (80 килобайт)
Время программного цикла		120 нс/лог. инструкцию	80 нс/лог. инструкцию	60 нс/лог. инструкцию	40 нс/лог. инструкцию
Размеры (ШхВхГ)	мм	245x98x98	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3

Характеристики		Q03UDCPU, Q03UDECPU	Q04UDHCPU, Q04UDEHCPU	Q06UDHCPU, Q06UDEHCPU	Q10UDHCPU, Q10UDEHCPU
Тип		Процессорный модуль для многопроцессорных систем			
Точек устройства ввода/вывода		3049/8192	4096/8192	4096/8192	4096/8192
Функции самодиагностики процессорного модуля		Обнаружение ошибок ЦП, сторожевой таймер, обнаружение отказа батарей, обнаружение сбоя памяти, проверка программ, обнаружение отказа источника питания, обнаружение выхода из строя предохранителей			
Батарея резервного питания		Все модули ЦП оснащены литиевыми батареями с предполагаемым сроком службы 5 лет.			
Тип памяти		RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH
Объем памяти	Всего	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт
	Макс. для программыПЛК	30 килошагов (120 килобайт)	40 килошагов (160 килобайт)	65 килошагов (240 килобайт)	100 килошагов (400 килобайт)
Время программного цикла		20 нс/лог. инструкцию	9,5 нс/лог. инструкцию	9,5 нс/лог. инструкцию	9,5 нс/лог. инструкцию
Размеры (ШхВхГ)	мм	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3

Характеристики		Q13UDHCPU, Q13UDEHCPU	Q20UDHCPU, Q20UDEHCPU	Q30UDHCPU, Q30UDEHCPU
Тип		Процессорный модуль для многопроцессорных систем		
Точек устройства ввода/вывода		4096/8192	4096/8192	4096/8192
Функции самодиагностики процессорного модуля		Обнаружение ошибок ЦП, сторожевой таймер, обнаружение отказа батарей, обнаружение сбоя памяти, проверка программ, обнаружение отказа источника питания, обнаружение выхода из строя предохранителей		
Батарея резервного питания		Все модули ЦП оснащены литиевыми батареями с предполагаемым сроком службы 5 лет.		
Тип памяти		RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH	RAM, ROM, FLASH
Объем памяти	Всего	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт	≤32 Мерабайт
	Макс. для программыПЛК	130 килошагов (520 килобайт)	200 килошагов (800 килобайт)	260 килошагов (1040 килобайт)
Время программного цикла		9.5 нс/лог. инструкцию	9.5 нс/лог. инструкцию	9.5 нс/лог. инструкцию
Размеры (ШхВхГ)	мм	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3	27.4x98x89.3

Технические данные	Q03UDVCPU	Q04UDVCPU	Q06UDVCPU	Q13UDVCPU	Q26UDVCPU
Тип	Процессорный модуль базового ПЛК с поддержкой многопроцессорного режима				
Точки входа/выхода	4096/8192				
Функции самодиагностики ЦП	Обнаружение ошибок ЦП, сторожевой таймер, обнаружение отказа батареи, обнаружение сбоя памяти, проверка программы, обнаружение отказа источника питания, обнаружение выхода из строя предохранителя				
Батарея резервного питания	Все модули ЦП оборудованы литиевой батареей с предполагаемым сроком службы 5 лет.				
Тип памяти	ОЗУ, ПЗУ, FLASH, карта памяти SD, дополнительная кассета статического ОЗУ				
Объем памяти для программы ПЛК	30 кило-шагов (120 Кбайтов)	40 кило-шагов (160 Кбайтов)	60 кило-шагов (240 Кбайтов)	130 кило-шагов (520 Кбайтов)	260 кило-шагов (1040 Кбайтов)
Период программного цикла	1.9 нс/логическую операцию				
Размеры (ШхВхГ)	27,4x98x115	27,4x98x115	27,4x98x115	27,4x98x115	27,4x98x115

Центральные процессоры	Базовые ПЛК	Мощные ПЛК
Продукция	Q00J – Q01	Q02 – Q25H
Макс. число каналов ввода/вывода	256 – 1024/2048	4096/8192
Емкость памяти	58 – 94 кб	32 Мб
Память для хранения программы	8 тысяч шагов – 14 тысяч шагов	28 тысяч шагов – 252 тысячи шагов
Время обработки одной логической инструкции	0,20 – 0,1 мкс	79 – 34 нс
Возможность многопроцессорного режима (макс. 4 центральных процессора)	да, в случае Q00CPU и Q01CPU	да – до 4 на каждую систему

Автономный контроллер движения

Компактный прибор с блоком сетевого питания и компонентами контроллера.



