

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

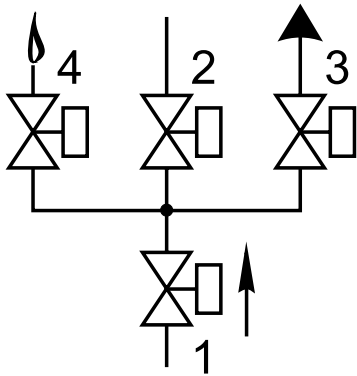


Схема 1

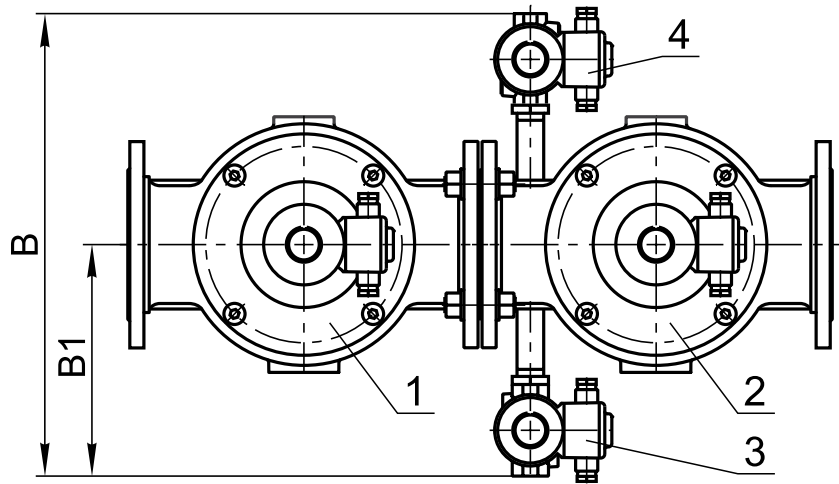
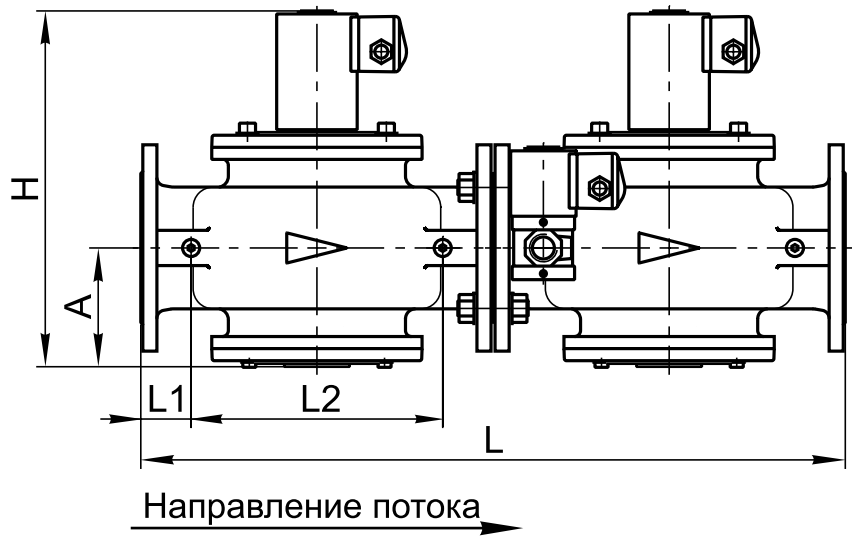


Рис. 23-1

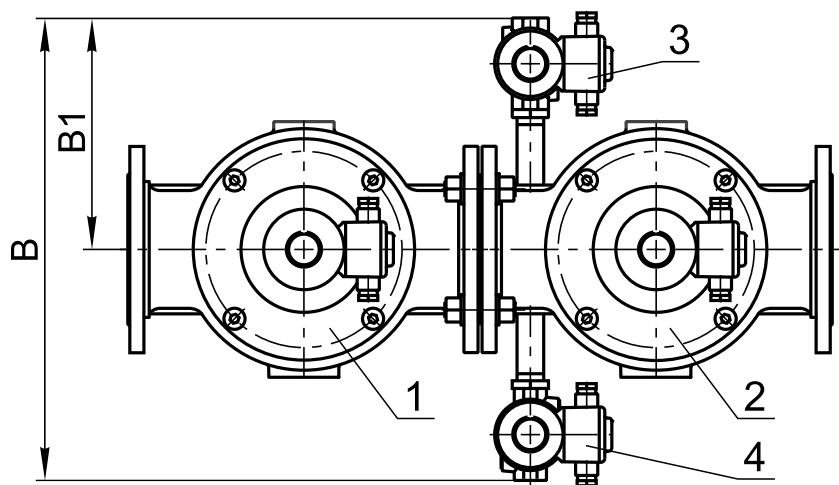


Рис. 23-2

Блок (рис. 23-1, 23-2) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-1) или слева (рис. 23-2).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ¹ / ₂ H-4-01 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	420	400	215	75	30	150	200	28,0
C2H-4-02 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	480	410	235	87	40	160	205	32,5
C2 ¹ / ₂ H-4-04 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	540	430	290	94	45	180	215	45,0
C3H-4-05 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	66,5
C4H-4-06 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	700	470	360	121	50	250	235	73,0
C5H-4-164 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	800	490	465	165		300	245	117
C6H-4-73 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	945	525	568	175	70	330	270	208
C8H-4-74 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1205	585	727	230	80	440	300	295
C10H-4-123 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	570
C12H-4-124 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1705	700	1070	350	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

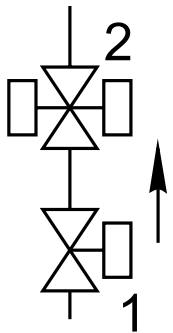


Схема 2

Блок (рис. 23-3) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2.

Материал корпусов клапанов, входящих в блок - **СТАЛЬ**.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

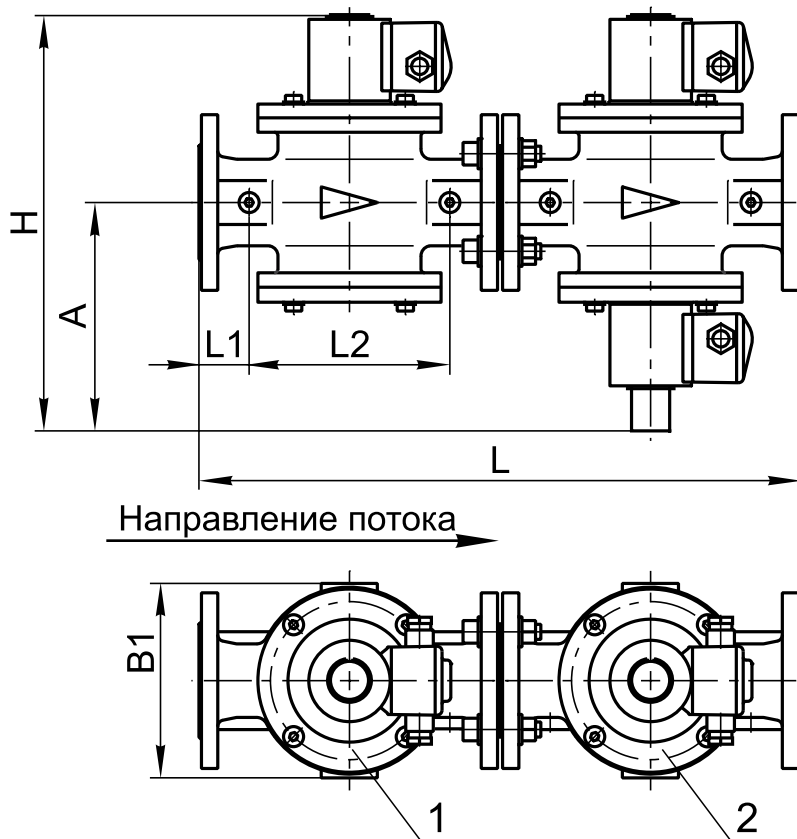


Рис. 23-3

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	
C1H-2-64 ...	25	1	1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1В-0,2 ст. фл. (П)	368	140	286	156	30	100	12,0
C1H-2-65 ...			1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1В-1 ст. фл. (П)							
C1½H-2-07 ...	40	1½	1) ВН1½Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1½В-0,2 ст. фл. (П)	420	160	315	173	30	150	22,0
C2H-2-08 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2В-0,2 ст. фл. (П)	480	155	335	183	40	160	26,5

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

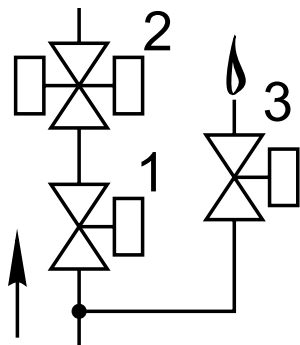
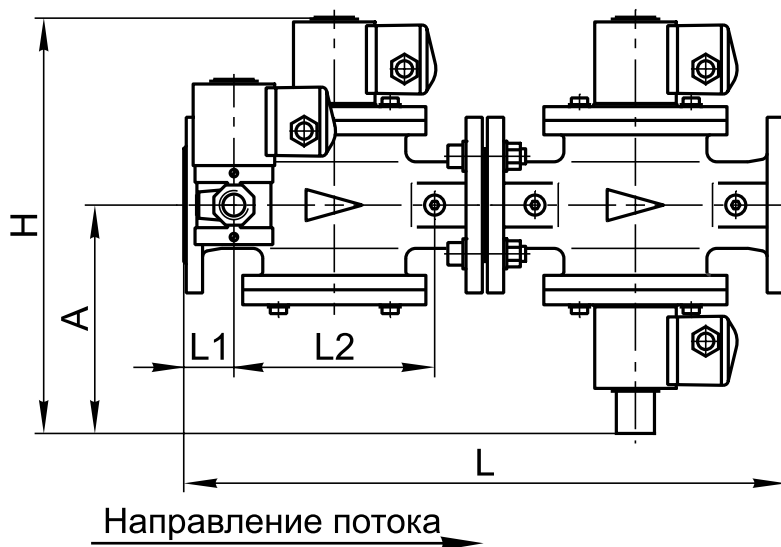


Схема 3.1



Направление потока →

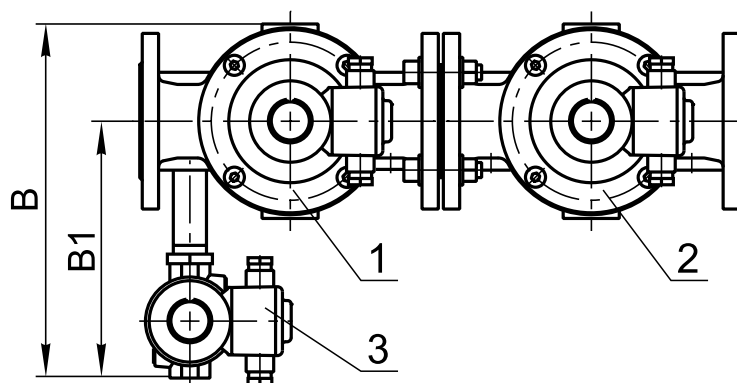


Рис. 23-4

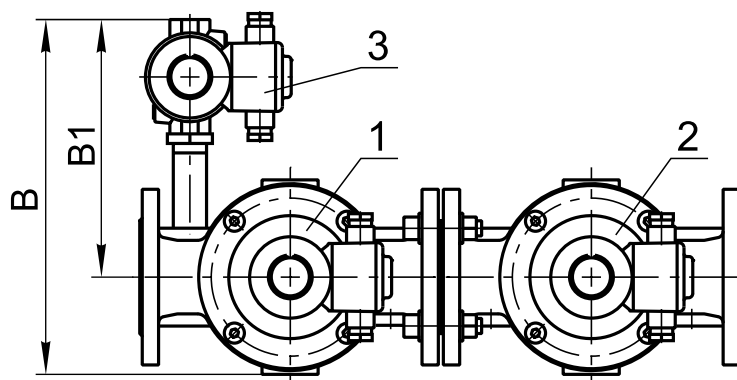


Рис. 23-5

Блок (рис. 23-4, 23-5) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-4) или слева (рис. 23-5).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ¹ / ₂ H-3-12 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ B-0,2 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	25,0
C2H-3-13 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2B-0,2 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	30,1

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

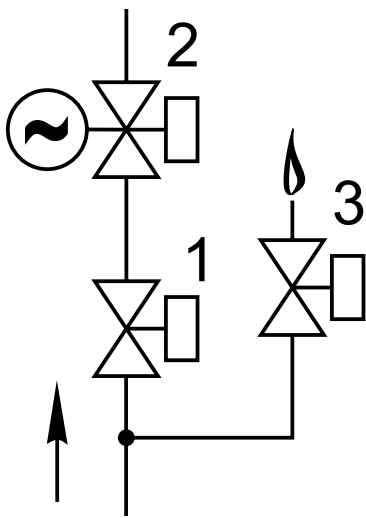


Схема 3.3

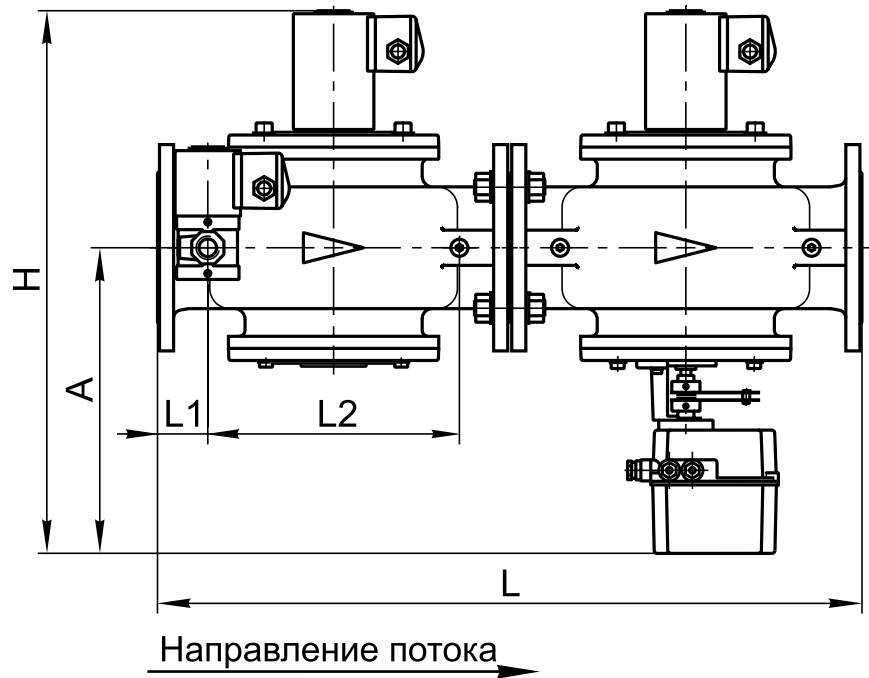


Рис. 23-6

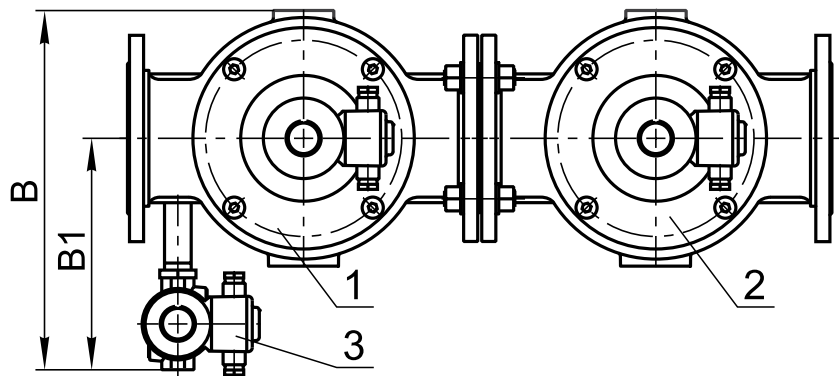
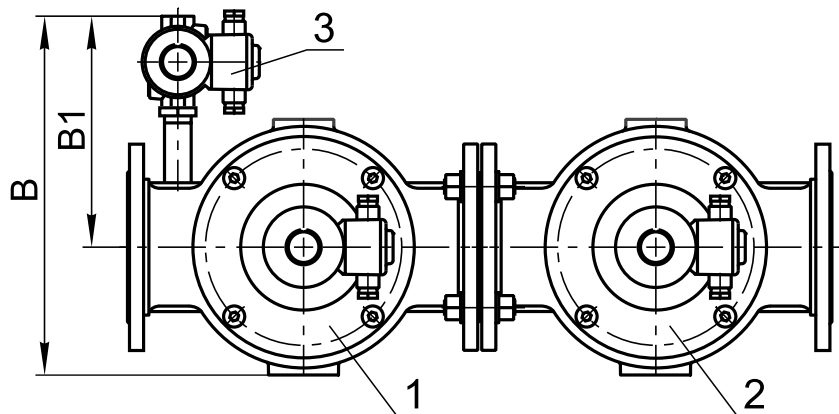


Рис. 23-7



Блок (рис. 23-6, 23-7) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-6) или слева (рис. 23-7).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-3-153 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ М-1К ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	420	280	400	260	30	150	200	27,5
C2H-3-154 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2М-1К ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	480	285	422	273	40	160	205	32,0
C2 ¹ / ₂ H-3-19 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ М-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	44,5
C3H-3-22 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	66,0
C4H-3-25 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	72,5
C5H-3-165 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5М-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	119
C8H-3-76 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1205	505	935	435	80	440	285	298

