



МТС10 Автомат контроля герметичности.



Предназначен для проверки герметичности запорных клапанов перед запуском газовой горелки.

Данный прибор может работать вместе с электромагнитными клапанами (блоком клапанов), одним или двумя реле давления на промышленных газогорелочных установках и на отопительных установках, с линиями продувки и без.

Автомат удобен и прост в монтаже, его размещение возможно в любом положении.

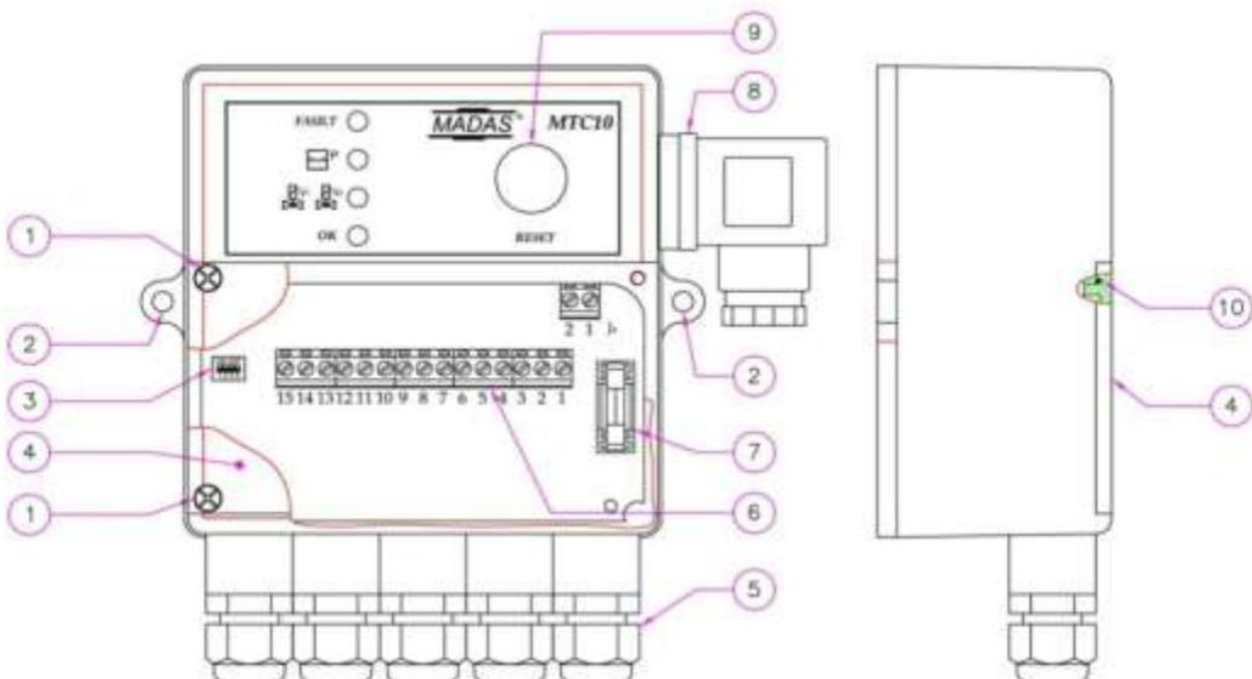
Технические характеристики:

Напряжение питания	230В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	3,2 ВА
Рабочий выход	2 А
Выход ошибки	1 А
Предохранитель	6,3 А с задержкой
Макс. температура окружающей среды	-20 ÷ +60 °С
Класс защиты	IP65
Продолжительность тестирования	60 секунд
Монтажное положение	любое

Материалы изделия

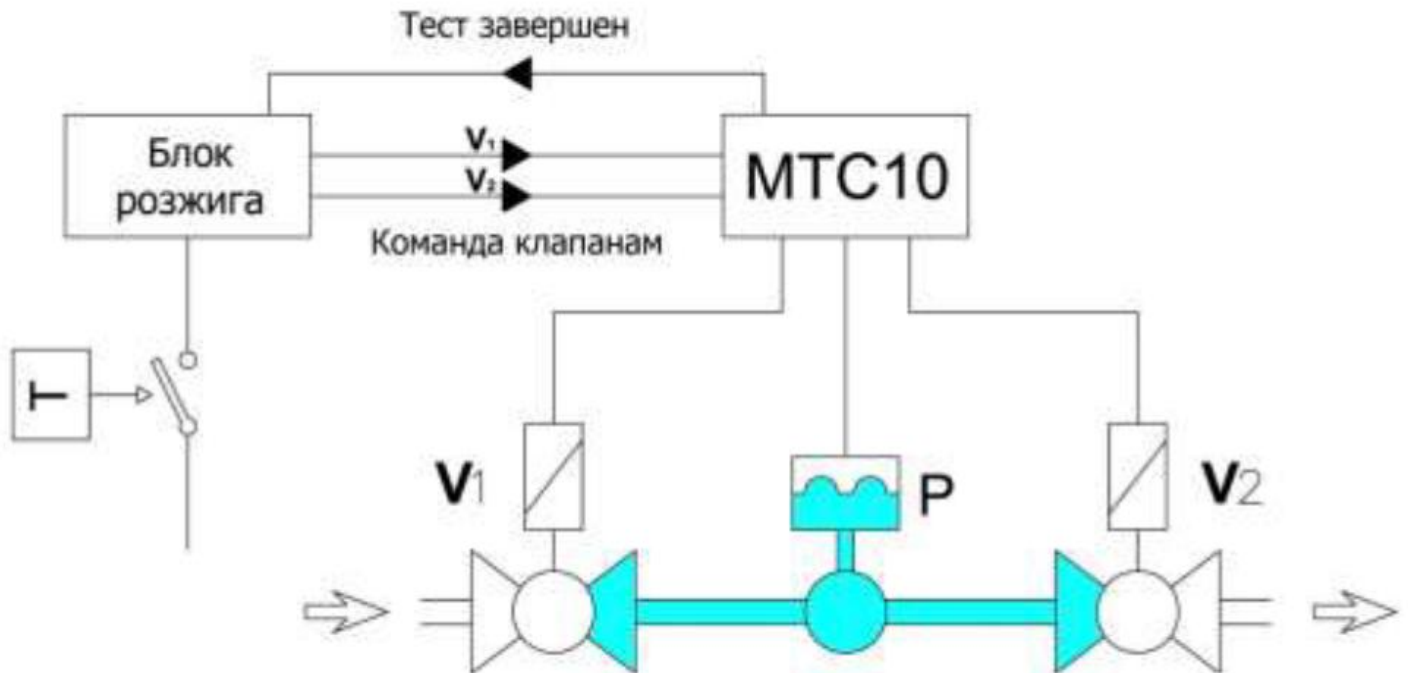
- Корпус: пластик
- Уплотняющие прокладки: бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)