Specifications	Q170MSCPU	Q170MSCPU-S1	
Motion-CPU	number of controllable axes	16	
	operation cycle	0.22 ms, 0.44 ms, 0.88 ms, 1.77 ms, 3.55 ms, 7.11 ms	
	programming languages	Motion SFC, dedicated instruction, mechanical support language (SV22)	
	servo program capacity	16 k steps	
	servo amplifier	MR-J4-B over SSCNETIII/H	
Interpolation functions	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes, helical interpolation for 3 axes		
PLC CPU	number of I/O points	4096 points	
	programming languages	Ladder, instruction list, SFC, structured text	
	program capacity	30 k steps (120 k bytes)	60 k steps (240 k bytes)
	processing speed	20 ns (LD instruction); 40 ns (MOV instruction)	9.5 ns (LD instruction); 19 ns (MOV instruction)
	total number of instructions	858 (including real number operation instruction)	
Positioning	method	(PTP (Point To Point) control, speed control/speed-position control, fixed-pitch feed, constant speed control, position follow-up control, speed control with fixed position stop, speed switching control, high-speed oscillation control, synchronous control (SV22))	
	acceleration/deceleration control	Automatic trapezoidal acceleration/deceleration, S-curve acceleration/deceleration	
	compensation	Backlash compensation, electronic gear, phase compensation	
Memory card interface	1 slot for memory card for MELSEC System Q		
Cam function	number of cams	Up to 256 cam profiles may be stored internally.	
	resolution per cycle	256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192, 16384, 32768	
	stroke ratio data	-2147483648 to 2147483647	
	control mode	Two-way cam, feed cam	
Dimensions (WxHxD)	mm	52x178x135	
Order information	Art. no.	266524	266535

Models mentioned above: Q170MSCPU, Q170MSCPU-S1

Модули движения и позиционирования MELSEC System Q Simple

Модуль позиционирования SSCNET для MELSEC System Q.



Specifications	QD75D1	QD75D2	QD75D4	QD75P1	QD75P2	QD75P4
Number of control axes	1	2	4	1	2	4
Interpolation	—	2 axes linear and circular interpolation	2, 3, or 4 axes linear and 2 axes circular interpolation	—	2 axes linear and circular interpolation	2, 3, or 4 axes linear and 2 axes circular interpolation
Positioning data times	600					
Output type	Differential driver	Differential driver	Differential driver	Open collector	Open collector	Open collector
Output signal	Pulse chain	Pulse chain	Pulse chain	Pulse chain	Pulse chain	Pulse chain
Positioning	method PTP control: absolute data and/or incremental; speed/position switching control: incremental; locus/speed control: incremental; path control: absolute data and/or incremental					
	units Absolut data: -2 147 483 648 - 2 147 483 647 pulse -214 748 364.8 - 214 748 364.7 μm -21 474.83648 - 21 474.83647 inch 0 - 35.99999 degree Inkremental method: -2 147 483 648 - 2 147 483 647 pulse -214 748 364.8 - 214 748 364.7 μm -21 474.83648 - 21 474.83647 inch -21 474.83648 - 21 474.83647 degree Speed/position switching control: 0 - 2 147 483 647 pulse 0 - 21 474 8364.7 μm 0 - 21 474.83647 inch 0 - 21 474.83647 degree					
	speed 1 - 1 000 000 pulse/s 0.01 - 20 000 000.00 mm/min 0.001 - 200 000.000 degree/min 0.001 - 200 000.000 inch/min					
	acceleration/deceleration processing Automatic trapezoidal or S-pattern acceleration and deceleration or automatic S-pattern acceleration and deceleration					
	acceleration and deceleration time 1-8388608 ms (4 patterns, each can be set) rapid stop deceleration time 1-8388608 ms					
I/O points	32	32	32	32	32	32
Dimensions (WxHxD)	mm	27.4x98x90	27.4x98x90	27.4x98x90	27.4x98x90	27.4x98x90
Order information	Art. no.	129675	132581	129676	132582	129677
Accessories	40-pin connector and ready to use connection cables and system terminals; Programming software: GX Configurator QP, art. no.: 132219					