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

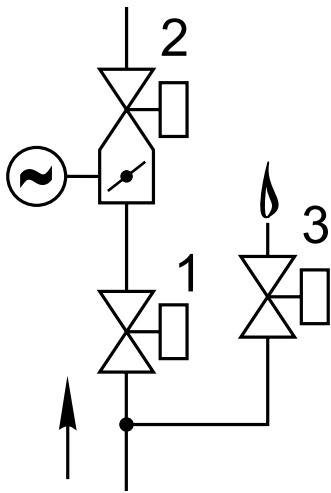


Схема 3.3

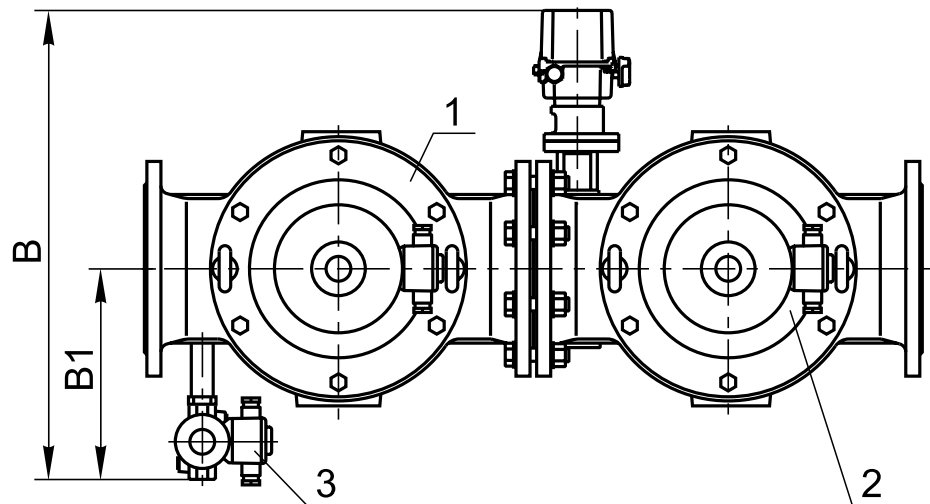
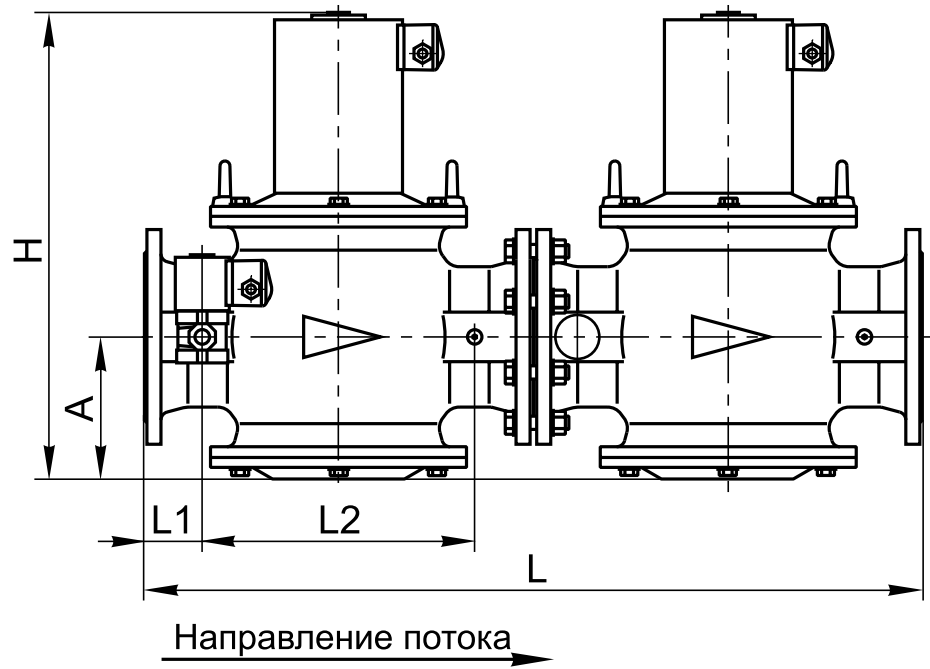


Рис. 23-8

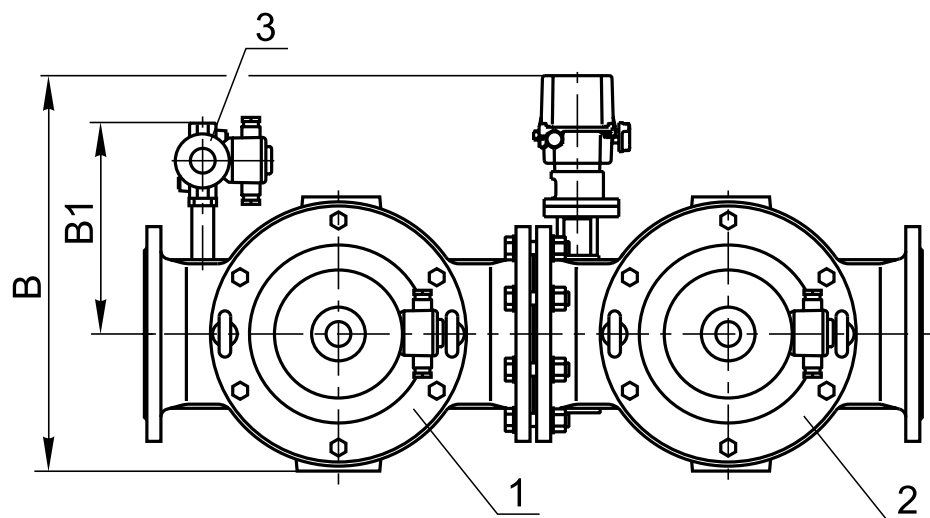


Рис. 23-9

Блок (рис. 23-8, 23-9) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-8) или слева (рис. 23-9).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С6Н-3-75 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	945	590* 500**	568	175	70	330	255	211
С10Н-3-125 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	1405	795 750**	855	300	80	540	320	605
С12Н-3-126 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 3) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	1705	855 840**	1070	350	100	650	340	885

* Для правого исполнения блоков (рис. 23-8).

** Для левого исполнения блоков (рис. 23-9).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

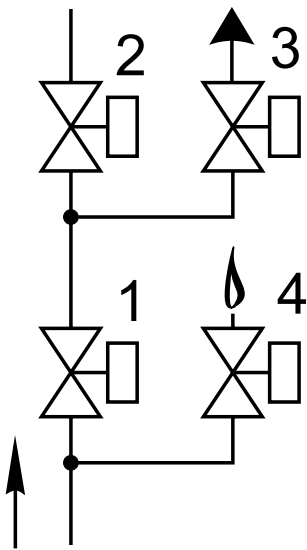


Схема 4

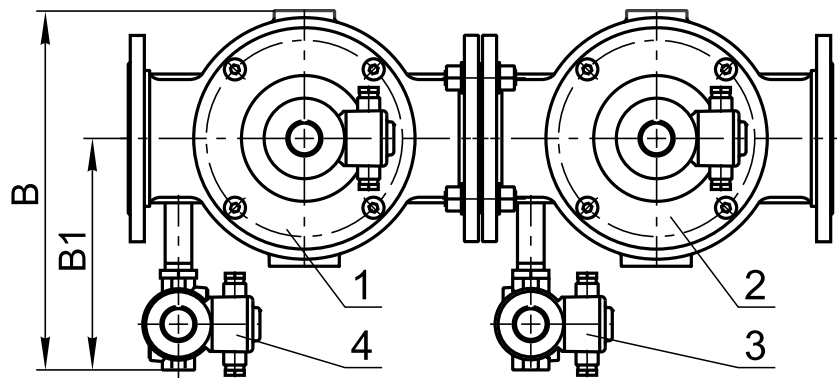
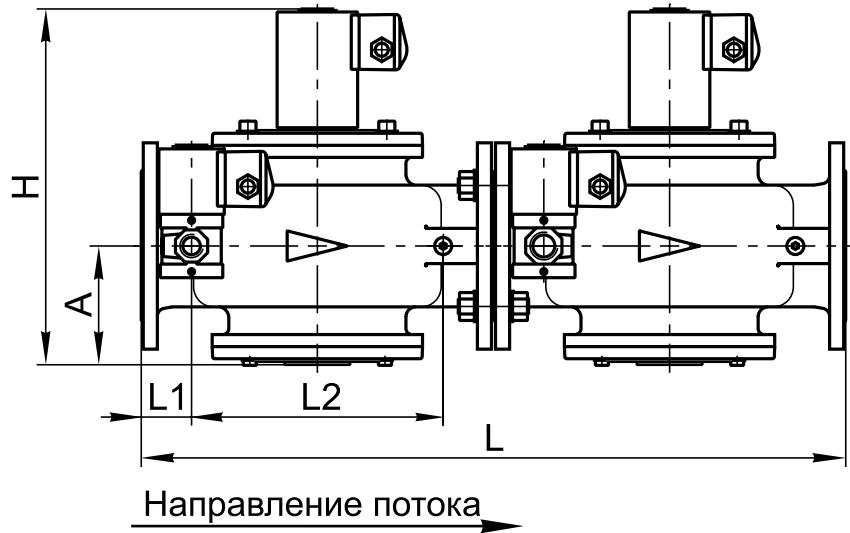


Рис. 23-10

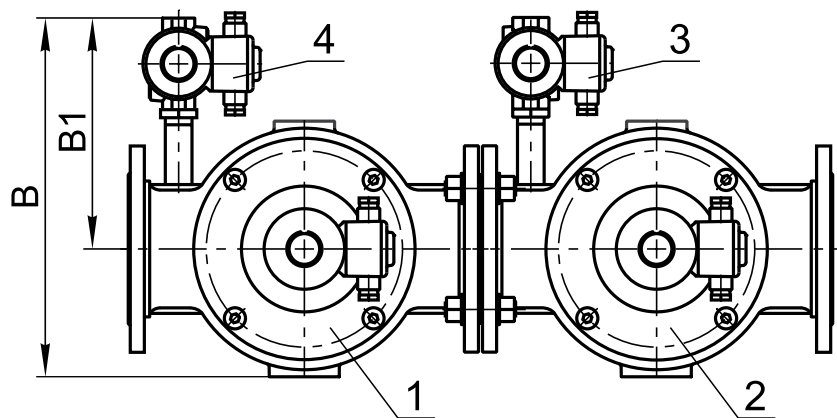


Рис. 23-11

Блок (рис. 23-10, 23-11) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-10) или слева (рис. 23-11).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-4-26 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	28,0
C2H-4-27 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	32,5
C2 ¹ / ₂ H-4-29 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	45,0
C3H-4-30 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	66,5
C4H-4-31 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	73,0
C5H-4-166 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	117
C6H-4-77 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	440	568	175	70	330	270	208
C8H-4-78 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	520	727	230	80	440	300	295
C10H-4-127 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	600	855	300		540	330	570
C12H-4-128 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	680	1070	350	100	650	360	850

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

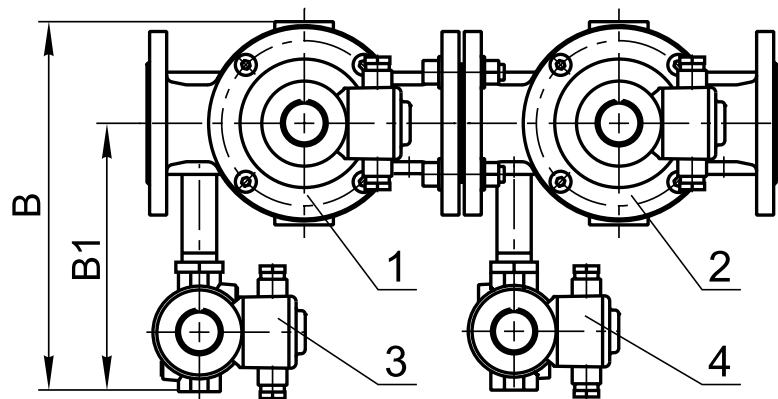
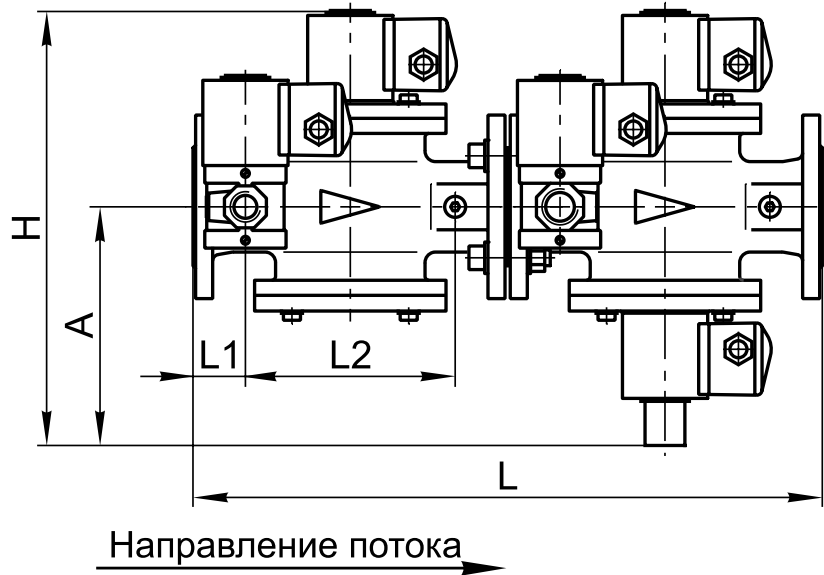
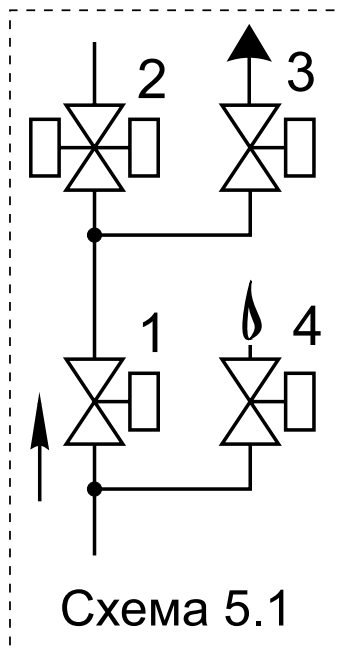


Рис. 23-12

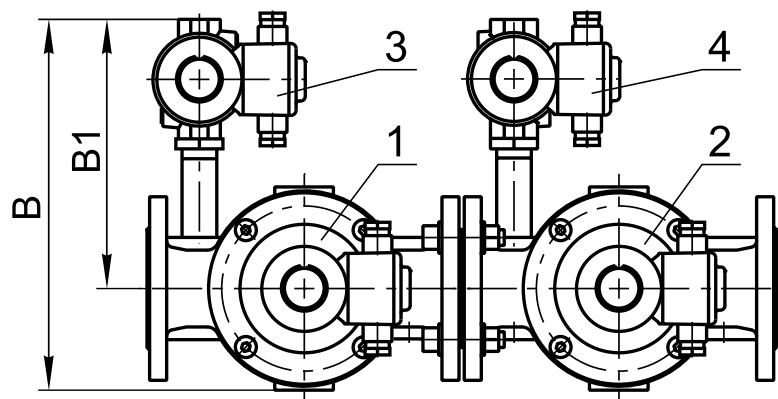


Рис. 23-13

Блок (рис. 23-12, 23-13) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-12) или слева (рис. 23-13).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2) - **СТАЛЬ**.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-4-32 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ В-0,2 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	420	280	315	173	30	150	200	28,5
C2H-4-33 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2В-0,2 ст. фл. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	480	285	335	183	40	160	205	33,6

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

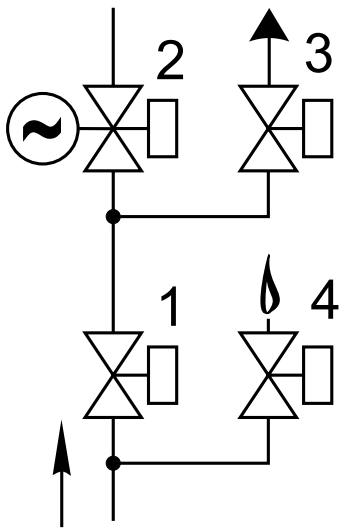


Схема 5.3

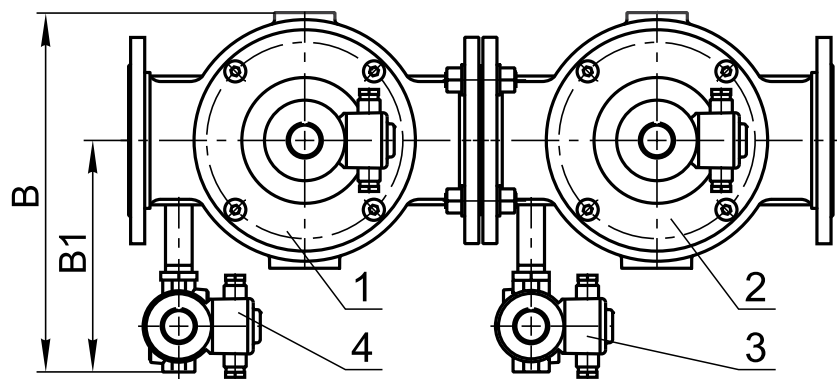
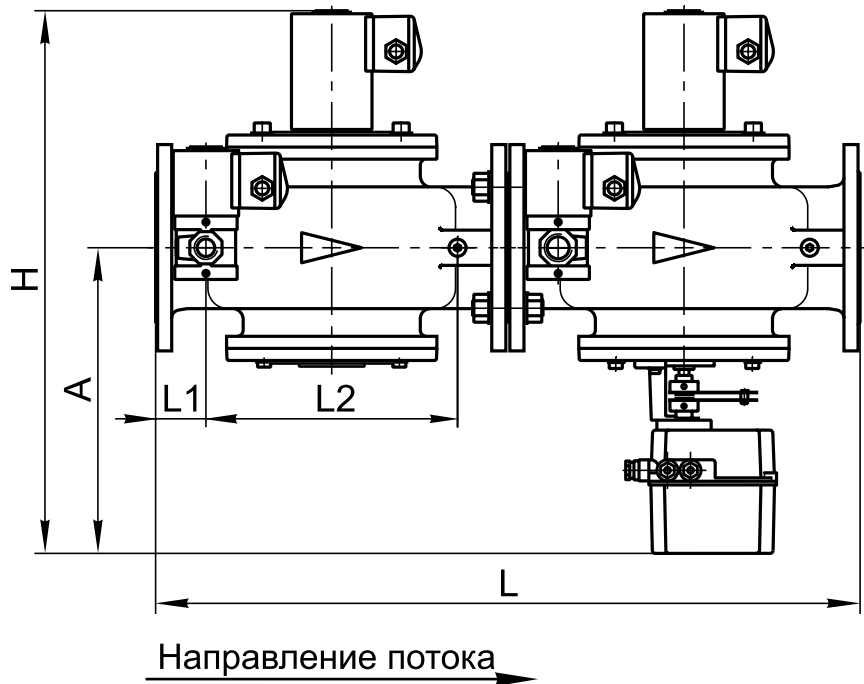