Устройство и работа



Автомат контроля герметичности состоит из: 1) винт крепления крышки; 2) крепежные отверстия; 3) микропереключатель; 4) крышка; 5) кабельный ввод; 6) клеммник; 7) предохранитель; 8) коннектор; 9) кнопка сброса; 10) уплотнительное кольцо.

Стандартный цикл работы



Устройство осуществляет контроль герметичности клапана перед розжигом газовой горелки. Может работать одновременно с одним или двумя датчиками-реле давления (объем между клапаном V1 и клапаном V2).

Рабочий цикл можно проследить на дисплее.

Длительность тестирования около 60 с, начинается, когда устройство подключено, либо когда установлена блокировка, либо после нажатия кнопки сброса.

Вначале система проводит внутренний анализ работы:

- Тестирование индикаторов:
 - одновременно загораются все индикаторы устройства
 - длится 2 с.
- Проверка конфигурации:
 - проверьте тип конфигурации согласно п. «настройка»
 - длится 2 с.
- Проверка блокировки

Проверка наличия блокировки

Проверка реле:

- проверяет контакты реле, контролирующего катушку клапана.
- длится 6 с.

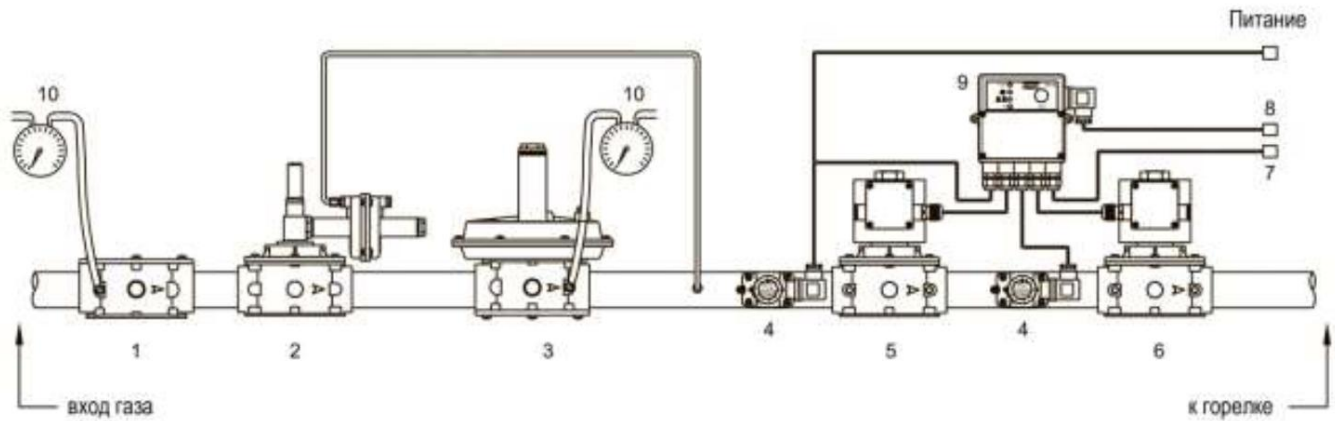
После того, как прошла проверка устройства, начинается проверка клапана.

В ходе всего тестирования индикаторы мигают красным светом.

Монтаж

Устройство можно монтировать на стену либо в/на щит автоматики в любом положении или при помощи дополнительного крепежа (не поставляется) на участок газовой трубы при условии свободного доступа обслуживающего персонала к прибору.

Схема монтажа



1. Газовый фильтр типа FM
2. Предохранительно-запорный клапан по превышению давления типа MVB1/MAX
3. Регулятор газа типа RG/2MC
4. Реле давления типа MP
5. Автоматический клапан типа EVP/NC
6. Автоматический клапан типа EVA/NA
7. Кнопка перезапуска
8. Контролер горелки
9. Автомат контроля герметичности типа МТС10
10. Манометр

Габаритные размеры