Models mentioned above: QD75D1, QD75D2, QD75D4, QD75P1, QD75P2, QD75P4

Простые модули движения серии MELSEC L

Модуль позиционирования SSCNET для серии MELSEC L.

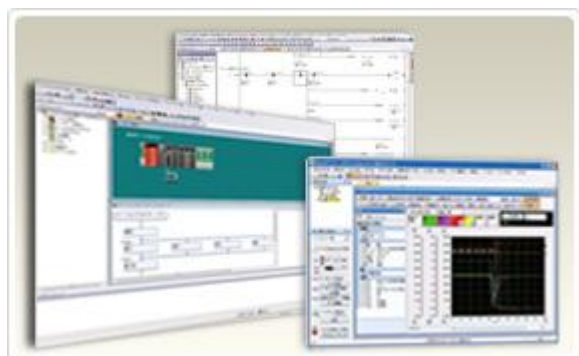


Specifications	LD77MS2	LD77MS4	LD77MS16	QD77MS2	QD77MS4	QD77MS16	FX5-40SSC-S	
Number of controllable axes	2	4	16	2	4	16	4	
Interpolation functions	2 axes linear and circular interpolation	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes		2 axes linear and circular interpolation	Linear interpolation for up to 4 axes, circular interpolation for 2 axes			
Output type	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	SSCNETIII/H	
Output signal	Bus	Bus	Bus	Bus	Bus	Bus	Bus	
Servo amplifier	MR-JE-B/MR-J4(W2/W3)-B over SSCNETIII/H						MR-JE-B/MR-J4(W2/W3)-B over SSCNETIII/H	
Positioning	method	PTP (Point To Point) control, path control (linear and arc), speed control, speed-position switching control, position-speed switching control, torque control						
	acceleration/deceleration control	Trapezoidal acceleration/deceleration, S-curve acceleration/deceleration						
	compensation	Backlash compensation, electronic gear, near pass function						
Number of positioning points	600 per axis (can be set with GX Works2/GX Works3 or PLC program)							
External input signals	1 encoder, A/B phase; 4 digital inputs [DI1-DI4]							
Cam function	256 kBytes, max. 256 (depends on resolution)							
Order information	Art. no.	268199	268200	268201	248702	248703	248704	281405

Models mentioned above: LD77MS2, LD77MS4, LD77MS16, QD77MS2, QD77MS4, QD77MS16, FX5-40SSC-S

Инжиниринговое программное обеспечение

Существенно более удобная среда разработки.



Инжиниринговое программное обеспечение помогает снизить совокупную стоимость владения, предоставляя пользователю дружелюбную среду разработки, повышая эффективность при создании и отладке программ, уменьшая время простоя и защищая информацию.

iQ Works



В этот обширный пакет программного обеспечения включены различные приложения для контроллеров, управления движением и операторских панелей GOT.

- **Дополнительная информация**

Интегрированная среда разработки



iQ Works представляет собой интегрированный программный пакет, состоящий из GX Works3, MT Works2, GT Works3, RT ToolBox3 mini, FR Configurator2 и используемый для программирования продукции автоматизации Mitsubishi Electric. Интеграция программного обеспечения улучшена посредством Navigator, центральной системы конфигурации, включающей простой в использовании графический интерфейс пользователя с такими дополнительными возможностями по совместному использованию проекта, как системные метки и параметры. К преимуществам этого мощного встроенного программного пакета относится упрощение проектирования систем, значительно сокращающее повторяющиеся задачи и снижающее число ошибок, одновременно уменьшая ССВ.