Рис. 23-14

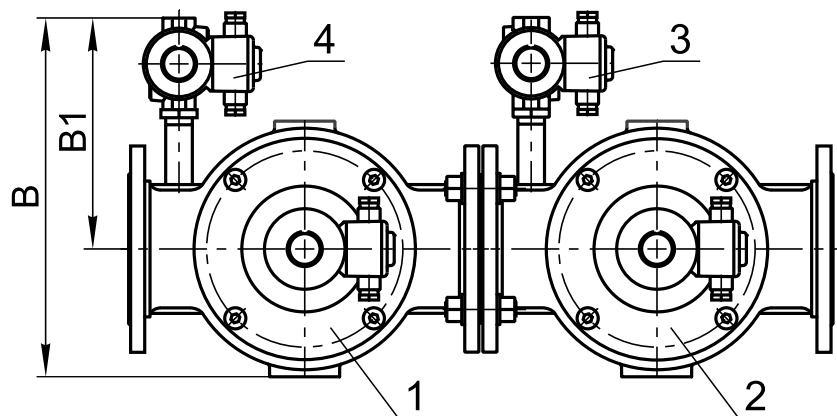


Рис. 23-15

Блок (рис. 23-14, 23-15) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-14) или слева (рис. 23-15).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ^{1/2} H-4-155 ...	40	1 ^{1/2}	1) ВН1 ^{1/2} H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ^{1/2} M-1К ст. фл. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	420	280	400	260	30	150	200	24,0
C2H-4-156 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2M-1К ст. фл. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	480	285	422	273	40	160	205	29,5
C2 ^{1/2} H-4-39 ...	65	2 ^{1/2}	1) ВН2 ^{1/2} H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ^{1/2} M-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	48,0
C3H-4-42 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	69,5
C4H-4-45 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	76,0
C5H-4-167 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	122
C8H-4-88 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П)	1205	520	935	435	80	440	300	300

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

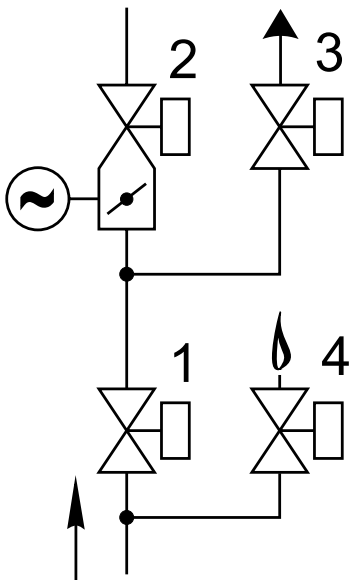


Схема 5.3

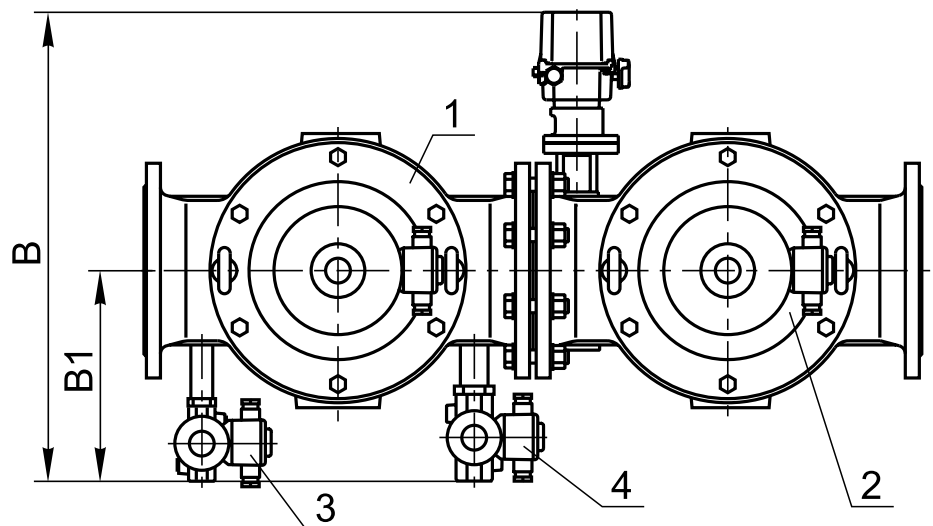
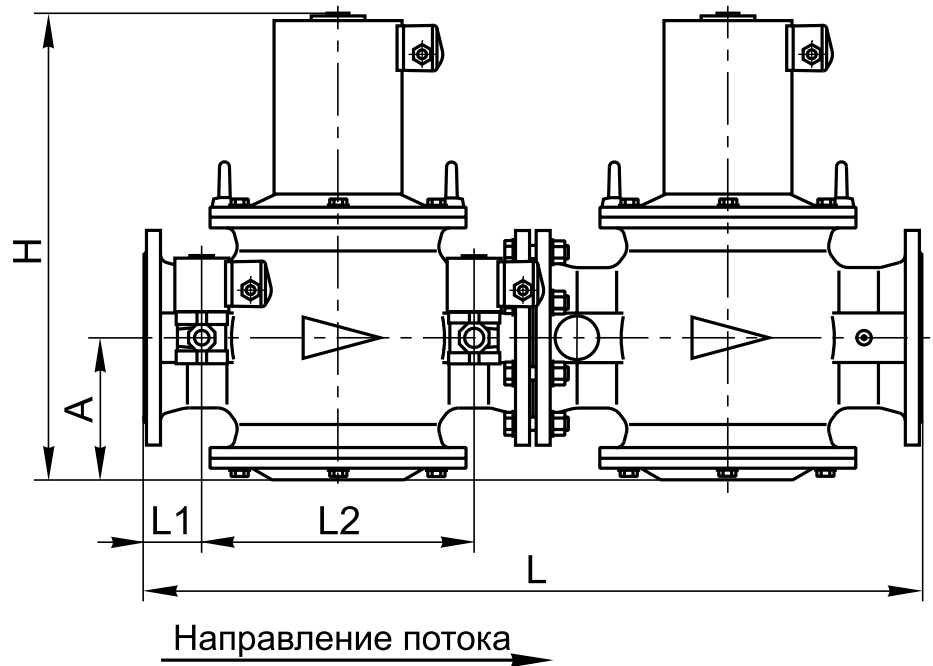


Рис. 23-16

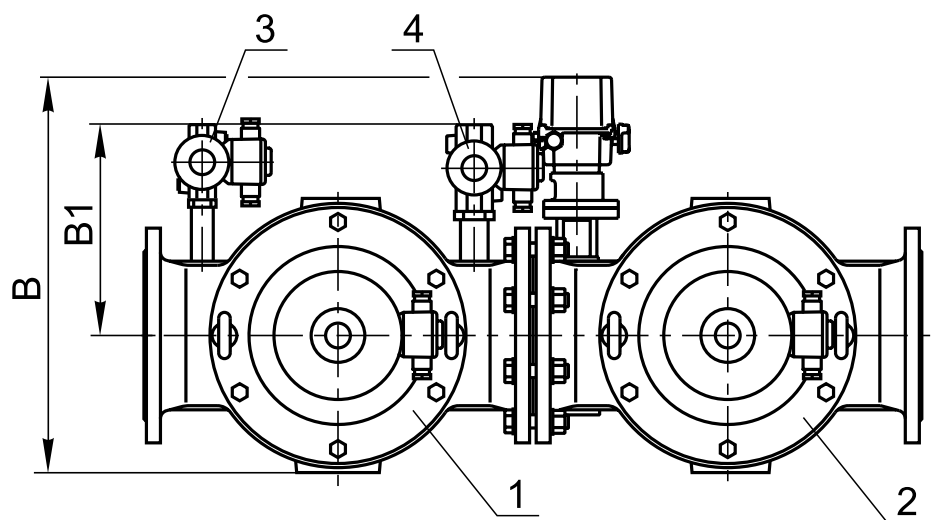


Рис. 23-17

Блок (рис. 23-16, 23-17) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-16) или слева (рис. 23-17).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
С6Н-4-79 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	945	605* 500**	568	175	70	330	270	213
С10Н-4-129 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1405	795* 750**	855	300	80	540	320	610
С12Н-4-130 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1705	855* 840**	1070	350	100	650	340	890

* Для правого исполнения блоков (рис. 23-16).

** Для левого исполнения блоков (рис. 23-17).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

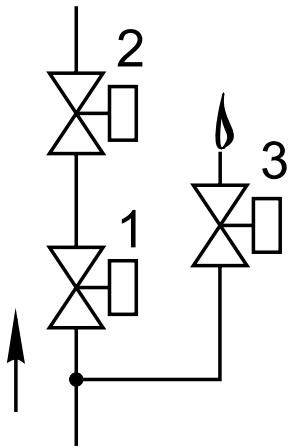


Схема 6

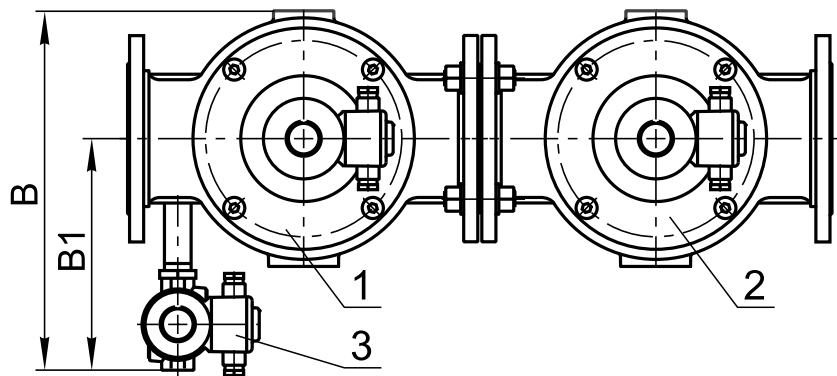
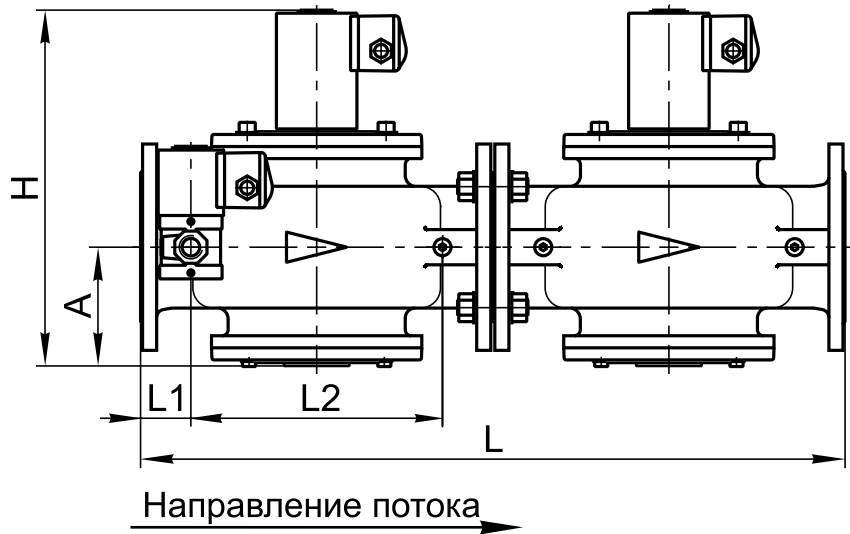


Рис. 23-18

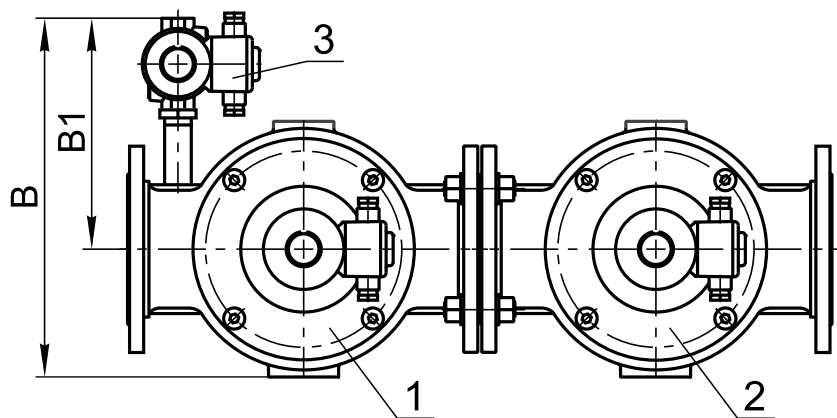


Рис. 23-19

Блок (рис. 23-18, 23-19) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-18) или слева (рис. 23-19).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-3-46 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
C2H-3-47 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ¹ / ₂ H-3-49 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-50 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-51 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-168 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-89 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	425	568	175	70	330	255	205
C8H-3-90 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	505	727	230	80	440	285	292
C10H-3-131 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-132 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1070	350	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

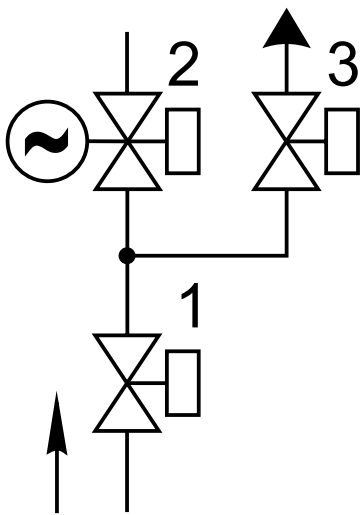


Схема 7.2

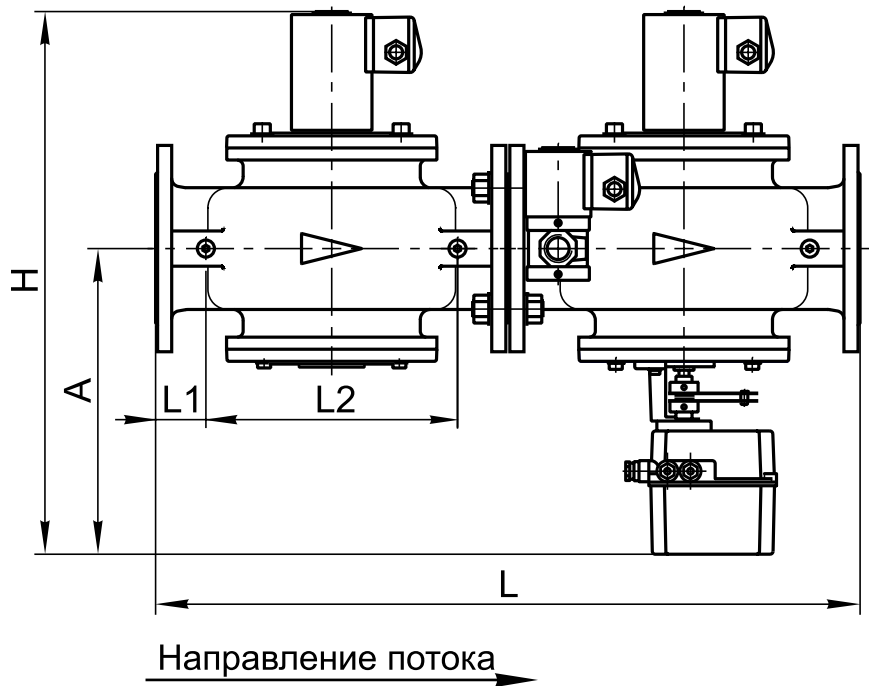


Рис. 23-20

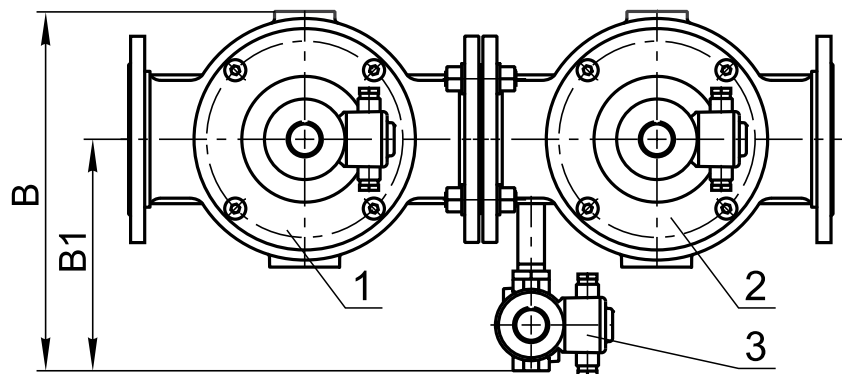
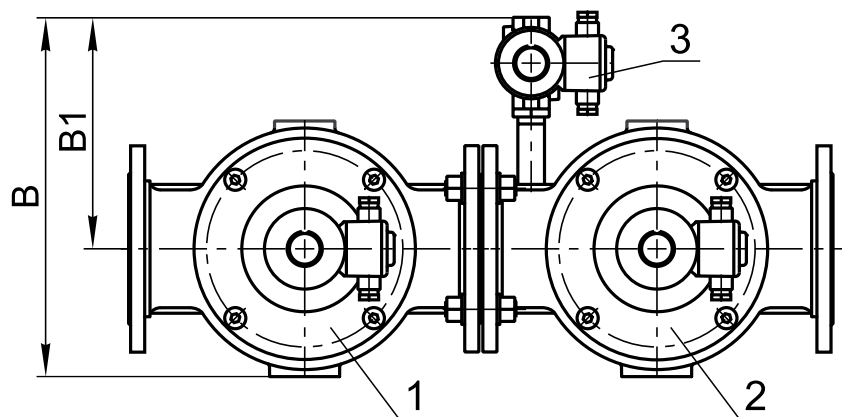


Рис. 23-21



Блок (рис. 23-20, 23-21) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-20) или слева (рис. 23-21).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C1 ¹ / ₂ H-3-157 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	420	280	400	260	30	150	200	27,5
C2H-3-158 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. (К, П) 2) ВН2M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	480	285	422	273	40	160	205	32,0
C2 ¹ / ₂ H-3-16 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	540	315	486	290	45	180	215	44,5
C3H-3-20 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	620	340	525	296	37	236	220	66,0
C4H-3-28 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	700	355	545	309	50	250	235	72,5
C5H-3-169 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	800	400	685	375		300	245	119
C8H-3-92 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П)	3) ВФ1H-4 ст. (П)	1205	520	935	435	80	440	300	297

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

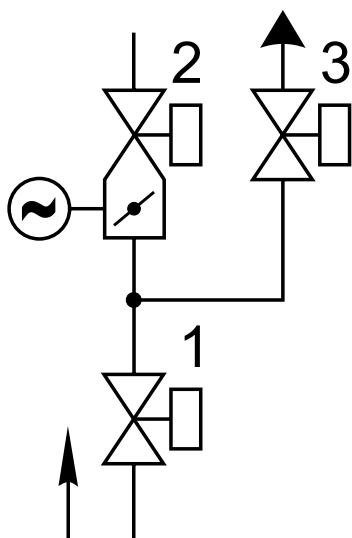


Схема 7.2

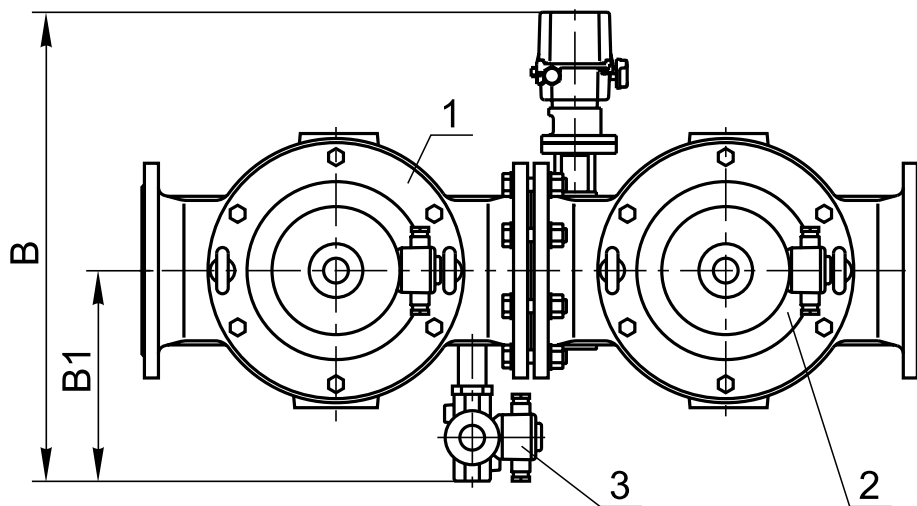
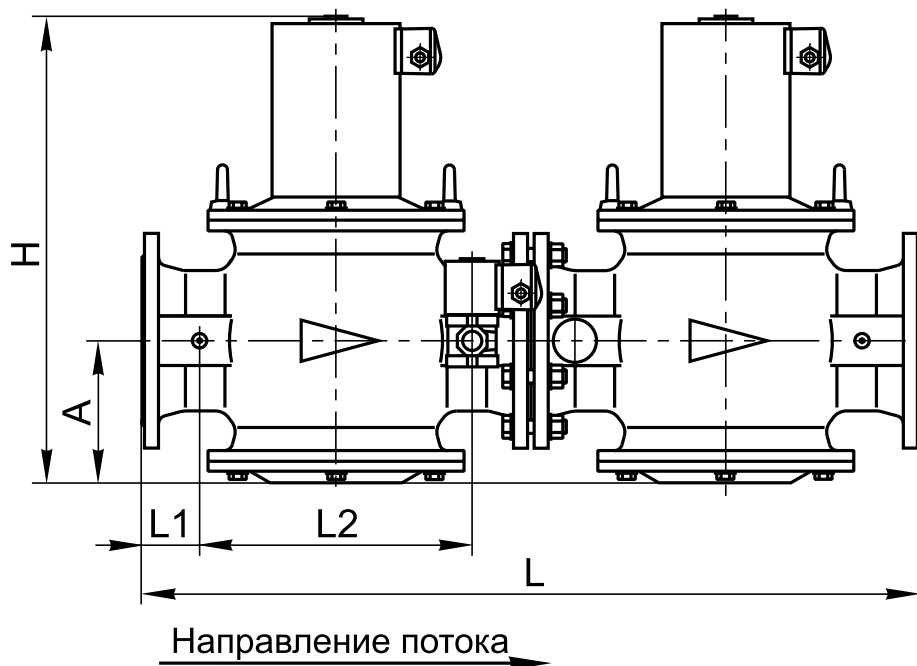


Рис. 23-22

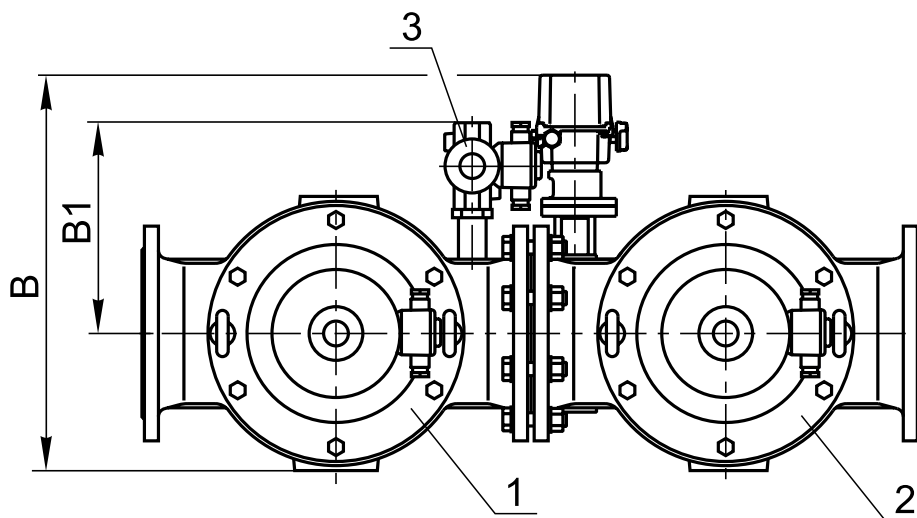


Рис. 23-23

Блок (рис. 23-22, 23-23) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-22) или слева (рис. 23-23).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1	
С6Н-3-91 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	945	605* 500**	568	175	70	330	270	210
С10Н-3-133 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	1405	795* 750**	855	300	80	540	320	605
С12Н-3-134 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	1705	855* 840**	1070	350	100	650	340	885

* Для правого исполнения блоков (рис. 23-22).

** Для левого исполнения блоков (рис. 23-23).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТ-
НЫХ КЛАПАНОВ

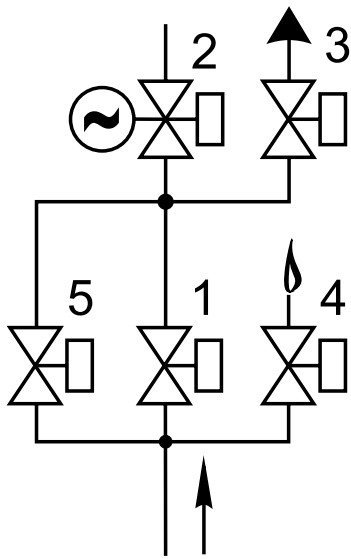


Схема 8.2

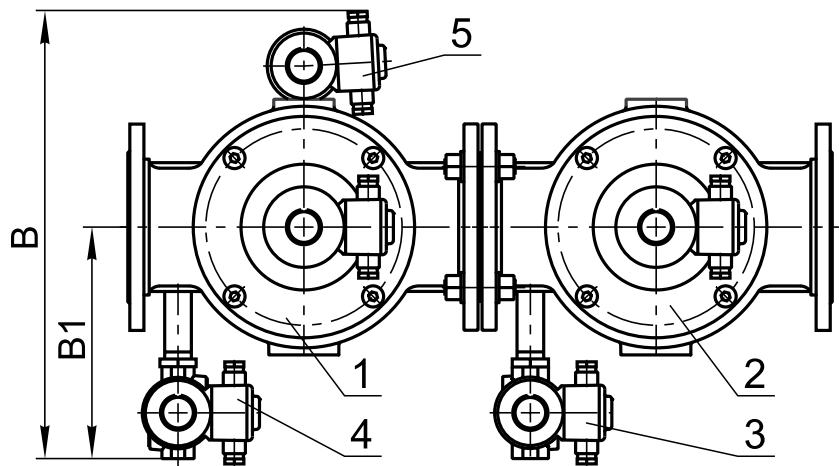
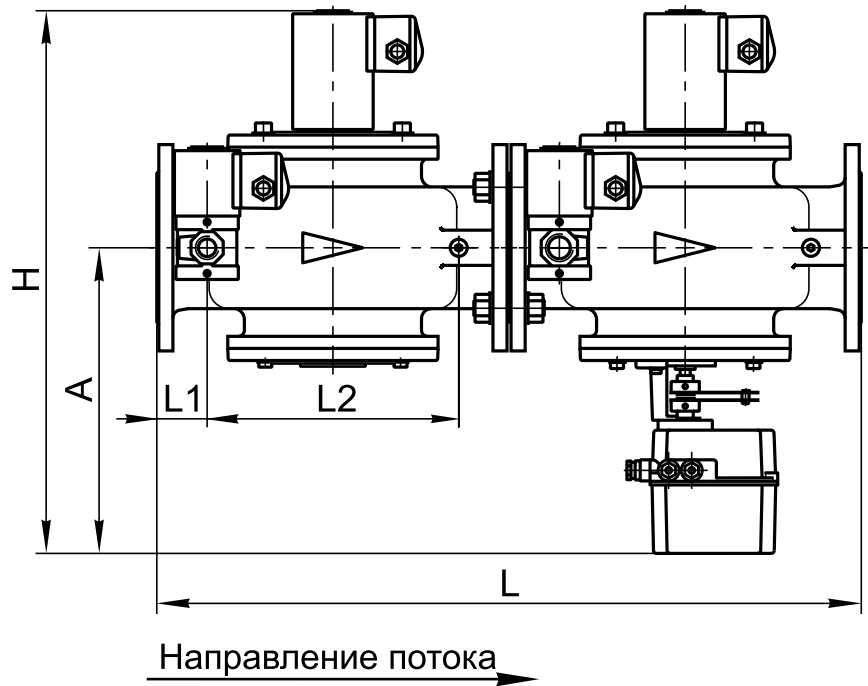


Рис. 23-24

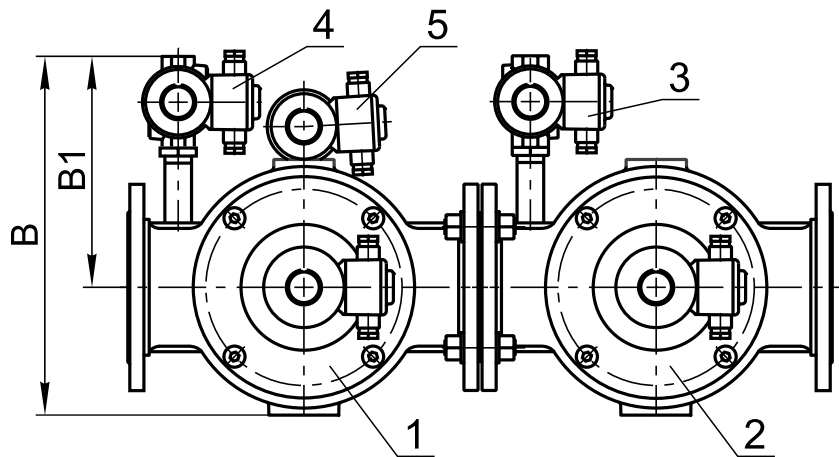


Рис. 23-25

Блок (рис. 23-24, 23-25) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-24) или слева (рис. 23-25).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-48 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	486	290	45	180	215	50,5
C3H-5-40 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	525	296	37	236	220	72,5
C4H-5-43 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	545	309	50	250	235	78,5
C5H-5-170 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	685	375		300	245	125
C8H-5-67 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	303

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 23-24). Для левого исполнения блоков (рис. 23-25) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

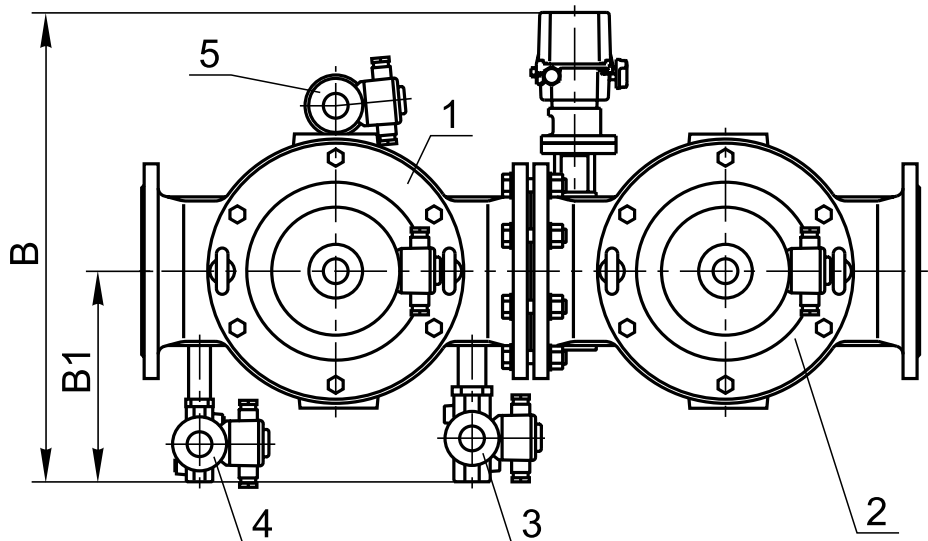
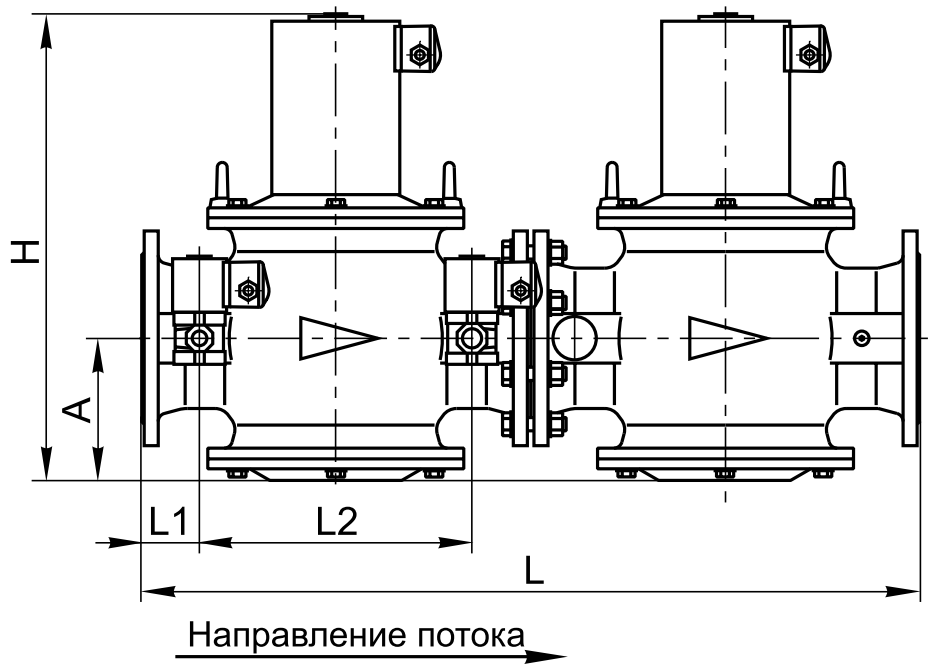


Рис. 23-26

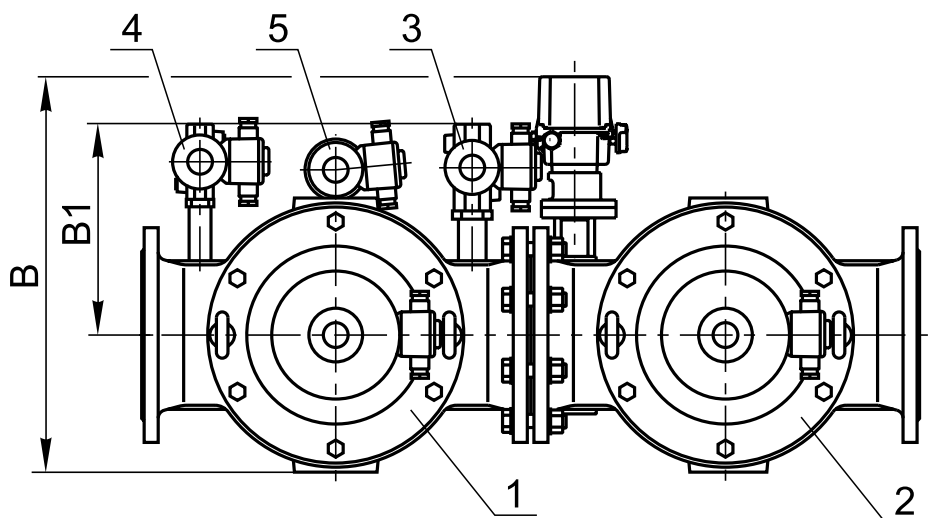


Рис. 23-27

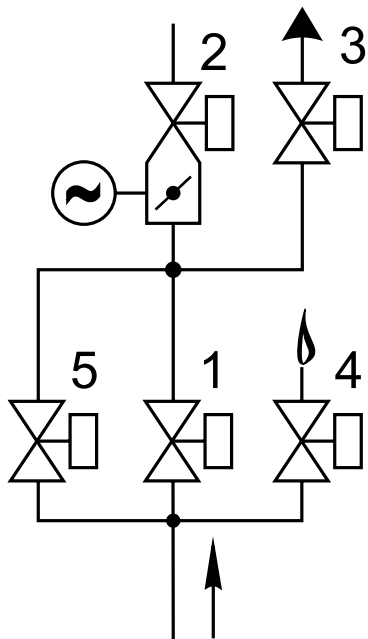


Схема 8.2

Блок (рис. 23-26, 23-27) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-26) или слева (рис. 23-27).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
С6Н-5-66 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	945	605* 520**	568	175	70	330	270	215
С10Н-5-121 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	1405	795* 750**	855	300	80	540	320	615
С12Н-5-122 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	1705	855* 840**	1070	350	100	650	340	895

* Для правого исполнения блоков (рис. 23-26).