Navigator – программа управления системой

Графический конфигурационный инструмент системного уровня, который упрощает проектирование системы благодаря визуальному представлению системы. Также в него включены такие возможности по управлению системой, как параметризация всей системы, метки и блочное считывание данных проекта.

GX Works3 – среда разработки контроллеров

GX Works3 – последнее поколение ПО Mitsubishi Electric для программирования и обслуживания, специально предназначенное для систем управления серии MELSEC iQ-R. Оно включает множество новых возможностей, таких как графическое конфигурирование системы, встроенную настройку средств позиционирования, поддержку многоязычности, что создает интуитивно понятную среду разработки.

GT Works3 – программное обеспечение для разработки экранов

Это ПО для создания экранов графических панелей оператора (GOT) имеет три главных особенности – простоту, графический дизайн и интуитивно понятную работу по созданию графических экранов в несколько этапов.

MT Works2 – среда разработки контроллеров управления движением

Это ПО для проектирования и обслуживания средств позиционирования включает интуитивно понятное графическое программирование с имитатором цифрового осциллографа.

RT ToolBox3 mini – среда разработки роботов

Это конфигурационное ПО для роботов поддерживает различные этапы: от программирования до ввода в эксплуатацию, оценки и обслуживания. Кроме того, встроенное 3D моделирование робота позволяет улучшить профилактическое обслуживание.

FR Configurator2 – конфигурационное программное обеспечение для преобразователей частоты

Это программное обеспечение упрощает конфигурирование и обслуживание преобразователей частоты переменного тока. На одном экране настройки можно легко зарегистрировать и передать

параметры в несколько преобразователей частоты. Кроме того, с того же экрана можно активировать функции ПЛК.

MT Works2



Полная поддержка при программировании контроллеров движения, построении системы, программировании и юстировке сервоприводов, вплоть до технического обслуживания.

- **Дополнительная информация**



Системные настройки

Развитая графическая структура экрана системных настроек упрощает настройку сервоусилителей. Программа содержит детальные сведения о параметрах, так что их можно конфигурировать, не открывая руководства.

SFC-программирование позиционирования

Используя SFC-программу управления движением, можно записывать операции станка, выполнять мониторинг, а также имитировать/отлаживать ошибки, и все это в графическом представлении. Используйте Мастер инструкций, чтобы быстро и просто записывать программы.

Редактор механических систем

Используйте простой "drag-and-drop" интерфейс для создания сложных систем синхронного управления. Визуально модифицируйте САМ-структуры, чтобы еще более облегчить процесс конструирования.

Помощь в программировании сервоприводов

Конфигурируйте усовершенствованные программы управления движением, не листая руководство. Просто выберите желательные команды сервоуправления из списка инструкций, и к вашим услугам - контекстная справка. Следуя контекстной справке, установите такие параметры, как номер оси, адрес позиционирования и скорость позиционирования, чтобы завершить конфигурирование.

Различные функции режима тестирования

Прогоните базовые команды в режиме тестирования, для чего не требуется программа. Проверьте новую систему с функциями, например, возврата в исходное положение, JOG и другими, просто щелкнув мышью.

Имитатор движения

Режим отладки программы и функция цифрового осциллографа позволяют просто проверять SFC-программы управления движением, программы сервоуправления и программы описания механических систем, не требуя подключения оборудования.

Цифровой осциллограф

Представьте данные обратной связи синхронно с данными контроллера движения на одном графике, чтобы быстро обнаружить любые проблемы. Используя эту возможность, вы упростите и ускорите запуск и пусконаладку. MT Works2 также позволяет сохранить собранные данные в CSV-формате.

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20
Т.к. (863) 221-25-48
e-mail: info@itrostov.ru



[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)

г. СТАВРОПОЛЬ

Ул. Заводская 11
Т.ф.: (8652) 28-10-36, т.к. 49-04-36
e-mail: zakaz@itrostov.ru

Обширные функции мониторинга

Повысьте эффективность операций установки и технического обслуживания, используя одно из многих средств мониторинга, чтобы просматривать SCF-программу управления движением при выполнении, контролировать состояние контроллера движения или обнаруживать ошибки в пакетном режиме.