** Для левого исполнения блоков (рис. 23-27).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

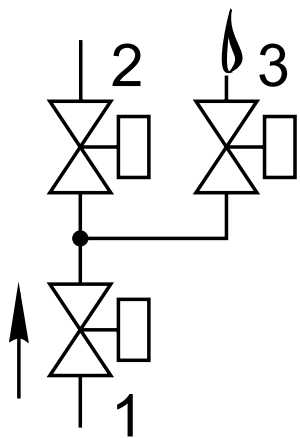


Схема 9

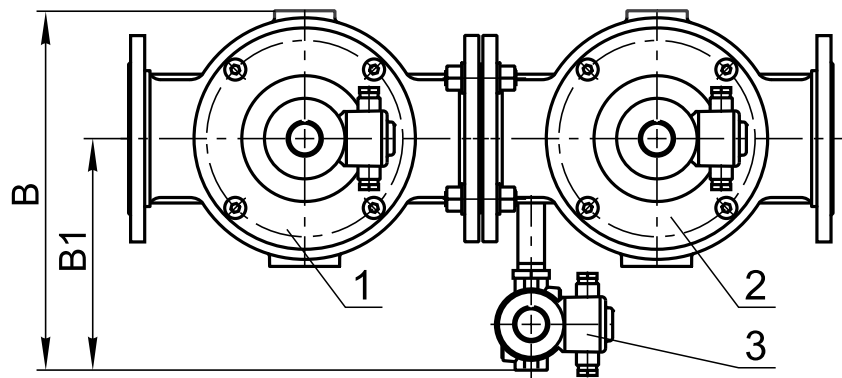
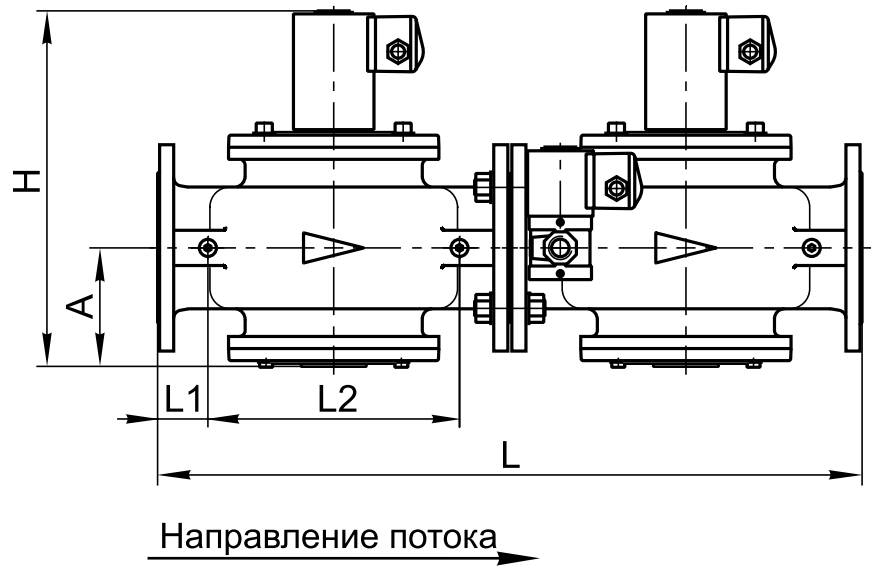


Рис. 23-28

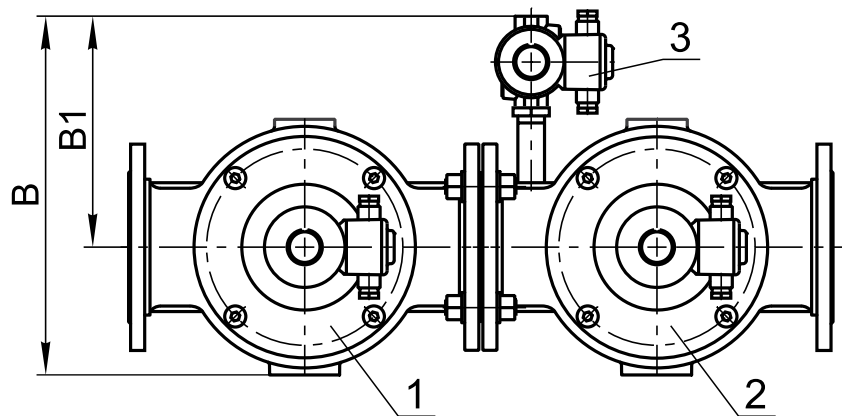


Рис. 23-29

Блок (рис. 23-28, 23-29) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана запальной горелки 3.

Клапан запальной горелки может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-28) или слева (рис. 23-29).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

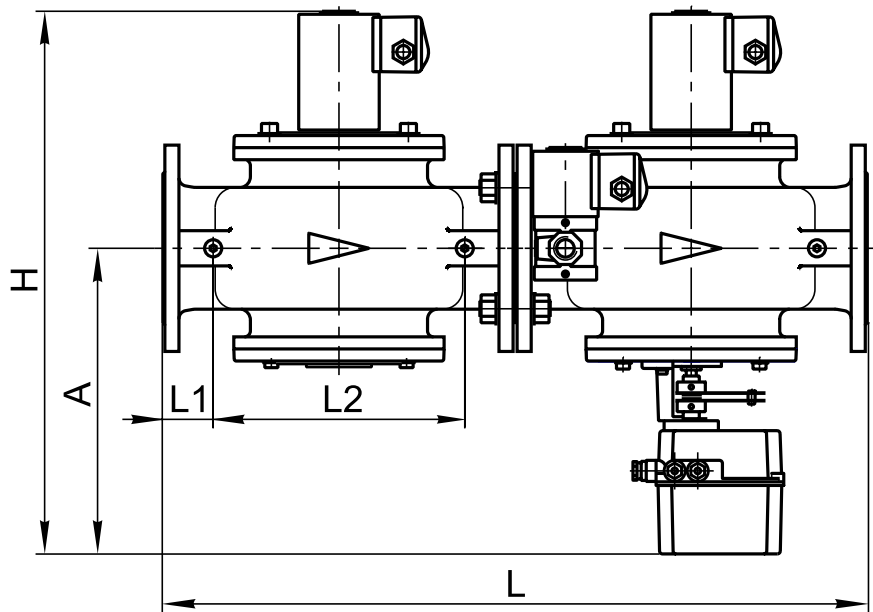
- сталь - для DN 40 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана запальной горелки (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ¹ / ₂ H-3-52 ...	40	1 ¹ / ₂	1) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ¹ / ₂ H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	420	280	215	75	30	150	200	24,5
C2H-3-53 ...	50	2	1) ВН2H-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2H-1 ст. фл. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ¹ / ₂ H-3-54 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-55 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-56 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-171 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-93 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	945	425	568	175	70	330	255	205
C8H-3-94 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1205	505	727	230	80	440	285	292
C10H-3-135 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-136 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П)	3) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П)	1705	660	1070	350	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТ-
НЫХ КЛАПАНОВ



Направление потока →

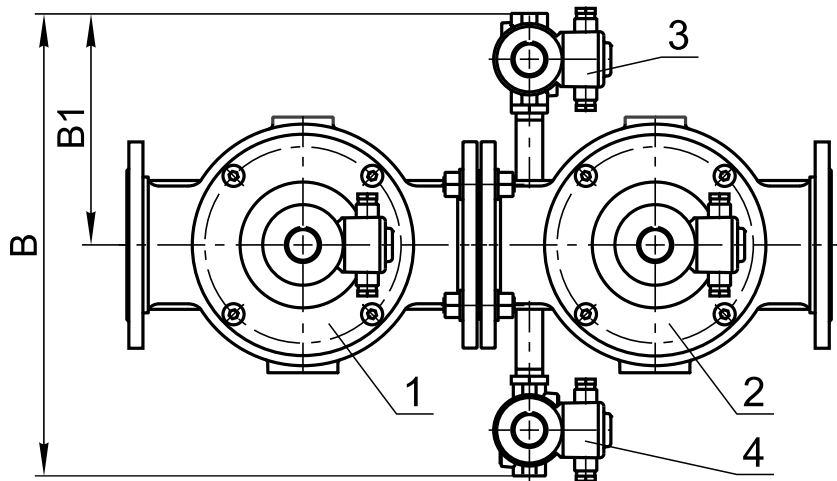


Рис. 23-30

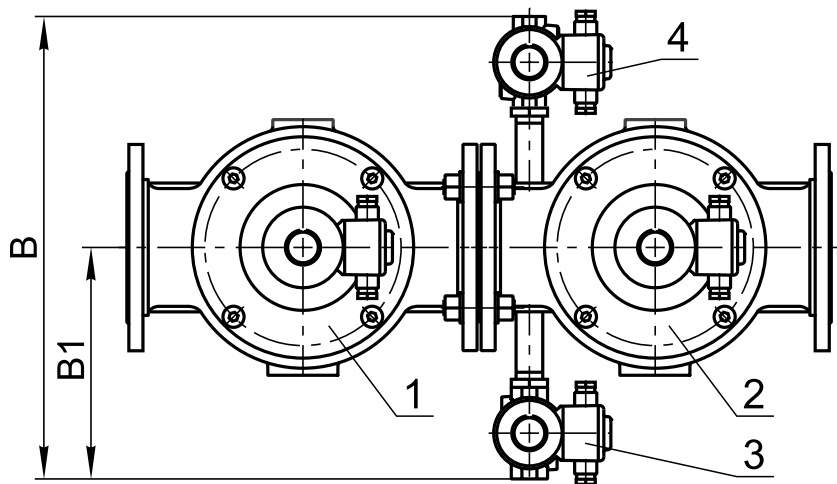


Рис. 23-31

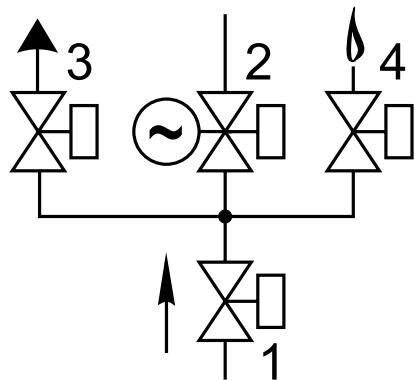


Схема 10.2

Блок (рис. 23-30, 23-31) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться слева по ходу газа (рис. 23-30) или справа (рис. 23-31).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 40 - 200;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C1 ^{1/2} H-4-161 ...	40	1 ^{1/2}	1) ВН1 ^{1/2} Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1 ^{1/2} М-1К ст. фл.(П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	420	400	400	260	30	150	200	24,0
C2H-4-162 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2М-1К ст. фл. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	480	410	422	273	40	160	205	29,5
C2 ^{1/2} H-4-61 ...	65	2 ^{1/2}	1) ВН2 ^{1/2} Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ^{1/2} М-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	540	430	486	290	45	180	215	48,0
C3H-4-62 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	620	440	525	296	37	236	220	69,5
C4H-4-63 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	76,0
C5H-4-172 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5М-1К ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	122
C8H-4-69 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П)	1205	585	935	435	80	440	300	300

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

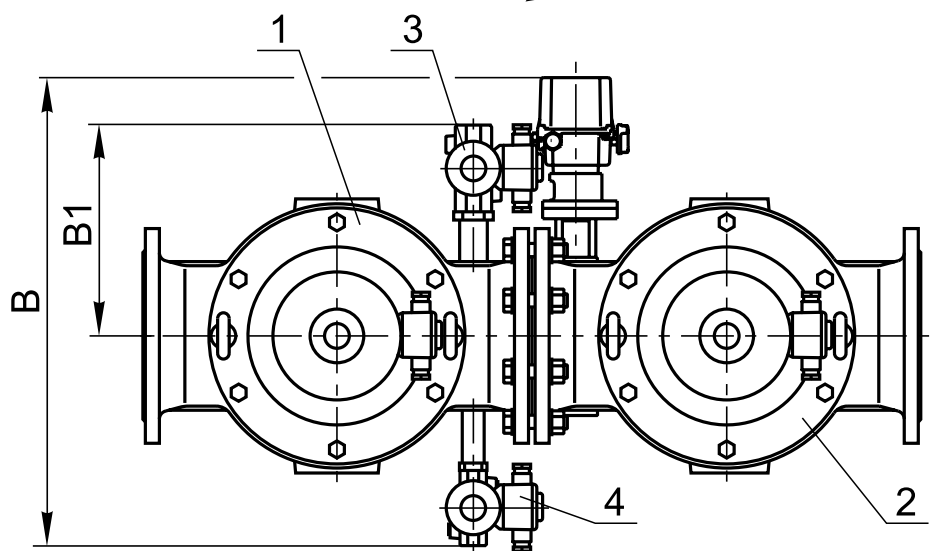
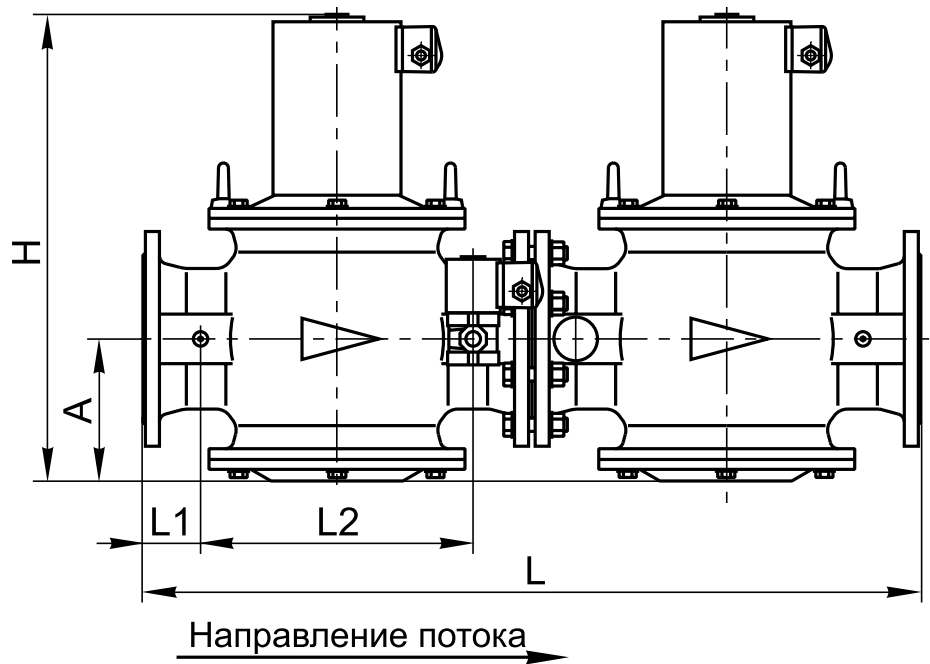


Рис. 23-32

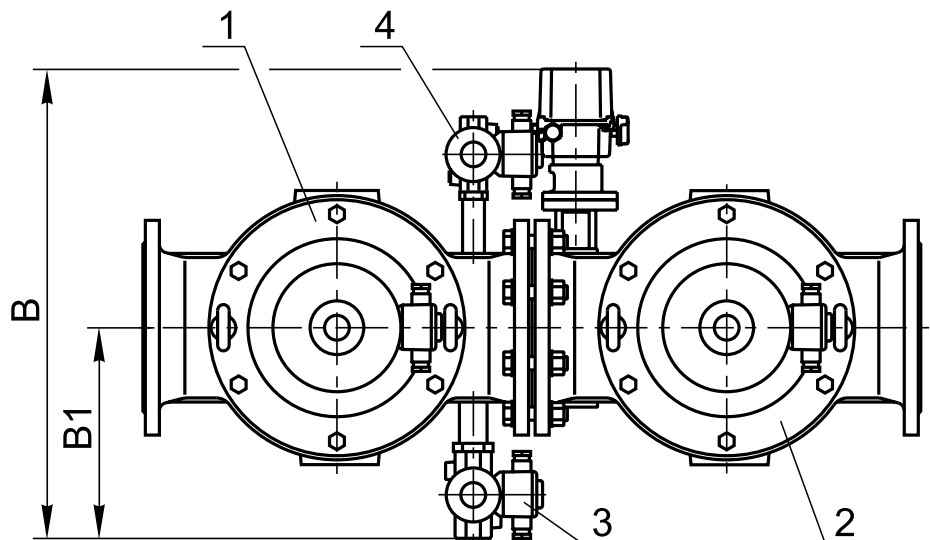


Рис. 23-33

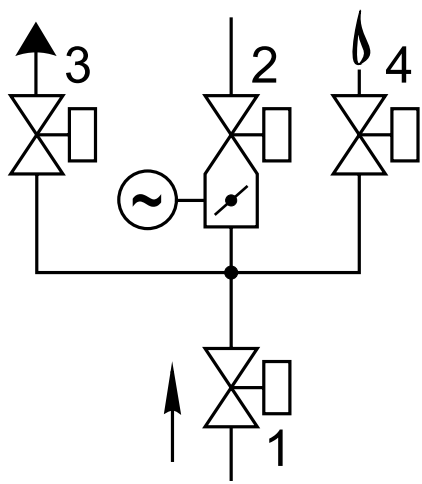


Схема 10.2

Блок (рис. 23-32, 23-33) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться слева по ходу газа (рис. 23-32) или справа (рис. 23-33).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
С6Н-4-68 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	945	590* 605**	525	175	70	330	270	213
С10Н-4-137 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1405	785* 805**	855	300	80	540	330	610
С12Н-4-138 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1705	855* 875**	1070	350	100	650	360	890

* Для левого исполнения блоков (рис. 23-32).

** Для правого исполнения блоков (рис. 23-33).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

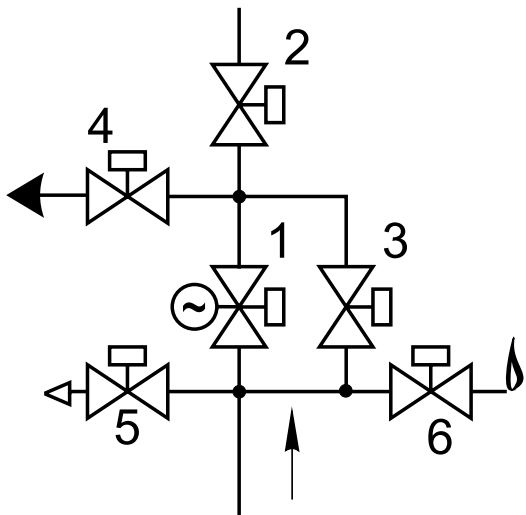
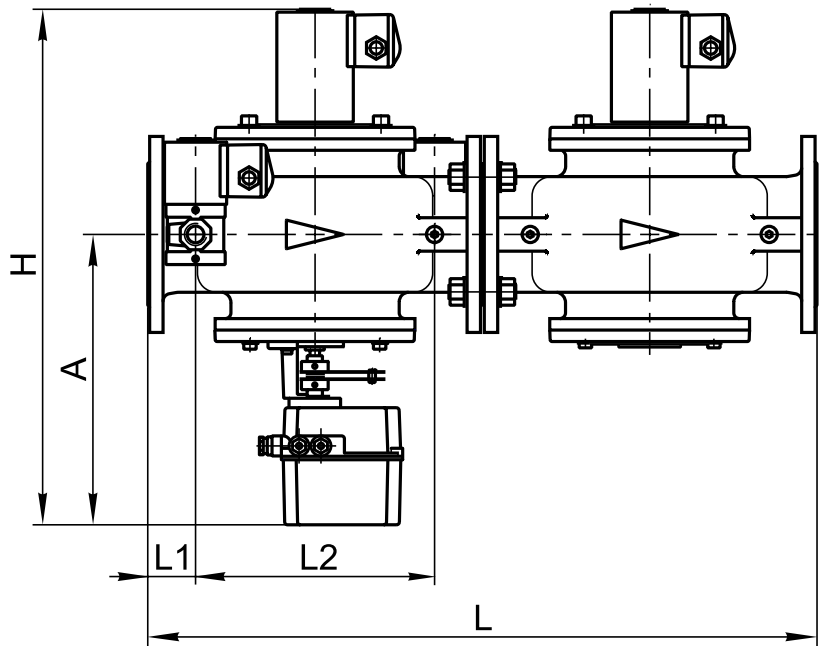


Схема 11

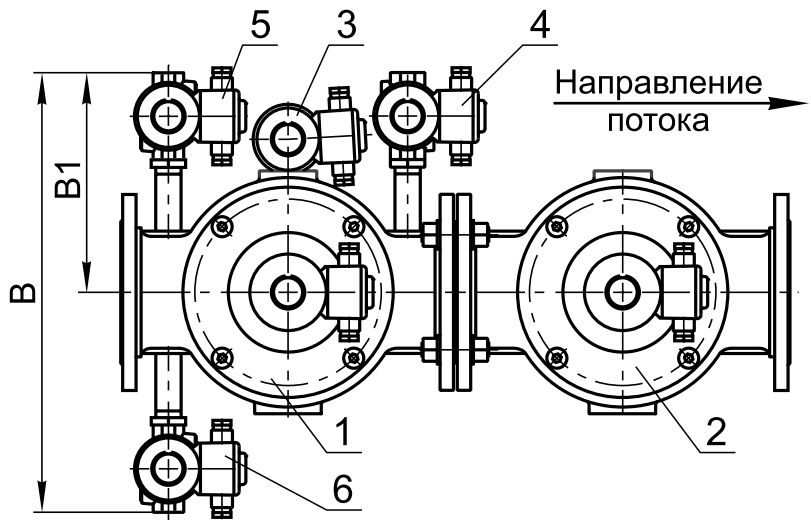


Рис. 23-34

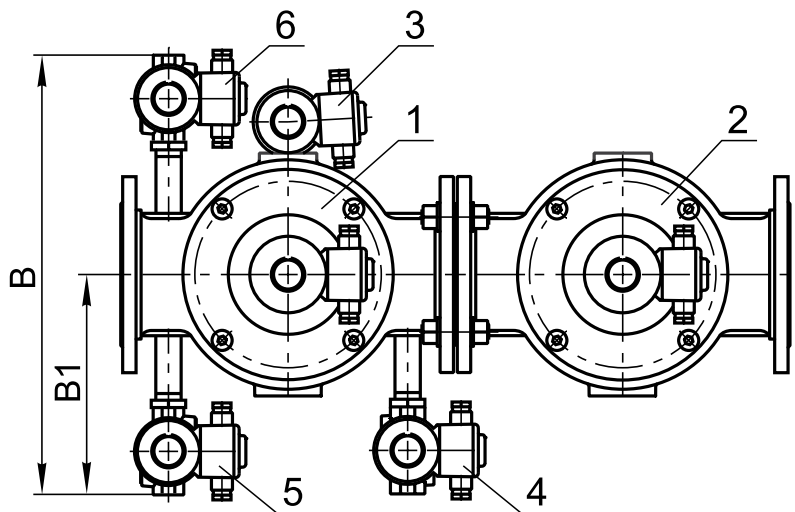


Рис. 23-35

Блок (рис. 23-34, 23-35) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1 с электромеханическим регулятором расхода;
- рабочего клапана 2;
- клапана контроля плотности 3;
- клапана свечи безопасности 4;
- клапана продувочного 5;
- клапана запальной горелки 6.

Клапан свечи безопасности и продувочный клапан могут располагаться слева по ходу газа (рис. 23-34) или справа (рис. 23-35).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 100, 125, 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5, 6) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме		Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более	
	мм	дюймы			L	B	H	A	L1	L2		B1
C4H-6-70 ...	100	4	1) ВН4М-1К ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	80,5
C5H-6-173 ...	125	5	1) ВН5М-1К ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	128
C8H-6-72 ...	200	8	1) ВН8М-1К ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П) 3) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	4) ВФ1Н-4 ст. (П) 5) ВН ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 6) ВН ¹ / ₂ Н-4 ст. (П)	1205	585	935	435	80	440	300	305

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

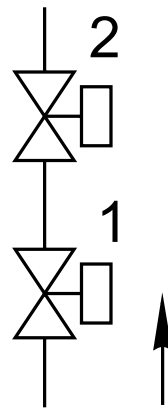


Схема 12

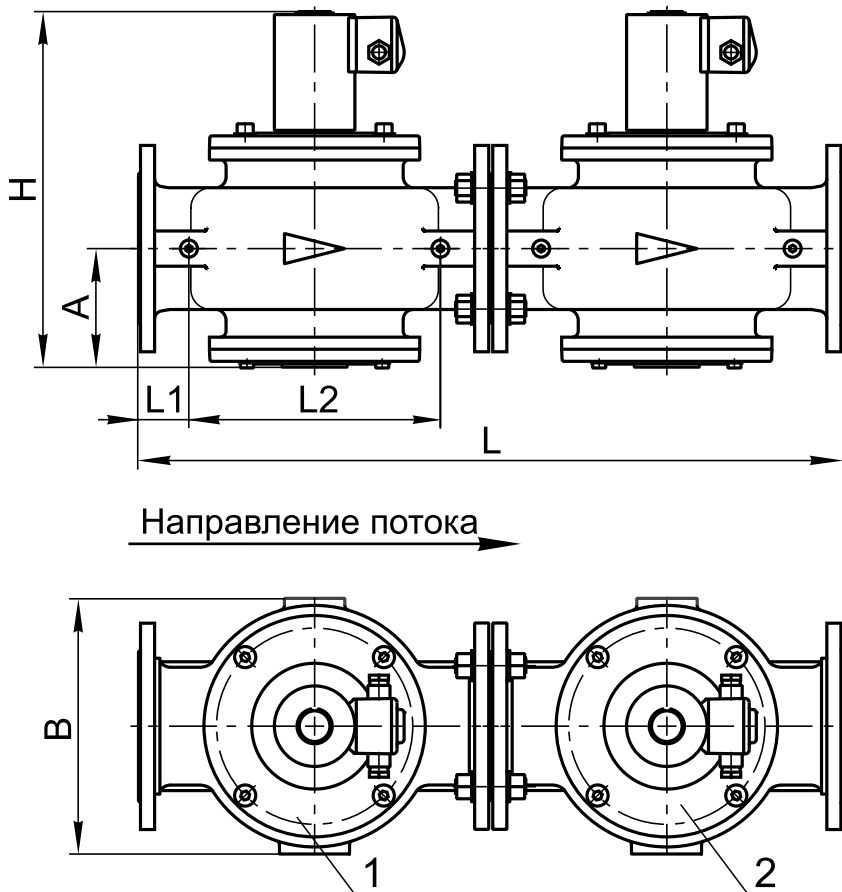


Рис. 23-36

Блок (рис. 23-36) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2.

Материал корпусов основных клапанов:

- сталь - для DN 25 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	
C1H-2-80 ...	25	1	1) ВН1Н-4 ст. фл. (К, П) 2) ВН1Н-4 ст. фл. (П)	320	100	153	50	30	100	8,5
C1½H-2-81 ...	40	1½	1) ВН1½Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН1½Н-1 ст. фл. (П)	420	160	215	75	30	150	21,5
C2H-2-82 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	480	155	235	87	40	160	26,0
C2½H-2-83 ...	65	2½	1) ВН2½Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2½Н-1 ст. (П)	540	200	290	94	45	180	38,0
C3H-2-84 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	620	230	340	112	37	236	60,0
C4H-2-85 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	700	260	360	121	50	250	67,0
C5H-2-174 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П)	800	305	465	165		300	110
C6H-2-86 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	945	425	568	175	70	330	203
C8H-2-87 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	1205	500	727	230	80	440	291
C10H-2-141 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	1405	590	855	300		540	560
C12H-2-142 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	1705	660	1070	350	100	650	840

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

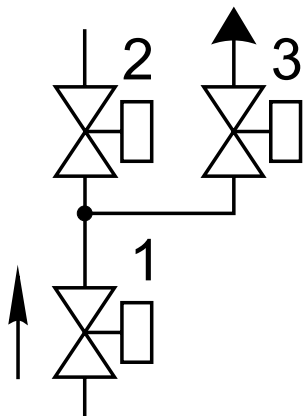


Схема 13

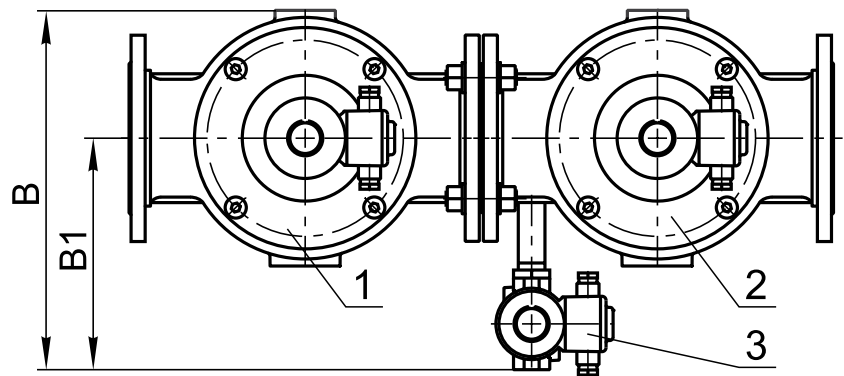
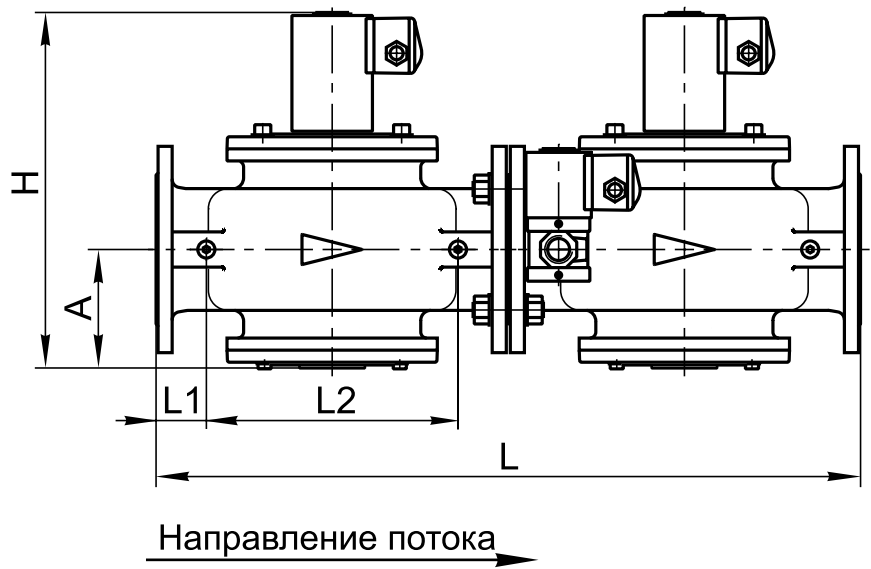


Рис. 23-37

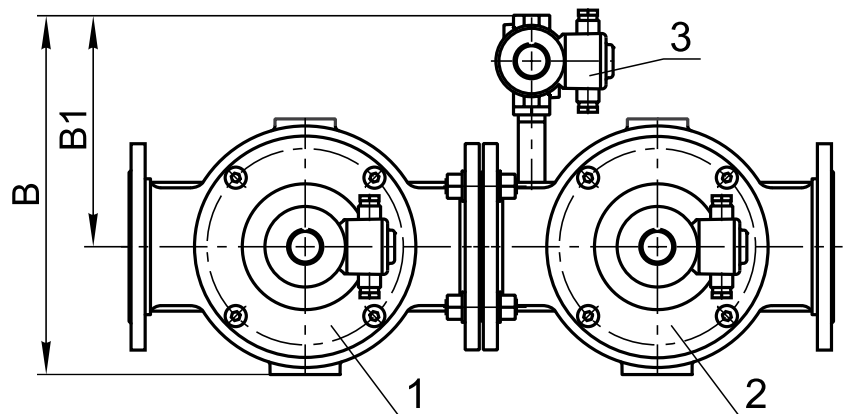


Рис. 23-38

Блок (рис. 23-37, 23-38) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-37) или слева (рис. 23-38).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 50 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпуса клапана свечи безопасности (поз. 3) - сталь; возможно исполнение из алюминиевого сплава.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2H-3-95 ...	50	2	1) ВН2Н-1 ст. фл. (К, П) 2) ВН2Н-1 ст. фл. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	480	285	235	87	40	160	205	29,0
C2 ^{1/2} Н-3-96 ...	65	2 ^{1/2}	1) ВН2 ^{1/2} Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ^{1/2} Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	540	315	290	94	45	180	215	41,5
C3H-3-97 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	620	340	340	112	37	236	220	63,0
C4H-3-98 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	700	355	360	121	50	250	235	69,5
C5H-3-175 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5Н-1 ст. (П)	3) ВФ ^{3/4} Н-4 ст. (П)	800	400	465	165		300	245	114
C6H-3-99 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	945	440	568	175	70	330	270	205
C8H-3-100 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1205	520	727	225	80	440	300	292
C10H-3-143 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1405	590	855	300		540	320	565
C12H-3-144 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12Н-1 ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П)	1705	660	1070	350	100	650	340	845

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

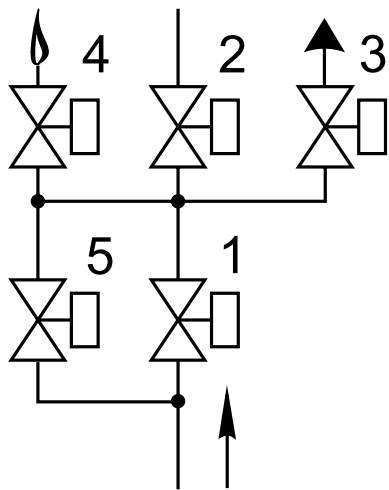


Схема 14

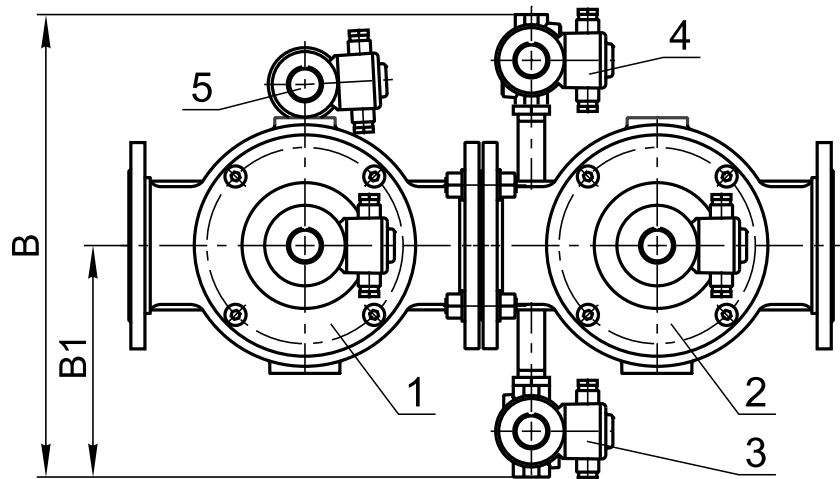
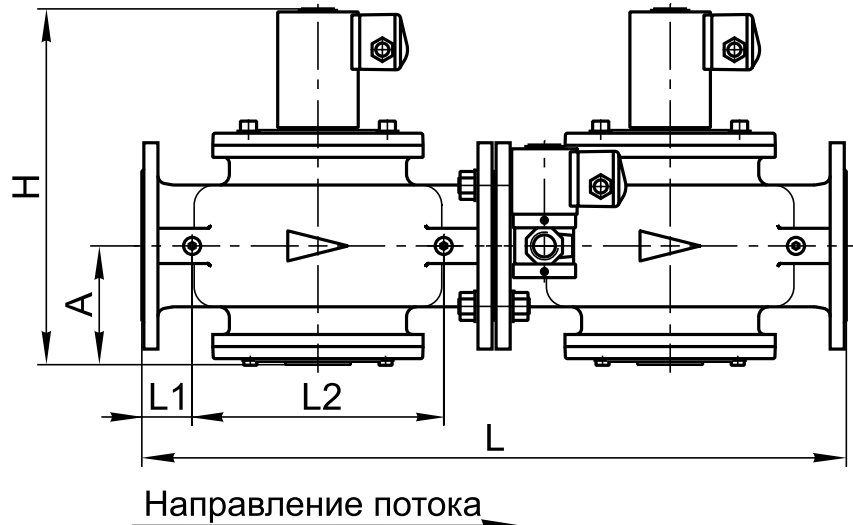


Рис. 23-39

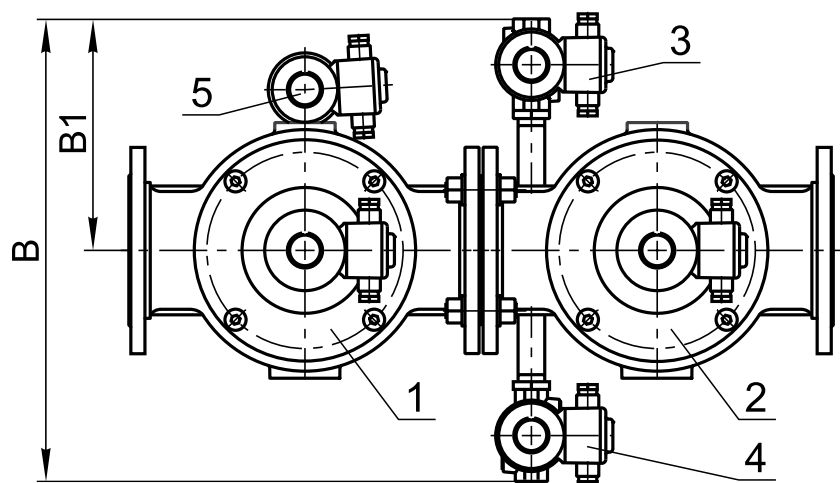


Рис. 23-40

Блок (рис. 23-39, 23-40) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-39) или слева (рис. 23-40).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-101 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	540	430	290	94	45	180	215	47,5
C3H-5-102 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	620	440	340	112	37	236	220	69,0
C4H-5-103 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	700	470	360	121	50	250	235	75,5
C5H-5-176 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	800	490	465	165		300	245	120
C6H-5-104 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	945	530	568	175	70	330	270	210
C8H-5-105 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1205	610	727	230	80	440	300	297
C10H-5-145 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1405	640	855	300		540	330	575
C12H-5-146 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ HБ-4 ст. (П)	1705	700	1070	350	100	650	360	855

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ

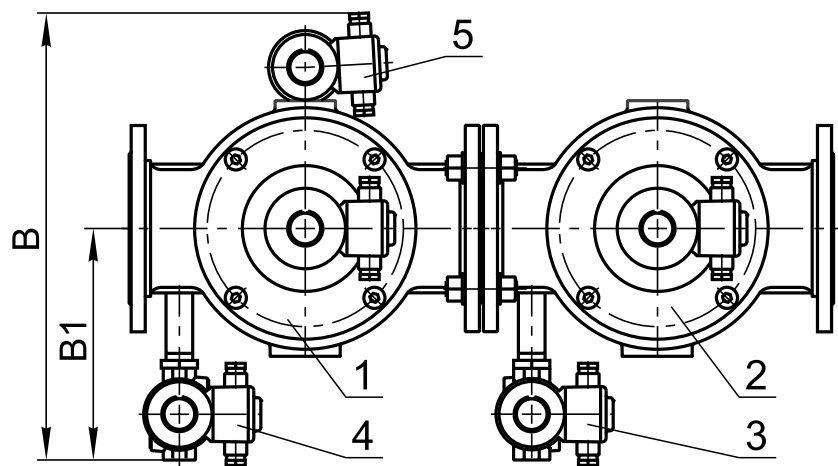
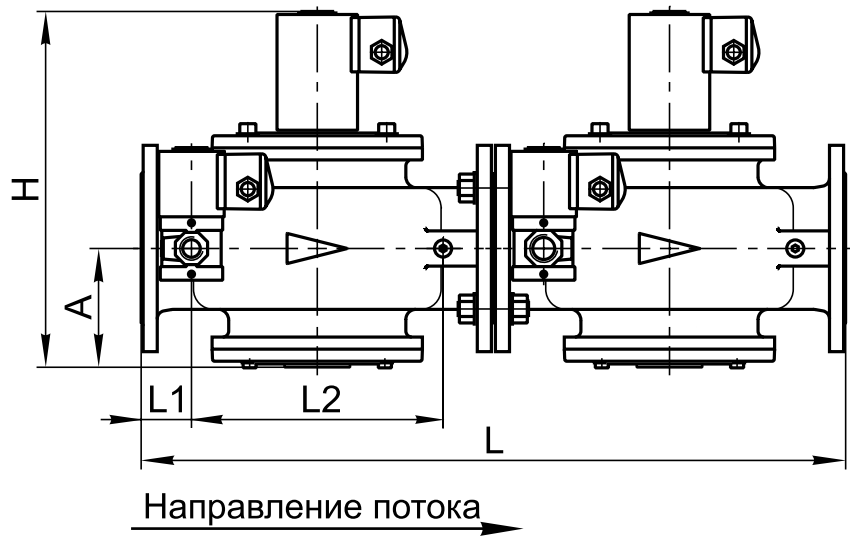
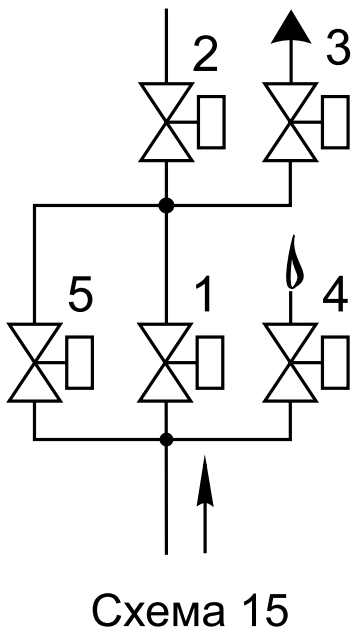


Рис. 23-41

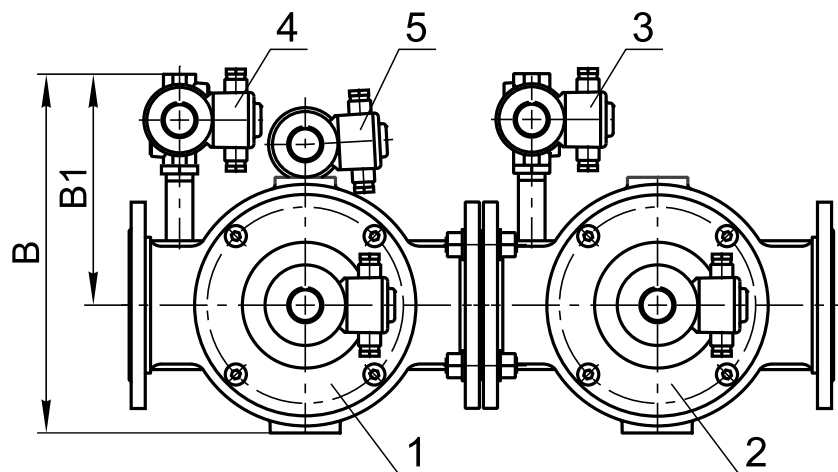


Рис. 23-42

Блок (рис. 23-41, 23-42) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапаны свечи безопасности и запальной горелки могут располагаться справа по ходу газа (рис. 23-41) или слева (рис. 23-42).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 300;
- чугун - для DN 150, 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более							Масса, кг, не более	
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2	B1		
C2 ¹ / ₂ H-5-106 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	290	94	45	180	215	47,5
C3H-5-107 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	340	112	37	236	220	69,0
C4H-5-108 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	360	121	50	250	235	75,5
C5H-5-177 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5H-1 ст. (П) 3) ВФ ³ / ₄ H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	465	165		300	245	120
C6H-5-109 ...	150	6	1) ВН6H-1 ст. (К, П) 2) ВН6H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	530	568	175	70	330	270	210
C8H-5-110 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	727	230	80	440	300	297
C10H-5-147 ...	250	10	1) ВН10H-1 ст. (К, П) 2) ВН10H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	680	855	300		540	320	575
C12H-5-148 ...	300	12	1) ВН12H-1 ст. (К, П) 2) ВН12H-1 ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ¹ / ₂ H-4 ст. (П) 5) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	750	1070	350	100	650	340	855

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 23-41). Для левого исполнения блоков (рис. 23-42) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ**

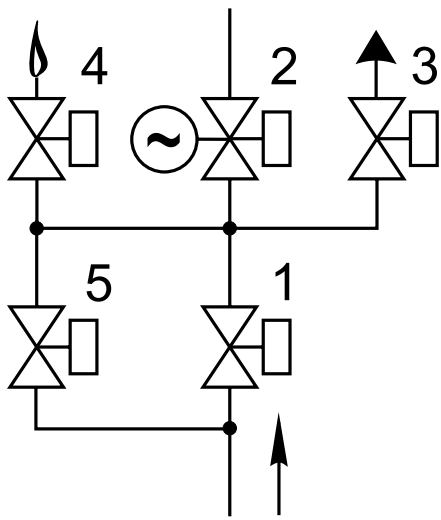
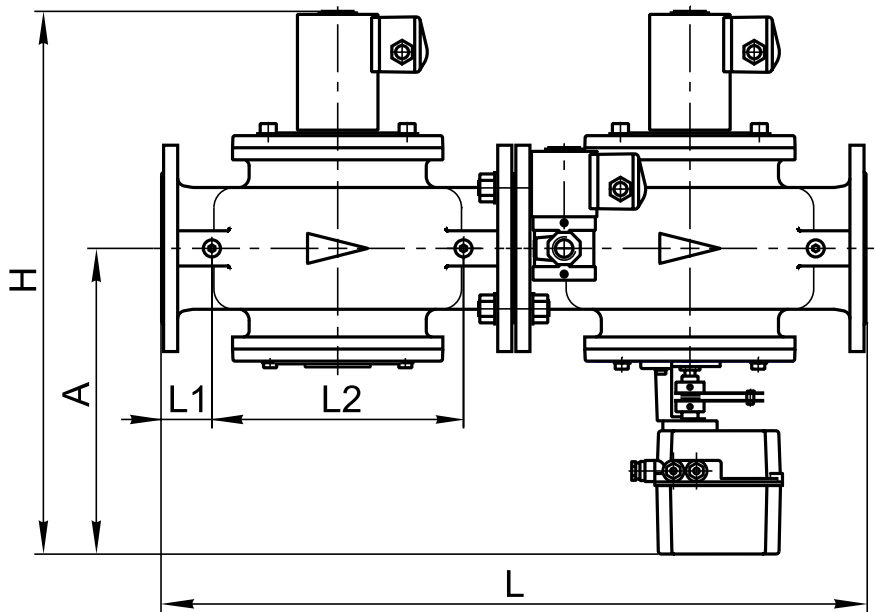


Схема 16



Направление потока

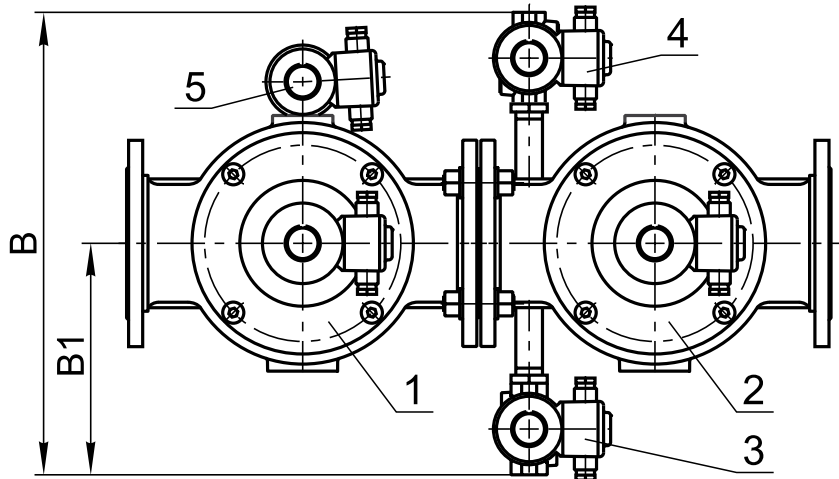


Рис. 23-43

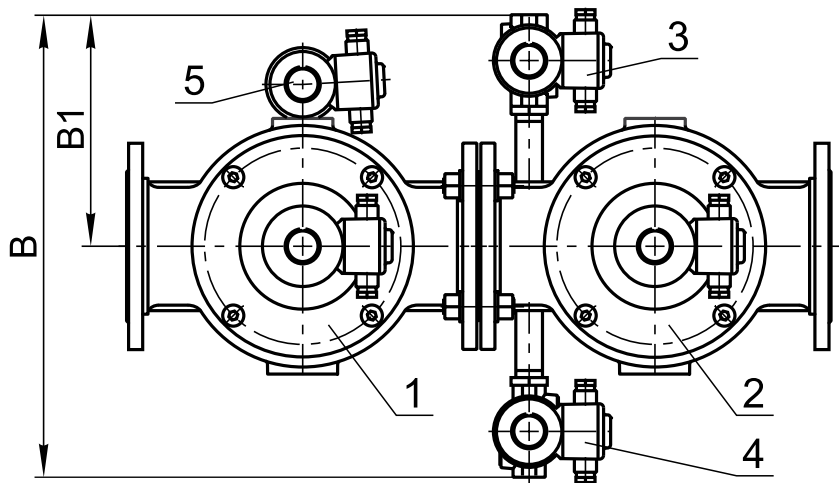


Рис. 23-44

Блок (рис. 23-43, 23-44) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-43) или слева (рис. 23-44).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
C2 ^{1/2} H-5-111 ...	65	2 ^{1/2}	1) ВН2 ^{1/2} H-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ^{1/2} M-1К ст. (П) 3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	540	430	486	290	45	180	215	50,5
C3H-5-112 ...	80	3	1) ВН3H-1 ст. (К, П) 2) ВН3M-1К ст. (П) 3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	620	440	525	296	37	236	220	72,5
C4H-5-113 ...	100	4	1) ВН4H-1 ст. (К, П) 2) ВН4M-1К ст. (П) 3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	700	470	545	309	50	250	235	78,5
C5H-5-178 ...	125	5	1) ВН5H-1 ст. (К, П) 2) ВН5M-1К ст. (П) 3) ВФ ^{3/4} H-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	800	490	685	375		300	245	125
C8H-5-115 ...	200	8	1) ВН8H-1 ст. (К, П) 2) ВН8M-1К ст. (П) 3) ВФ1H-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} H-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	303

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

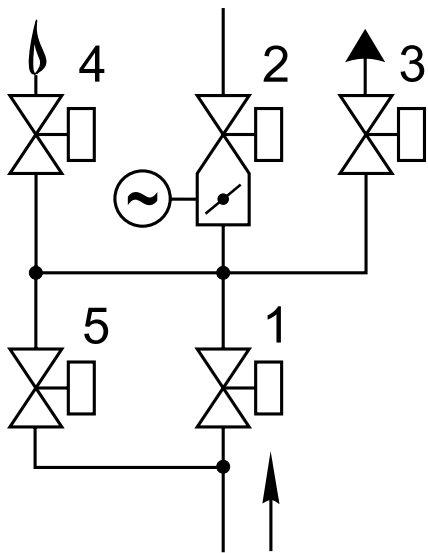


Схема 16

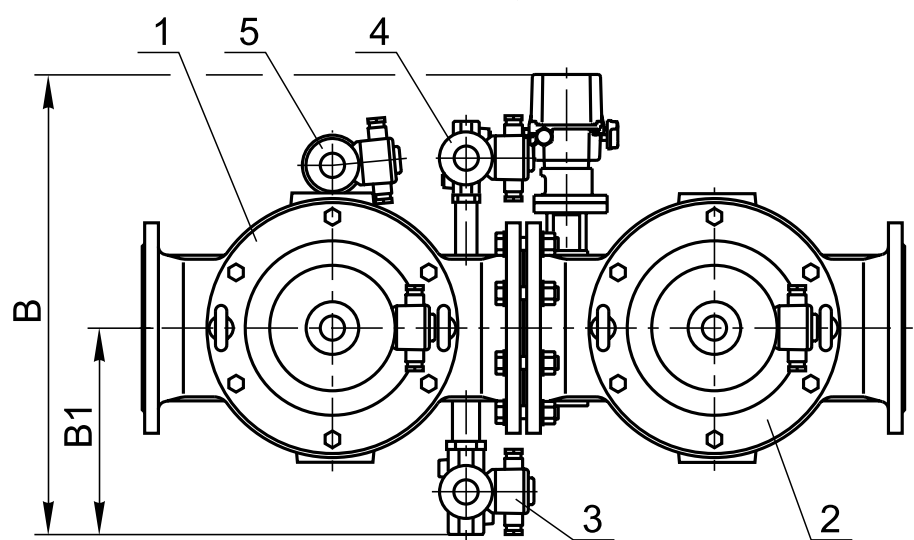
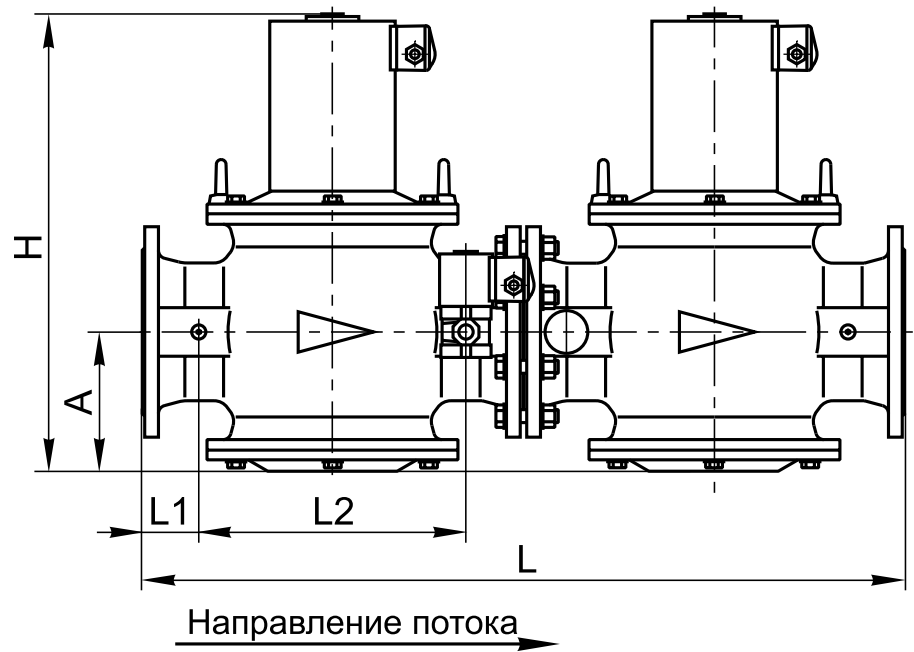


Рис. 23-45

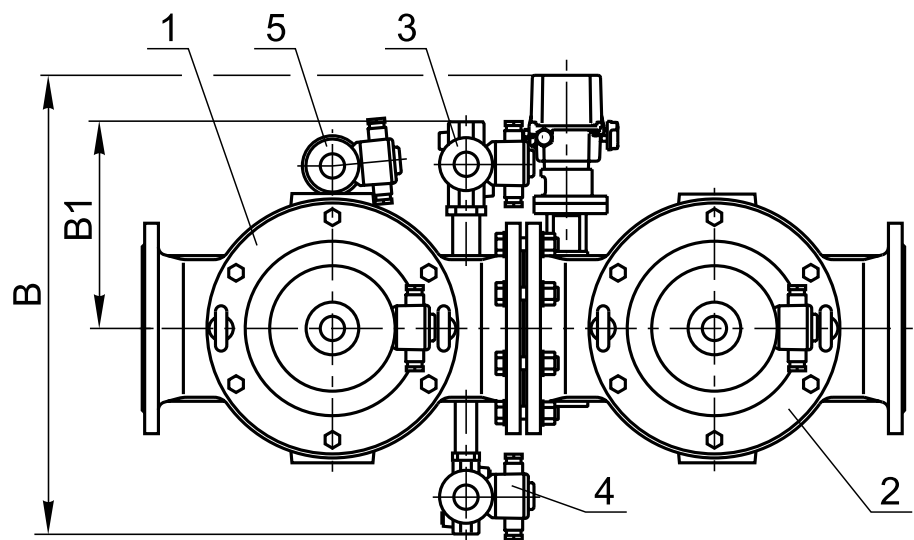


Рис. 23-46

Блок (рис. 23-45, 23-46) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана запальной горелки 4;
- клапана контроля плотности 5.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-45) или слева (рис. 23-46).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4, 5) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
С6Н-5-114 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	945	605* 590**	775	175	70	330	270	215
С10Н-5-149 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	1405	805* 785**	1210	300	80	540	320	615
С12Н-5-150 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П) 3) ВФ1Н-4 ст. (П)	4) ВН ^{1/2} Н-4 ст. (П) 5) ВН ^{1/2} НБ-4 ст. (П)	1705	875* 855**	1345	330	100	650	340	895

* Для правого исполнения блоков (рис. 23-45).

** Для левого исполнения блоков (рис. 23-46).

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

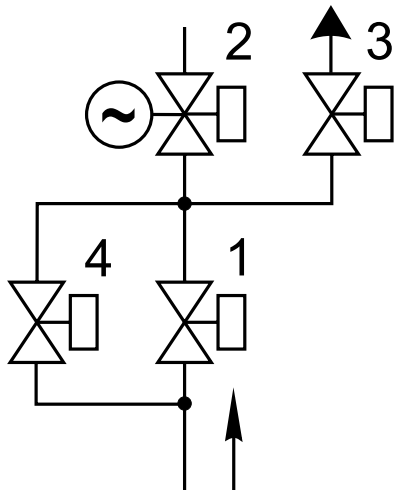


Схема 17

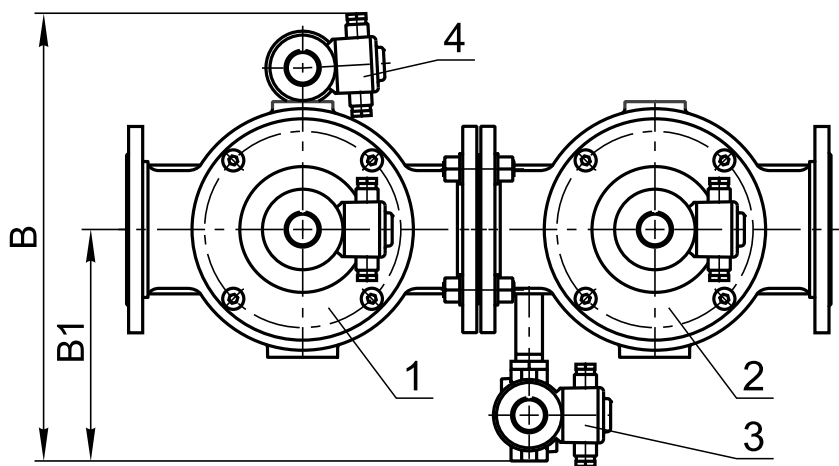
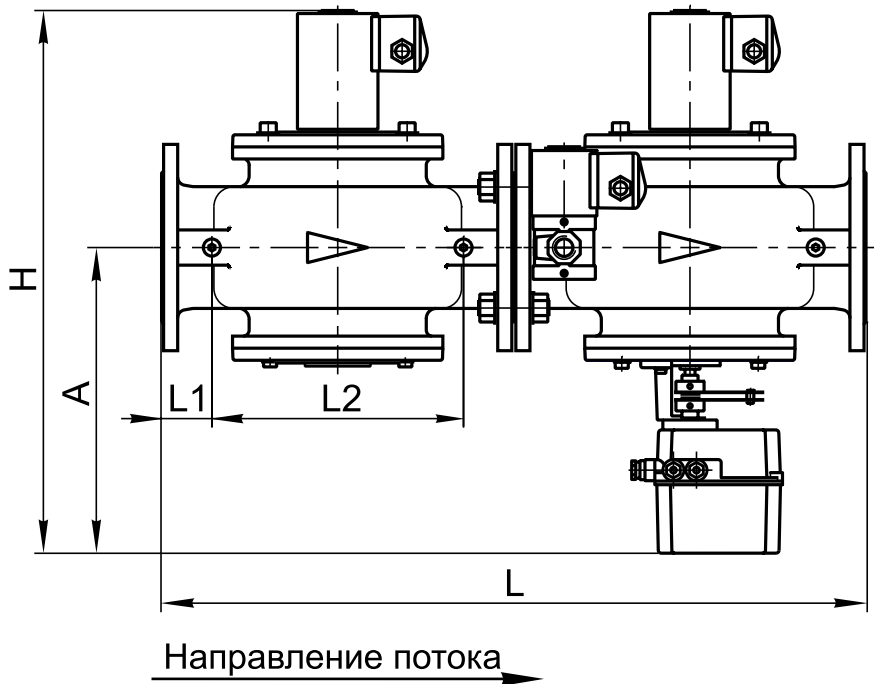


Рис. 23-47

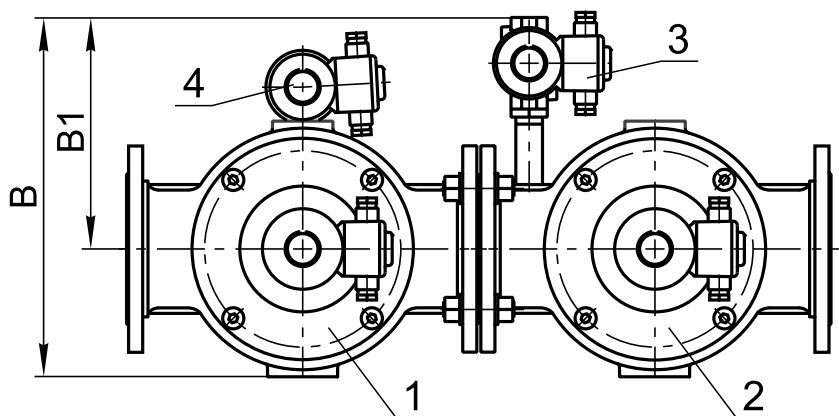


Рис. 23-48

Блок (рис. 23-47, 23-48) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 с электромеханическим регулятором расхода;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана контроля плотности 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-47) или слева (рис. 23-48).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 65 - 200;
- чугун - для DN 200.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B*	H	A	L1	L2		B1	
C2 ¹ / ₂ H-4-116 ...	65	2 ¹ / ₂	1) ВН2 ¹ / ₂ Н-1 ст. (К, П) 2) ВН2 ¹ / ₂ М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	540	385	486	290	45	180	215	47,5
C3Н-4-117 ...	80	3	1) ВН3Н-1 ст. (К, П) 2) ВН3М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	620	410	525	296	37	236	220	68,5
C4Н-4-118 ...	100	4	1) ВН4Н-1 ст. (К, П) 2) ВН4М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	700	450	545	309	50	250	235	75,0
C5Н-4-179 ...	125	5	1) ВН5Н-1 ст. (К, П) 2) ВН5М-1К ст. (П)	3) ВФ ³ / ₄ Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	800	475	685	375		300	245	122
C8Н-4-120 ...	200	8	1) ВН8Н-1 ст. (К, П) 2) ВН8М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1205	610	935	435	80	440	300	301

* Габаритный размер «В» (ширина) приведен для правого исполнения блоков (рис. 23-47). Для левого исполнения блоков (рис. 23-48) данный размер необходимо уменьшить на 75 мм.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ
БЛОКОВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
КЛАПАНОВ

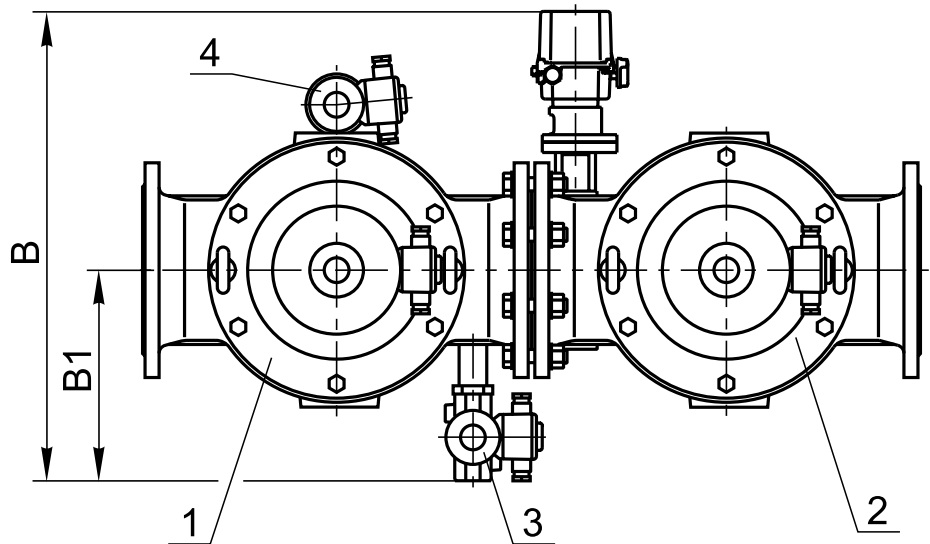
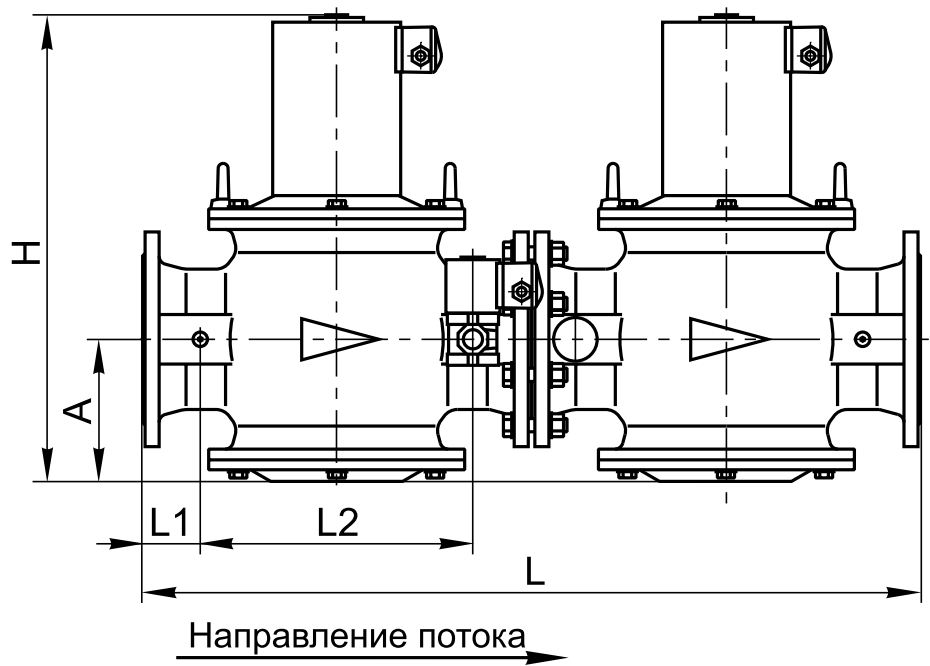


Рис. 23-49

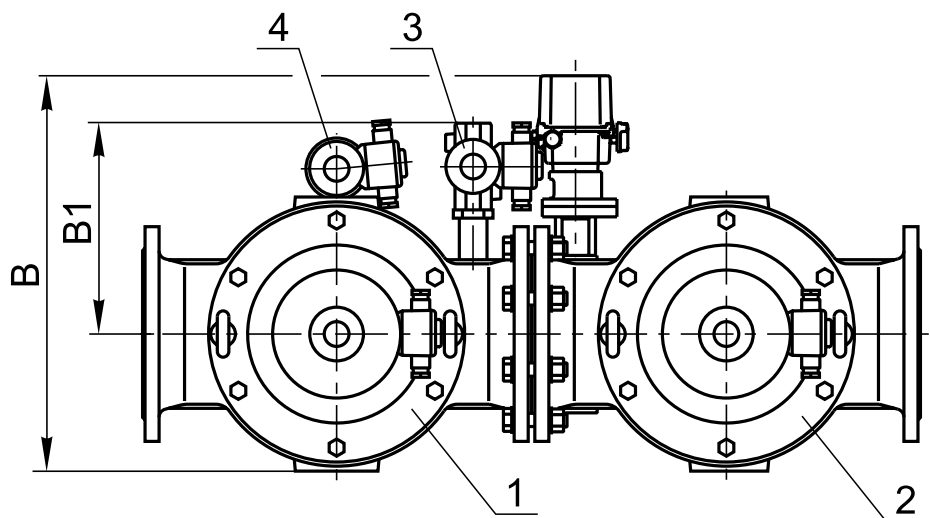


Рис. 23-50

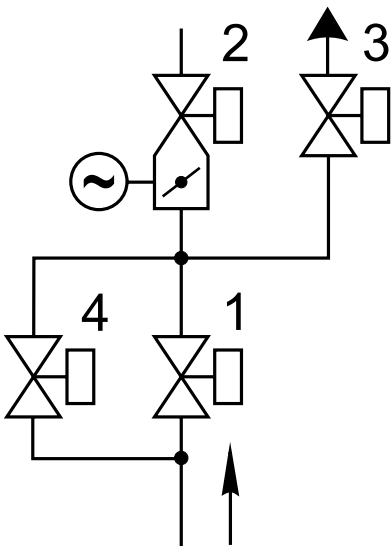


Схема 17

Блок (рис. 23-49, 23-50) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- основного запорного клапана 1;
- рабочего клапана 2 со встроенной дроссельной заслонкой;
- клапана свечи безопасности 3;
- клапана контроля плотности 4.

Клапан свечи безопасности может располагаться справа по ходу газа (рис. 23-49) или слева (рис. 23-50).

Материал корпусов основных клапанов (поз. 1, 2):

- сталь - для DN 150, 250, 300;
- чугун - для DN 150.

Материал корпусов обвязочных клапанов (поз. 3, 4) - сталь; возможно исполнение из алюминиевых сплавов.

При заказе блока необходимо обязательно указать исполнение: **СТАЛЬ**.

Обозначение	Номинальный диаметр DN		№, тип клапана в схеме	Основные размеры, мм, не более						Масса, кг, не более		
	мм	дюймы		L	B	H	A	L1	L2		B1	
С6Н-4-119 ...	150	6	1) ВН6Н-1 ст. (К, П) 2) ВН6М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	945	605* 520**	568	175	70	330	270	214
С10Н-4-151 ...	250	10	1) ВН10Н-1 ст. (К, П) 2) ВН10М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1405	795* 750**	855	300	80	540	320	610
С12Н-4-152 ...	300	12	1) ВН12Н-1 ст. (К, П) 2) ВН12М-1К ст. (П)	3) ВФ1Н-4 ст. (П) 4) ВН ¹ / ₂ НБ-4 ст. (П)	1705	855* 840**	1070	350	100	650	340	890

Примечания к блокам клапанов:

- 1. Для блоков с рабочим давлением 3 бар вместо основных клапанов (поз. 1, 2) используются клапаны на 3 бар (ВН...-3...).
- 2. Блоки, в состав которых входит клапан с электромеханическим регулятором расхода, могут работать в режиме пропорционального и позиционного регулирования (в зависимости от типа применяемого электропривода).
- 3. Для блоков с датчиками положения (С...П) габарит по высоте Н следует увеличить на 100 мм.
- 4. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться в комплекте с фильтрами газовыми, датчиками-реле давления и по индивидуальным схемам.
- 5. По заказу потребителя блоки клапанов могут изготавливаться во взрывозащищенном исполнении (ЕхmсПТ4Gc). Длина кабеля для каждой электромагнитной катушки составляет 5 м.
- 6. Конструкция блоков клапанов обеспечивает возможность проведения контроля герметичности перед розжигом горелки. Блоки, изготовленные по схемам 8.2, 11, 16 и 17, оборудованы устройством, позволяющим производить проверку герметичности затвора основных отсечных клапанов.
- 7. Расположение клапанов, заслонки регулирующей и датчиков-реле давления указывается при заказе.

<i>Для заметок</i>															